



FINO QUICK PLUS
Modellsystem 10730

Deutsch

Gebrauchsinformation

1. Anwendungsbereiche

Hochpräzises, wiederverwendbares Modellsystem, welches das Bohren von Pinlöchern, das Pinsetzen und die Herstellung eines Splitcastes überflüssig macht. Mit dem FINO QUICK PLUS Modellsystem ist die Herstellung von optimalen Sägeschnittmodellen in der Kronen- und Brückentechnik gewährleistet.

2. Gefahrenhinweise

10735/10739 Isolierung:



Gefahr

- H225 Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar.
- H304 Kann bei Verschlucken und Eindringen in die Atemwege tödlich sein.
- H315 Verursacht Hautreizungen.
- H319 Verursacht schwere Augenreizung.
- H336 Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.
- H410 Sehr giftig für Wasserorganismen mit langfristiger Wirkung.

2.1 Prävention:

- P210 Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen.
- P280 Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.

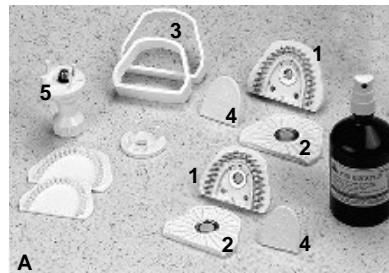
2.2 Reaktion:
P301+P310
BEI VERSCHLUCKEN: Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen.
P305+P351+P338
BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
P331 KEIN Erbrechen herbeiführen.

Enthält Heptan und Isomere 2-Propanol.

3. Anleitung

3.1 Benennung der einzelnen Bestandteile (Abb. A)

1. FINO QUICK PLUS, Pinbasisplatte groß und klein
2. FINO QUICK PLUS, Sekundärplatte (beinhaltet jede Pinbasisplatte groß und klein)
3. FINO QUICK PLUS, Manschette groß und klein
4. FINO QUICK PLUS, Abhebedeckel (in Pinbasisplatte groß und klein enthalten)
5. FINO QUICK PLUS, Abhebelift



3.2 Abdruckvorbereitung
Zuerst wird die richtige Pinbasisplattengröße anhand des Abdruckes ausgesucht. Auf eine saubere Passung achten.

Um einen flachen Zahnkranz zu erhalten und das Entformen etwas zu erleichtern, wird die Abformung im Bereich der Umschlagfalte und im Gaumenbereich so beschnitten, dass die stark unter sich gehenden Bereiche entschärft werden. Die Oberflächenbehandlung des Abdruckes erfolgt nach Herstellerangaben.



Modellmitte und evtl. weitere Hilfslinien zur späteren Positionierung anzeichnen.



3.3 Knetmasse platzieren
Fehlende Bereiche oder Luftblasen in der Abformung durch Knetmaterial ergänzen.



3.4 Vorbereitung Pinbasisplatte
An der Pinbasisplatte wird die passende Manschette angebracht. Die Pinbasisplatte wird **nur** mit der beiliegenden FINO QUICK PLUS /EVO Isolierung durch Aufsprühen eines gleichmäßigen, dünnen Films isoliert.



Wichtig: Isolierung nach dem Antrocknen vorsichtig vom äußeren Rand entfernen.

3.5 Ausgießen des Modells
Die Abformung wird wie gewohnt ausgegossen. Füllen Sie die isolierte Pinbasisplatte mit Gips auf, bis die Pins vollständig bedeckt sind. Abformung mittig auf Pinbasisplatte aufsetzen und entsprechend den Markierungen ausrichten. Kauebene möglichst parallel zur Pinbasisplatte ausrichten. Überschüssigen Gips entfernen.



3.6 Abheben des Zahnkranzes
Nach Einhalten der Abbindezeit des Gipses wird der Abdruck entformt und die weiße Manschette entfernt. Die Pinbasisplatte wird von der Splitcastplatte abgehoben, um an die Bohrungen für die Abhebevorrichtung zu gelangen. Die Abhebevorrichtung wird an der Unterseite der Pinbasisplatte in die dafür vorgesehenen Bohrungen eingesetzt. Durch Drehen an der Abhebevorrichtung wird der Zahnkranz vorsichtig abgehoben, dabei löst sich der Deckel des Modellsystems. Man muss immer darauf achten, dass ein Verkanten des Zahnkranzes vermieden wird.



3.7 Beschleifen des Zahnkranzes
Der Zahnkranz wird von vestibulär mit einem Trockentrimmer oder einem Nasstrimmer beschliffen, so dass die erste Reihe der Pinlöcher freigelegt wird. Bei der Verwendung eines Nasstrimmers sollten die Pinlöcher umgehend vom Gipschlamm befreit werden, bevor das Modell auf die Pinbasisplatte zurückgesetzt wird.



Zum Beschleifen von der oralen Seite eignet sich am besten ein Zahnkranzschleifer, Gipsfräser oder eine Stichfräse. Auf jeden Fall ist darauf zu achten, dass der Zahnkranz nur bis zur Begrenzungslinie zurückgeschliffen wird, die auf der Ausdrückplatte durch eine kleine Nut gekennzeichnet ist. Diese dient zum Abheben der einzelnen Segmente.



Zahnkranz nach Belieben glätten.

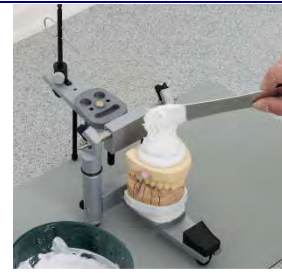


3.8 Fertigstellen des Modells
Zahnkranz sägen. Sie brauchen keine Rücksicht auf die Lage der Pinlöcher zu nehmen, die Segmente finden immer genug Halt auf der Platte.



Gipsstaub mit Druckluft und einem Borstenpinsel gründlich entfernen. Das Modell ist nun fertig, die Freilegung der Präparationsgrenzen kann beginnen. Vor dem Zurücksetzen des ungesägten Zahnkranzes muss die Pinbasisplatte gründlich gereinigt werden. Hierzu eignet sich am besten eine weiche Handbürste mit Kunststoffborsten und das FINO QUICK PLUS/EVO Reinigungsspray. Achten Sie darauf, dass die Pinbasisplatten nicht vertauscht werden!

Da der Splitcastsockel schon zur Pinbasisplatte gehört, kann anschließend mit dem Einartikulieren begonnen werden.



Wir empfehlen die Auslieferung des Zahnkranzes auf der Pinbasisplatte. Der Zahnkranz kann auch zum Ausliefern auf die Archivierungsplatte umgesetzt werden, jedoch besteht hier keine Kontrollmöglichkeit.

3.9 Reinigung Pinbasisplatten

Bitte beachten:

Die Pinbasisplatten nur mit FINO QUICK PLUS /EVO Reinigungsspray (Art.-Nr. 10749) oder den FINO GIPS-EX QP Gipsentferner (Art.-Nr. 10285, 10286) reinigen. Nicht im Ultraschallgerät oder mit anderen scharfen Reinigungsmitteln reinigen. Durch die Benutzung von anderen Reinigungsmitteln oder Isolierungen können die Pinbasisplatten sowie die Sekundärplatten rissig oder brüchig werden.



4.9 Fehleranalyse

4.9.1 Modell löst sich nicht von der Pinbasisplatte

Mögliche Ursache:

- Ungenügende oder falsche Isolierung.

Lösungen:

- Nur FINO QUICK PLUS/EVO Isolierung verwenden.

- Isolierung nicht mit Druckluft abblasen.

- Isolierung vor dem Gipsausgießen trocknen lassen.

4.9.2 Segmente/ Stümpfe passen nicht mehr korrekt auf die Pinbasisplatte
Mögliche Ursachen:

- Ungenügende oder falsche Isolierung.
- Schmutz
- Expansion
- Pinbasisplatten vertauscht

Lösungen:

- Nur FINO QUICK PLUS/EVO Isolierung verwenden;
- Isoliermittelreste von der Pinbasisplatte entfernen.
- Verschmutztes Pinloch säubern.
- Zahnkranz unverzüglich nach dem Trimmen und Sägen auf die Pinbasisplatte zurücksetzen.
- Segmente sollten nicht größer als 3 Zähne sein.
- Platten kennzeichnen und nicht vertauschen.

4.9.3 Risse in der Pinbasisplatte

Mögliche Ursachen:

- Ungeeignete Reinigungsmittel oder Ultraschallbad verwendet.

Lösung:

- Nur FINO QUICK PLUS/EVO Reinigungsspray und eine weiche Bürste verwenden.

4. Lagerung

10735/10739 Isolierung Kunststoff gegen Gips:
Bei Zimmertemperatur 25 °C lagern.

5. Physikalische Daten

Keine weiteren Angaben notwendig.

6. Lieferformen

FINO QUICK PLUS Modellsystem

Einführungsset:

Pinbasisplatte	groß	2x	10731
Pinbasisplatte	klein	3x	10732
Manschette	groß	1x	10733
Manschette	klein	2x	10734
Abhebelift		1x	10737
Isolierung	100 ml	1x	10739
Archivierungsplatte	groß	2x	10740
Archivierungsplatte	klein	3x	10741

6.1 Zubehör		
Pinbasisplatte	groß	10731
Pinbasisplatte	klein	10732
Manschette,	groß	10733
Manschette,	klein	10734
Isolierung	500 ml	10735
Abhebelift, komplett	groß	10737
Abhebelift, komplett	klein	10738
Isolierung	100 ml	10739
Archivierungsplatte	groß	10740
Archivierungsplatte	klein	10741
Archivierungsplatte de luxe, groß		10742
Archivierungsplatte de luxe, klein		10743
Reinigungspin		10748
Reinigungsspray	400 ml	10749

7. Gewährleistung

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und stellen lediglich Richtwerte dar. Es obliegt der Sachkenntnis des Anwenders, die von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte.



FINO QUICK PLUS Model System 10730

English

User Information

1. Fields of application

High precision, reusable model system that makes drilling of pinholes, placing of pins and fabrication of splitcasts redundant. FINO QUICK PLUS model system ensures the optimum processing of saw models in the crown and bridge technique.

2. Safety precautions

10735/10739 Separation resin to plaster:



Danger

H225 Highly flammable liquid and vapour.

H304 May be fatal if swallowed and enters airways.

H315 Causes skin irritation.

H319 Causes serious eye irritation.

H336 May cause drowsiness or dizziness.

H410 Very toxic to aquatic life with long lasting effects.

2.1 Prevention:

P210 Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. No smoking.

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

2.2 Response:

P301+P310

IF SWALLOWED: Immediately call a POISON CENTER or doctor/physician.

P305+P351+P338

IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do.

Continue rinsing.

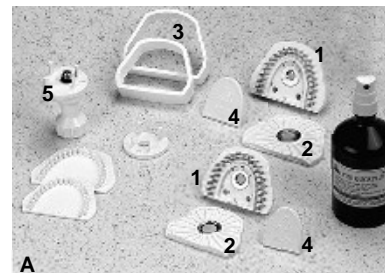
P331 Do NOT induce vomiting.

Contains heptane and isomers of 2-propano.

3. Processing instructions

3.1 Denomination of the different components (fig. A)

1. FINO QUICK PLUS, pin base plate large and small
2. FINO QUICK PLUS, splitcast plate (included in each pin base plate large and small)
3. FINO QUICK PLUS, sleeves large and small
4. FINO QUICK PLUS, ejection plate (included in pin base plate large and small)
5. FINO QUICK PLUS, detaching tool



3.2 Preparation of impression

First of all the correct size of the pin base plate is selected according to the impression. Take care of correct fitting. In order to obtain a flat die arch and to facilitate the later removal, the impression is trimmed in the vestibular area and in the palatal area in a way that deep undercuts are bevelled. The surface treatment of the impression is done according to the directions of the manufacturer.



Mark middle of model and other possible reference lines for later positioning.



3.3 Placement of putty

Substitute missing areas or air bubbles in the impression with putty.



3.4 Preparation of the pin base plate

The fitting sleeve is placed on the pin base plate. The pin base plate is only insulated with the included FINO QUICK PLUS /EVO Separating Agent by spraying on a thin even film.



Important: After drying remove the insulation carefully from the outer margin.

3.5 Casting of the model

The impression is poured as usual. Fill the pin base plate with plaster just above the pin level.



Place impression on the pin base plate and position according to the reference markings.
Adjust occlusal surface parallel to the pin base plate if possible. Remove excessive plaster.



3.5 Lifting of the tooth arc

After setting of the plaster the impression is divested and the white sleeve is removed.

The white sleeve is removed and the pin base plate is taken off the splitcast plate to get access to the holes for the detaching device.

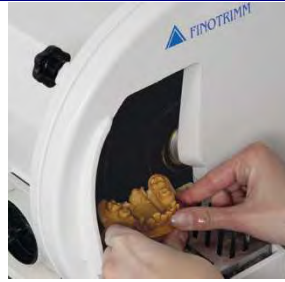
The detaching device is placed into the holes on the bottom of the pin base plate designed for this purpose.

By screwing at the detaching device the die arch is carefully taken off, whereby the lid of the model system comes loose. Please pay attention that canting of the die arch must be avoided.



3.7 Grinding of the die arch

The vestibular aspect of the die arch is ground with a dry or wet model grinder in a way that the first row of pinholes is uncovered. If a wet model grinder is used any plaster sludge should immediately be removed from the pinholes before the model is again placed onto the pin base plate.



For the preparation of the oral aspect a die arch cutter or a pointed cutter are best suitable. In any case it is important that the die arch is only reduced up to the boundary line, which is marked on the ejection plate as little groove. It is designed to take off the separate segments.

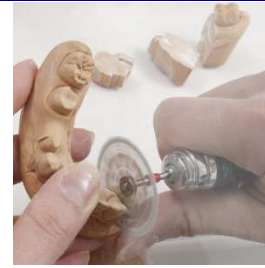


Finish the die arch as required.



3.8 Finishing of the model

Saw die arch. You do not care about the position of the pin holes. The segments always have enough retention on the plate.



Remove plaster dust thoroughly with compressed air and a brush. The model is now finished. The marking of the preparation margin can now begin. Before the non-sawn die arch is repositioned, the pin base plate must be cleaned thoroughly with warm water and common rinsing agents. A soft hand brush with plastic bristles is best suitable for this purpose.

Because the split-cast base already belongs to the pin base plate subsequently the articulation can start.



3.9 Cleaning of pin base plates

Please note:

Please clean the pin base plates only with FINO QUICK PLUS /EVO Cleaning Spray (item-no. 10749) or the FINO GIPS-EX QP Plaster Remover (item-no. 10285, 10286). Do not clean in an ultrasonic bath or with other caustic cleaning agent. By using other cleaning agents or separating agents the pin base plates as well as split-cast plates may get cracked or crumbly.



4. Storage

10735/10739 Separation resin to plaster:
Store at room temperature of 25 °C.

5. Physical data

No further data.

6. Delivery forms

FINO QUICK PLUS Model System

Contents of introduction kit:

Pin base plate	large	2x	10731
Pin base plate	small	3x	10732
Sleeve	large	1x	10733
Sleeve	small	2x	10734
Detaching tool		1x	10737
Separating agent	100 ml	1x	10739
Archiving plate	large	2x	10740
Archiving plate	small	3x	10741

6.1 Accessories

Pin base plate	large	10731
Pin base plate	small	10732
Sleeve	large	10733
Sleeve	small	10734
Separating agent	500 ml	10735
Detaching tool complete	large	10737
Detaching tool complete	small	10738
Separating agent	100 ml	10739
Archiving plate	large	10740
Archiving plate	small	10741
Archiving plate de luxe,	large	10742
Archiving plate de luxe,	small	10743
Cleaning pin		10748
Cleaning spray	400 ml	10749

7. Garantie

Our technical recommendations of application are based on our own experiences and tests and should only be regarded as guidelines. It rests with the skills and experience of the user to verify that the products supplied by us are suitable for the intended procedures. Our products are undergoing a continuous further development. We reserve the right of changes in construction and composition. It is understood that we guarantee the impeccable quality of our products.



FINO QUICK PLUS Système pour modèles 10730

Français

Mode d'emploi

1. Domaines d'utilisation

Système très précis et réutilisable, supprimant le forage pour les pins, leur positionnement et la réalisation d'un split cast. Le système FINO QUICK PLUS est la garantie pour une meilleure réalisation de modèles sciés dans la technique des couronnes et bridges.

2. Mises en garde

10735/10739 Isoler la résine du plâtre :



Danger

- H225 Liquide et vapeurs très inflammables.
- H304 Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.
- H315 Provoque une irritation cutanée.
- H319 Provoque une sévère irritation des yeux.
- H336 Peut provoquer somnolence ou vertiges.
- H410 Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

2.1 Prévention:

- P210 Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. - Ne pas fumer.
- P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

2.2 Réaction: P301+P310

EN CAS D'INGESTION: appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin.

P305+P351+P338

EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

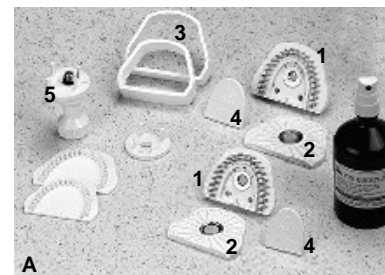
P331 NE PAS faire vomir.

Contient heptane et ses isomères de 2-propanol.

3. Mode d'emploi

3.1 Dénomination des différents éléments (fig. A)

1. FINO QUICK PLUS, plaques-bases avec pins petite et grande
2. FINO QUICK PLUS, plaque split cast (comprenant 1x grande plaque base avec pins et 1x petite)
3. FINO QUICK PLUS, manchette: grande et petite
4. FINO QUICK PLUS, plaque d'éjection (inclue dans la grande et petite plaque-base avec pins).
5. FINO QUICK PLUS, clé d'extraction



3.2 Préparation de l'empreinte

Sélectionner tout d'abord la bonne taille de la plaque-base avec pins conformément à l'empreinte. Assemblage de l'arundo flex base.

Pour obtenir une arcade dentaire plate et pour faciliter le démoulage, tailler l'empreinte dans le domaine vestibulaire et le domaine palatin de telle façon à "adoucir" les parties rétentes. Traiter la surface de l'empreinte selon les données du fabricant.



Tracer la ligne médiane du modèle et les autres repères éventuels pour le positionnement ultérieur.



3.3 Application du matériau malléable
Compléter les zones manquantes ou les bulles d'air de l'empreinte avec du matériau malléable.



3.4 Préparation de la plaque-base avec pins

Monter la manchette adaptée sur la plaque-base avec pins. La plaque-base avec pins est **exclusivement** isolée par la vaporisation d'un film mince et homogène de l'isolant FINO QUICK PLUS /EVO compris dans le système.





Important : Après le séchage, enlever délicatement l'isolant en partant du bord extérieur.

3.5 Coulée du modèle

Couler l'empreinte comme d'habitude. Remplir la plaque-base à pins isolée avec du plâtre super dur en veillant à recouvrir totalement les pins.

Poser l'empreinte sur la plaque-base avec pins et l'orienter en s'aidant des repères.

Orienter le plan masticatoire de manière aussi parallèle que possible à la plaque-base avec pins.

Retirer l'excédent de plâtre.



3.5 Démoulage de l'arcade dentaire

Une fois le temps de prise du plâtre écoulé, démouler l'empreinte et retirer la manchette blanche.

Enlever la manchette blanche et soulever la plaque-base avec pins (1) de la plaque split cast afin d'atteindre les perforations pour la clé d'extraction.

La clé d'extraction est placée sous la plaque-base avec pins dans les perforations conçues à cet effet. En tournant la clé d'extraction, soulever avec précaution l'arcade dentaire, là le couvercle du système se détache. Faire toujours attention à bien travailler dans l'axe.



3.7 Tailler l'arcade dentaire

Tailler la face vestibulaire de l'arcade au taille-plâtre à sec ou à eau jusqu'à libérer la première rangée des perforations pour les pins. Si vous utilisez un taille-plâtre à eau, ne pas oublier le rinçage complet des trous à pins avant de remettre le modèle sur son socle.



Pour la préparation de la face orale, il est préférable d'utiliser une détoureuse ou outil similaire. Dans tous les cas, il est important de tailler l'arcade dentaire jusqu'à la ligne de délimitation, qui est marquée sur la plaque d'extraction par une fine arête. Celle-ci sert à détacher individuellement les segments.



Lisser l'arcade dentaire selon les préférences.



3.8 Finition du modèle

Scier l'arcade dentaire. Il est inutile de tenir compte de l'emplacement des trous de tiges car les segments sont toujours suffisamment maintenus sur la plaque.



Éliminer soigneusement la poussière de plâtre à la soufflette et avec un pinceau à longues soies. Le modèle est maintenant terminé, il est possible de commencer à dégager les limites de la préparation. Avant de repositionner l'arcade dentaire non sciée, bien nettoyer la plaque-base avec pins à l'eau chaude et un agent de nettoyage habituel. Utiliser de préférence une brosse à ongles douce avec des poils synthétiques.

Le modèle est maintenant terminé, il est possible de commencer à dégager les limites de la préparation.



3.9 Nettoyage de la plaque-base avec pins

Attention :

Nettoyer les plaque-base avec pins uniquement avec le spray nettoyant FINO QUICK PLUS /EVO (réf. 10749) ou le dissolvant de plâtre FINO GIPS-EX QP (réf. 10285, 10286). Ne pas nettoyer dans le bain à ultrasons ni avec d'autres détergents agressifs. L'utilisation d'autres détergents ou isolants peut rendre la plaque-base avec pins ainsi que les splitcast friables ou fragiles.



4. Stockage

10735/10739 Isolant, résine contre plâtre : conserver à température ambiante à 25 °C.

5. Données physiques

Sans autre indication.

6. Conditionnement

FINO QUICK PLUS

système pour la réalisation de modèle

Coffret d'introduction:

Plaque-base avec pins

	grande	2x	10731
Plaque-base avec pins	petite	3x	10732
Manchette	grande	1x	10733
Manchette	petite	2x	10734
Auxiliaire pour soulever		1x	10737
Isolant	100 ml	1x	10739
Plaques pour archiver	grandes	2x	10740
Plaques pour archiver	petites	3x	10741

6.1 Accessoires			
Plaque-base avec pins	grande	10731	
Plaque-base avec pins	petite	10732	
Manchette	grande	10733	
Manchette	petite	10734	
Isolant	500 ml	10735	
Auxiliaire pour soulever, complet	grand	10737	
Auxiliaire pour soulever, complet	petit	10738	
Isolant	100 ml	10739	
Plaques pour archiver	grandes	10740	
Plaques pour archiver	petites	10741	
Plaques pour archiver de luxe	grandes	10742	
Plaques pour archiver de luxe	petites	10743	
Pin de nettoyage		10748	
Spray nettoyant	400 ml	10749	

7. Prestation de garantie

Nos recommandations d'application technique reposent sur nos propres expériences et nos essais, elles sont uniquement à titre indicatif. Il incombe à l'utilisateur compétent d'examiner les produits que nous livrons en vue de leur aptitude aux procédés et buts poursuivis. Nos produits sont continuellement perfectionnés. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'en modifier la construction et la composition. Nous vous garantissons, naturellement, la qualité irréprochable de nos produits.



FINO QUICK PLUS Sistema de modelos 10730

Español

Instrucciones de uso

1. Campos de aplicación

Sistema de modelos de alta precisión reutilizable, por lo cual resulta innecesario el taladro para pins, la colocación de pins y la fabricación de un Split-cast. Con el sistema de modelado FINO QUICK PLUS se garantiza la fabricación de moldes de corte de sierra óptimos en la técnica de coronas y puentes.

2. Indicaciones sobre los peligros

10735/10739 Resina aislante del yeso:



Peligro

- H225 Líquido y vapores muy inflamables.
- H304 Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias.
- H315 Provoca irritación cutánea.
- H319 Provoca irritación ocular grave.
- H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.
- H410 Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

2.1 Prevención:

- P210 Mantener alejado de fuentes de calor, chispas, llama abierta o superficies calientes. - No fumar.
- P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.

2.2 Reacción:

P301+P310
EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico.

P305+P351+P338

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

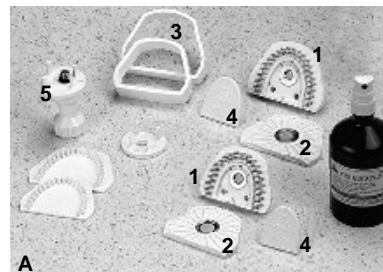
P331 NO provocar el vómito.

Contiene heptano e isómeros de 2-propanol.

3. Instrucciones

3.1 Denominación de cada uno de los componentes (fig. A)

1. FINO QUICK PLUS, placa base de pins grande y pequeña
2. FINO QUICK PLUS, placa Split-cast (para cada placa base de pins grande y pequeña)
3. FINO QUICK PLUS, arandela de cierre grande y pequeña
4. FINO QUICK PLUS, placa de impresión (incluidas en placa base de pins grande, y pequeña)
5. FINO QUICK PLUS, Dispositivo de levantamiento



3.2 Preparación de la impresión

En primer lugar seleccionar el tamaño correcto de la placa de pins para la impresión. Cuidado de la toma de la guarnición correcta.

Para obtener una corona dental plana y facilitar la extracción, cortar el molde en la zona del pliegue alveolo-lingual y en la zona del paladar como lo necesite para alisar las zonas retentivas. Tratar la impresión conforme a las instrucciones de uso del fabricante.



Marcar la línea central del modelo y otras líneas de guía para la colocación posterior.



3.3 Colocación de la masilla de modelado
Completar las zonas incompletas o las burbujas de aire de la toma de impresión con la masilla de modelado.



3.4 Preparación de la placa base de pins
Colocar el manguito adecuado en la placa base de pins. La placa base de pins solo se aísla con el aislante FINO QUICK PLUS /EVO adjunto rociando una fina capa uniforme.





Importante: Retire el aislamiento cuidadosamente desde el borde exterior después del secado.

3.5 Colado del modelo

La toma de impresión se cuela de la forma habitual. Rellenar el moldelo del modo acostumbrado y la placa base con pins con escayola hasta que los pins quedan recubiertos.

Colocar la toma de impresión sobre la placa base de pins y orientar las marcas adecuadamente.

Orientar las superficies de mordida en paralelo a la placa de base de pins. Retirar el exceso de yeso.



3.5 Extracción de la corona dentada

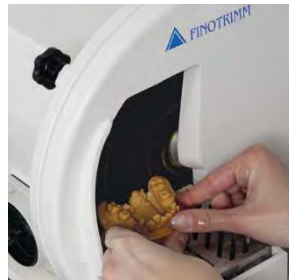
Una vez transcurrido el tiempo de fraguado del yeso, se extraen la impresión y el manguito blanco. A continuación retirar la arandela de cierre blanca y levantar la placa base de pins de la placa Split-cast para poder acceder a los taladros del dispositivo de levantamiento.

Acoplar el dispositivo de levantamiento en la parte inferior de la placa base de pins en los taladros previstos para ello. Girando el dispositivo de levantamiento levantar con cuidado la corona dental y soltar de este modo la tapa del sistema de modelado. Conviene tener siempre cuidado para evitar que los cantos de la corona dental se doblen.



3.7 Lijado de la corona dental

Lijar la corona dental por la zona alveolo-lingual con una recortadora en seco o en mojado, de modo que quede libre la primera línea de taladros para pins. En caso de que se utilice una recortadora en mojado es necesario retirar la escayola de los taladros para los pins antes de llevar el modelo sobre la placa base de pins.



Desde la parte oral, lo mas adecuado para el lijado es una lija para coronas dentales o una fresa de aguja. En cualquier caso, se ha de tener en cuenta que la corona sólo se lija hasta la línea de limitación señalizada en la placa de moldeado mediante una ranura. Ésta sirve para levantar los segmentos individuales.



Alisar la corona dentada.



3.8 Acabado del modelo

Serrar la corona dentada. No es necesario considerar la posición de los orificios de los pins, ya que los segmentos siempre se soportan lo suficiente sobre la placa.



Eliminar todo el polvo de yeso con aire a presión y un pincel de cerdas. El modelo ya está terminado, pueden empezar a descubrirse los límites de la preparación. Antes de colocar la corona dental sin lijar es necesario limpiar a fondo la placa base de pins con agua caliente y algún producto de limpieza normal. Lo mejor para esto es emplear un cepillo con cerdas de plástico. Dado que el zócalo Splitcast ya está unido a la placa base de pins, se puede empezar con la articulación.



3.9 Limpieza de las placas base de pins

Atención:

Las placas base de pins solo deben limpiarse con el aerosol de limpieza FINO QUICK PLUS /EVO (n.º art. 10749) o con el disolvente de yeso FINO GIPS-EX QP (n.º art. 10285, 10286). No limpiar en el dispositivo de ultrasonidos ni con otros detergentes corrosivos. Si se utilizan otros detergentes o aislantes, las placas base de pins y las placas Splitcast pueden agrietarse o incluso romperse.



4. Almacenamiento

10735/10739 Aislamiento, resina aislante del yeso:
Conservar a temperatura ambiente a 25 °C.

5. Datos físicos

Sin datos adicionales.

6. Formas de suministro

FINO QUICK PLUS sistema de modelar

Juego de introducción contenido:

Placa base de pins	grande	2x	10731
Placa base de pins,	pequeña	3x	10732
Cierre	grande	1x	10733
Cierre	pequeña	2x	10734
Dispositivo de levantamiento		1x	10737
Aislante	100 ml	1x	10739
Placa para archivo	grande	2x	10740
Placa para archivo	pequeña	3x	10741

6.1 Entrega

Placa base pins	grande	10731
Placa base pins	pequeña	10732
Cierre grande		10733
Cierre pequeño		10734
Aislante	500 ml	10735
Dispositivo de levantamiento	gr.	10737
Dispositivo de levantamiento	pq	10738

Aislante	100 ml	10739
Placa para archivo	grande	10740
Placa de archivo	pequeña	10741
Placa de archivo de lujo	grande	10742
Placa de archivo de lujo, pequeña		10743
Pin de limpieza		10748
Pulverizador de limpieza	400 ml	10749

7. Garantia

Nuestros consejos de uso técnico se basan en nuestra larga experiencia y experimentos. Representan únicamente valores que sirven para orientar al usuario. El usuario, acorde con su conocimiento específico de la materia, debe comprobar si los productos que le hemos suministrado son apropiados para el procedimiento y los fines intencionados.

Nuestros productos están sometidos a un proceso continuo de investigación y desarrollo por lo cual nos reservamos el derecho de hacer cambios en su construcción. Por supuesto que garantizamos una impecable calidad de nuestros productos.



FINO QUICK PLUS Sistema per modelli 10730

Italiano

Istruzioni d'uso

1. Destinazione d'uso

Sistema riutilizzabile per modelli di alta precisione grazie al quale non è più necessario il posizionamento dei perni e la realizzazione di uno splitcast. FINO QUICK PLUS garantisce la realizzazione ottimale di modelli con monconi sfilabili nella tecnica di ponti e corone.

2. Indicazioni di pericolosità

10735/10739 Isolante resina - gesso:



Pericolo

- H225 Liquido e vapori facilmente infiammabili.
- H304 Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie.
- H315 Provoca irritazione cutanea.
- H319 Provoca grave irritazione oculare.
- H336 Può provocare sonnolenza o vertigini.
- H410 Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

2.1 Prevenzione:

- P210 Tenere lontano da fonti di calore/scintille/fiamme libere/ superfici riscaldate. - Non fumare.
- P280 Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/il viso.

2.2 Risposta: P301+P310

IN CASO DI INGESTIONE: contattare immediatamente un CENTRO ANTIVELENI o un medico.

P305+P351+P338

IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare.

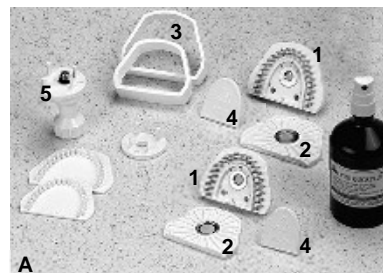
P331 NON provocare il vomito.

Contiene eptano e isomeri di 2-propanolo.

3. Istruzioni

3.1 Denominazione dei singoli elementi (fig. A)

1. FINO QUICK PLUS, Piastra base con perni grandi e piccoli
2. FINO QUICK PLUS, Piastra splitcast (per ogni piastra base con perni, piccoli e grandi)
3. FINO QUICK PLUS, Manicotto grande e piccolo
4. FINO QUICK PLUS, Piastra per sollevamento (contenuta nella piastra base grande e piccola)
5. FINO QUICK PLUS, Dispositivo di sollevamento



3.2 Preparazione dell'impronta

Prima si sceglie la giusta dimensione in base all'impronta. Per ottenere un'arcata piatta e per facilitare l'estrazione, l'impronta viene tagliata in modo da ridurre i sottosquadri. Il trattamento dell'impronta avviene secondo le istruzioni del produttore.



Marcare la linea mediana del modello ed eventuali altre linee che serviranno al successivo posizionamento.



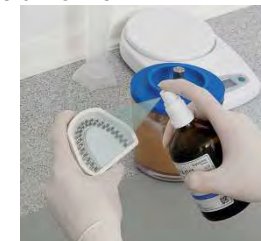
3.3 Inserimento del silicone

Integrare eventuali parti mancanti o bolle d'aria dell'impronta con del silicone.



3.4 Preparazione della piastra base con perni

Applicare sulla piastra base l'apposito colletto. Isolare la piastra base solo con l'isolante FINO QUICK PLUS fornito in dotazione, spruzzando una pellicola sottile e uniforme.



Importante: quando è asciutto, rimuovere con cautela l'isolante dal bordo esterno.



3.5 Colatura del modello

Colare l'impronta come di consueto. L'impronta viene colata come di consueto e la base con perni arundo flex viene riempita di gesso, fino a coprire il livello dei perni.

Posizionare l'impronta sulla piastra base con perni orientandola in base alle marcature tracciate.

Allineare il piano occlusale il più possibile parallelo alla piastra base con perni. Asportare le eccedenze di gesso.



3.5 Sollevamento dell'arcata

Trascorso il tempo di presa del gesso, sfornare l'impronta e rimuovere il colletto bianco.

Il manicotto bianco viene tolto e la piastra base con perni viene sollevata dalla piastra splitcast per rendere accessibili i fori per il dispositivo di sollevamento.

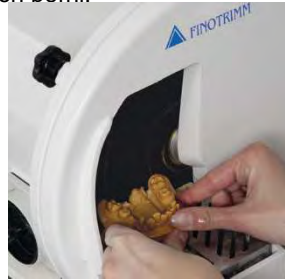
Il dispositivo di sollevamento viene inserito negli appositi fori nel lato inferiore della piastra base con perni. Girando il dispositivo di sollevamento l'arcata viene lentamente sollevata e nel contempo si stacca il coperchio del sistema per modelli. Bisogna sempre fare attenzione ad evitare l'angolarsi dell'arcata.



3.7 Squadatura dell'arcata

L'arcata viene squadrata vestibolarmente con una squadramodelli a secco o ad umido in modo da scoprire la prima fila dei fori dei perni.

Usando una squadramodelli ad umido, i fori dei perni dovrebbero subito essere puliti dal fango gessoso prima che il modello venga riposizionato sulla piastra base con perni.



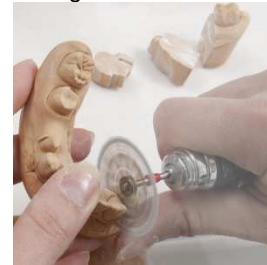
Per la fresatura dal lato orale, si consiglia l'uso di un perone abrasivo o di una fresa per arcata. In ogni caso bisogna fare attenzione che l'arcata venga squadrata solo fino al limite che sulla piastra per sollevamento è segnato da una piccola scanalatura. Essa aiuta a sfilare i singoli elementi.



Levigare l'arcata a piacimento.



3.8 Completamento del modello
Sezionare l'arcata. Non è necessario prestare attenzione alla posizione dei perni, in quanto i segmenti trovano sempre sostegno sufficiente sulla piastra.

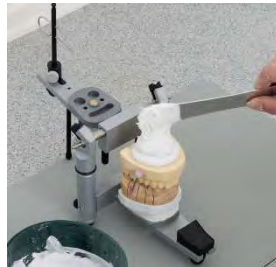


Rimuovere completamente la polvere di gesso con aria compressa e un pennello. Il modello a questo punto è completato e può iniziare la scalzatura dei margini della preparazione.

Prima di riposizionare l'arcata non segata, la piastra base con perni deve essere pulita bene con acqua calda ed un detergente convenzionale.

Si consiglia l'uso di una spazzola a mano con setole in plastica.

Dato che lo zoccolo splitcast è già compreso nella piastra base con perni, si può subito procedere alla messa in articolatore.



3.9 Pulizia delle piastre base con perni

Attenzione:

Pulire le piastre base con perni solo con FINO QUICK PLUS /EVO spray per pulizia (cod. 10749) o con FINO GIPS-EX QP elimina gesso (cod. 10285, 10286).

Non pulire in apparecchi ad ultrasuoni, né con detersivi corrosivi.

Se si utilizzano detersivi o isolanti diversi da quelli indicati, le piastre base con perni e le piastre splitcast possono fessurarsi o diventare fragili.



4. Conservazione

10735/10739 Isolante resina - gesso: Conservare a temperatura ambiente di 25 °C.

5. Dati fisici

Nessun dato ulteriore.

6. Fornitura

FINO QUICK PLUS Sistema per modelli

Set introduttivo composto da:

Piastra base con perni, grande	2x	10731
Piastra base con perni, piccola	3x	10732
Manicotto	grande 1x	10733
Manicotto	piccolo 2x	10734
Dispositivo di sollevamento	1x	10737
Isolante	100 ml 1x	10739
Piastra da archiviare, grande	2x	10740
Piastra da archiviare, piccola	3x	10741

6.1 Accessori

Piastra base con perni	grande	10731
Piastra base con perni	piccola	10732
Manicotto	grande	10733
Manicotto	piccolo	10734
Isolante	500 ml	10735
Dispositivo di sollevamento completo,	grande	10737
Dispositivo di sollevamento completo,	piccolo	10738
Isolante	100 ml	10739
Piastra per archivio	grande	10740
Piastra per archivio	piccola	10741
Piastra per archivio de luxe, grande		10742
Piastra per archivio de luxe, piccola		10743
Perno per pulizia		10748
Spray di pulizia	400 ml	10749

7. Garanzia

I nostri consigli per l'utilizzo si basano sulle nostre esperienze e ricerche e hanno solamente valore indicativo. È responsabilità dell'utente verificare se i prodotti da noi forniti sono adatti alle tecniche e ai lavori previsti. I nostri prodotti sono soggetti a continui sviluppi. Possono quindi cambiare la costruzione o la composizione. Naturalmente possiamo sempre garantire la perfetta qualità dei nostri prodotti.



FINO QUICK PLUS Modelový systém 10730

Česky

Návod na použití

1. Oblast použití

Velmi precizní systém modelů pro opakované použití, u kterého odpadá vrtání otvorů pro čepy, zavádění čepů a zhotovování Splitcast. Modelový systém FINO QUICK PLUS zajišťuje výrobu optimálních dělených modelů pro zhotovení korunek a můstků.

2. Upozornění

10735/10739 Izolační hmota plast vůči sádře:



Nebezpečí

- H225 Vysoce hořlavá kapalina a páry.
H304 Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt.
H315 Dráždí kůži.
H319 Způsobuje vážné podráždění očí.
H336 Může způsobit ospalost nebo závratě.
H410 Vysoce toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

2.1 Prevence:

- P210 Chraňte před teplem/jiskrami/otevřeným plamenem/horkými povrchy. - Zákaz kouření.
P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.

2.2 Reakce: P301+P310

PŘI POŽITÍ: Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře.

P305+P351+P338

PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.

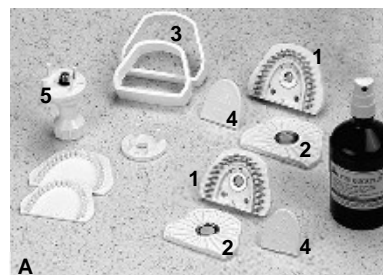
P331 NEVYVOLÁVEJTE zvracení.

Obsahuje heptanu a isomery 2-propanolu

3. Návod

3.1 Název jednotlivých součástí (Obr. A)

1. FINO QUICK PLUS, Báze s vodíci čepy velká a malá
2. FINO QUICK PLUS, Deska Splitcast (obsahuje každá báze s vodíci čepy velká a malá)
3. FINO QUICK PLUS, Manžeta velká a malá
4. FINO QUICK PLUS, Výtlačná deska (obsažena v bázi s vodíci čepy velká a malá)
5. FINO QUICK PLUS, Pomůcka pro snímání



3.2 Příprava otisku

Nejdříve se vyhledá správná velikost báze s vodíci čepy podle otisku. K dosažení plochého zubního oblouku a k usnadnění vyjmutí z formy se otisk v oblasti okrajového výstupku a v oblasti patra seřízne tak, že silně pod sebou jdoucí oblasti budou zarovnané.

Povrchové opracování tisku se provede dle firemních údajů.



Vyznačit střed modelu a případně další pomocné linie k pozdějšímu umístění.



3.3 Umístit hnětací hmotu
Chybějící oblasti nebo vzduchové bubliny doplnit v otisku pomocí hnětací hmoty.



3.4 Příprava báze s vodíci čepy

Na bázi s vodíci čepy se umístí vhodná manžeta. Báze s vodíci čepy se izoluje pouze pomocí přiložené FINO QUICK PLUS izolace nastříkáním rovnoměrného, tenkého filmu.



Důležité: Izolaci po vysušení opatrně odstranit z vnějšího okraje.



3.5 Zalití modelu

Otisk se běžným způsobem zalije. Otisk se odlije, jak je obvyklé a báze s vodícími čepy se vyplní sádrou.

Otisk nasadit na bázi s vodícími čepy a vyrovnat podle značení.

Okluzní rovinu vyrovnat co nejvíc paralelně k bázi s vodícími čepy.

Přebytečnou sádru odstranit.



3.5 Sejmутí zubního oblouku

Po dodržení doby tuhnutí sádry se otisk vyjme z formy a bílá manžeta se odstraní.

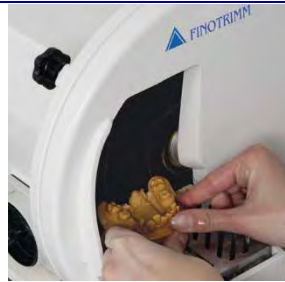
Bílá manžeta se odstraní a báze s vodícími čepy se sejme z desky Splitcast, aby se dosadila na otvory pro snímací zařízení.

Snímací zařízení se nasadí na spodní stranu báze s vodícími čepy do k tomuto určených otvorů. Otáčením snímacího zařízení se zubní oblouk opatrně sejme, přitom se uvolní kryt modelového systému. Musí se vždy dbát na to, aby se zabránilo pootočení zubního oblouku.



3.7 Zabroušení zubního oblouku

Zubní oblouk bude vestibulárně zabroušen pomocí suché nebo mokré brusky tak, že první řada čepových otvorů bude uvolněna. Při použití mokré brusky by měly být čepové otvory zbaveny sádrového nánosu, dříve než se model znovu nasadí na bázi s vodícími čepy.



Z orální strany je pro zabroušení nejvhodnější bruska zubního oblouku nebo bodová fréza. V každém případě je třeba dbát na to, aby byl zubní oblouk zabroušen pouze k hraniční čáře, která je na výtlačné desce označena malým zářezem. Toto slouží k vyjmutí jednotlivých segmentů.

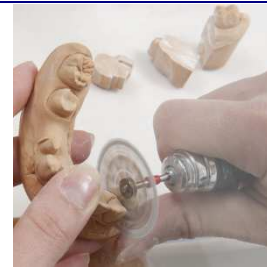


Zubní oblouk dle libosti vyhladit.



3.8 Dohotovění modelu

Zubní oblouk rozřezat. Není třeba brát ohled na polohu otvorů pro čepy, segmenty vždy naleznou dostatečnou oporu na destičce.

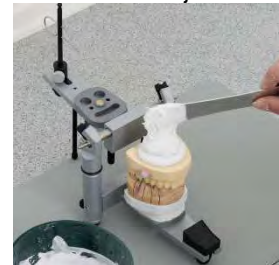


Sádrový prach řádně odstranit tlakovým vzduchem a štětcem se štětínami. Model je nyní hotový, může se zahájit uvolnění preparačních hranic.

Před opětovným umístěním nerozřezaného zubního oblouku se musí báze s vodícími čepy řádně očistit teplou vodou a běžným čistícím prostředkem.

K tomuto účelu se nejlépe hodí měkký kartáč se štětínami z umělé hmoty.

Jelikož podstavec děleného modelu Splitcast již patří k bázi s vodícími čepy, může se následně zahájit artikulování.



3.9 Čištění báze s vodícími čepy

Dodržujte prosím:

Báze s vodícími čepy čistit pouze pomocí FINO QUICK PLUS /EVO čistícího spreje (zboží č. 10749) nebo FINO GIPS-EX QP přípravku na odstraňování sádry (zboží č. 10285, 10286). Nečistit v přístroji na čištění ultrazvukem nebo jinými drsnými čistícími prostředky. Použitím jiných čistících prostředků nebo izolací se mohou báze s vodícími čepy jakož i destičky Splitcast zlomit nebo mohou popraskat.



4. Uskladnění

10735/10739 Izolace, plast vůči sádře: Skladovat při pokojové teplotě 25 °C.

5. Fyzikální údaje

Žádné další údaje.

6. Forma dodání

FINO QUICK PLUS Modelový systém

Zaváděcí sada obsah:

Báze s vodícími čepy	velká	2x	10731
Báze s vodícími čepy	malá	3x	10732
Manžeta	velká	1x	10733
Manžeta	malá	2x	10734
Pomůcka pro snímání		1x	10737
Izolace	100 ml	1x	10739
Desky pro archyvaci	velké	2x	10740
Desky pro archyvaci	malé	3x	10741

6.1 Příslušenství

Báze s vodícími čepy	velká	10731
Báze s vodícími čepy	malá	10732
Manžeta	velká	10733
Manžeta	malá	10734
Izolace	500 ml	10735
Pomůcka pro snímání	velká	10737
Pomůcka pro snímání	malá	10738
Izolace	100 ml	10739
Desky pro archyvaci	velké	10740
Desky pro archyvaci	malé	10741
Desky pro archyvaci	malé	10741
Desky pro archyvaci de luxe, velké		10742
Desky pro archyvaci de luxe, malé		10743
Čistící čep		10748
Čistící sprej	400 ml	10749

7. Záruka

Naše doporučení ke zpracování spočívají na našich vlastních zkušenostech a slouží pouze k orientaci.

Uživatel musí sám na základě svých odborných znalostí prověřit způsob použití. Naše výrobky podléhají kontinuálnímu vývoji. Vyhrazujeme si proto změny v konstrukci a složení. Samozřejmě garantujeme výbornou kvalitu našich produktů.



FINO QUICK PLUS System modeli 10730

Polski

Instrukcja stosowania

1. Zakres stosowania

Bardzo precyzyjny system wykonywania modeli do wielokrotnego zastosowania, dzięki któremu zbyteczne jest nawiercanie otworów pod piny, osadzanie pinów i wykonywanie podstawy Splitcast. Stosując FINO QUICK PLUS system do modeli zapewnia się optymalne wykonywanie modeli składanych w technice koron i mostów.

2. Wskazówki dotyczące zagrożeń

10735/10739 Izolacja tworzywa sztucznego od gipsu:



Niebezpieczeństwo

- H225 Wysoce łatwopalna ciecz i pary.
H304 Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.
H315 Działa drażniąco na skórę.
H319 Działa drażniąco na oczy.
H336 Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.
H410 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

2.1 Prewencja:

- P210 Przechowywać dala od źródła ciepła/iskżenia/otwartego ognia/gorących powierzchni. - Palenie wzbronione.
P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy.

2.2 Reakcja: P301+P310

W PRZYPADKU POŁKNIECIA:
Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub z lekarzem.
P305+P351+P338

W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są; można je łatwo usunąć. Nadal płukać.

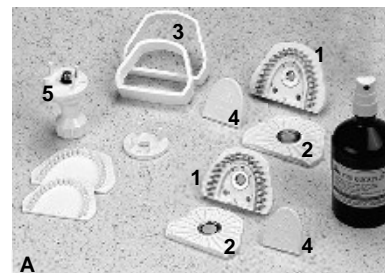
P331 NIE wywoływać wymiotów.

Zawiera heptanu i izomery 2-propanolu.

3. Instrukcja

3.1 Nazwy poszczególnych elementów (rys A)

1. FINO QUICK PLUS płyta bazowa duża i mała
2. FINO QUICK PLUS płyta bazowa - spit-cast (każda płyta bazowa zawiera dużą i małą)
3. FINO QUICK PLUS mankiet duży i mały
4. FINO QUICK PLUS płyta do wyciskania (zawarta w płycie bazowej dużej i małej)
5. FINO QUICK PLUS przyrząd do podnoszenia



3.2 Przygotowanie wycisku

Najpierw należy wybrać właściwą dla wycisku wielkość płyty bazowej. Aby uzyskać płaską koronę zębową i ułatwić wyjmowanie, wycisk należy tak dociąć w obszarze brzegowym i zakresie podniebiennym, aby zachodzące na siebie zakresy były zaokrąglone.

Powierzchnię wycisku należy przygotować zgodnie z danymi firmy.



Narysować środek modelu i ewentualnie dalsze linie pomocnicze do późniejszego pozycjonowania.



3.3 Umieszczanie masy do ugniatania
Brakujące obszary lub pęcherzyki powietrza uzupełnić w formie materiałem do ugniatania.



3.4 Przygotowanie płyty bazowej na piny
W płycie bazowej na piny zamocowuje się pasujący mankiet. Następnie należy przeprowadzić izolację płyty bazowej na piny, wytwarzając równomierną, cienką warstwę dołączonym preparatem FINO QUICK PLUS.



Ważne: Po wysuszeniu izolację należy ostrożnie zdjąć z zewnętrznej krawędzi.



3.5 Wylanie modelu

Foremkę należy zalać jak zwykle. Wycisk należy odlać tradycyjną metodą, a płytę bazową wypełnić gipsem.

Foremkę należy położyć na płytę bazową z pinami i wyregulować jej położenie zgodnie z oznakowaniami. Położenie płaszczyzny żującej należy ustawić możliwie najbardziej równoległe do płyty bazowej na piny. Następnie należy usunąć nadmiar gipsu.



4.5 Odrywanie łuku zębowego

Po upływie czasu wiązania gipsu wycisk należy wyjąć i usunąć biały mankiet. Należy usunąć biały mankiet i płytę bazową zdjąć ze splitcastu, aby dostać się do otworów przewidzianych dla przyrządu do zdejmowania.

Przyrząd do zdejmowania należy umieścić w przewidzianych do tego otworach w dolnej części płyty bazowej. Poprzez obracanie przyrządem należy ostrożnie zdjąć model łuku zębowego, przy czym uwalnia się pokrywa systemu do modeli. Należy zawsze zwracać uwagę na to, aby uniknąć skręcenia łuku zębowego.



3.7 Szlifowanie łuku zębowego

Łuk zębowy należy oszlifować w kierunku przedsiionka ust na suchej lub mokrej obcinarce go gipsu, tak, aby odstąpić pierwszy rząd otworów na piny.

Przy stosowaniu mokrej obcinarki przed ponownym nałożeniem modelu na płytę bazową z otworów pinowych należy usunąć szlam gipsowy.



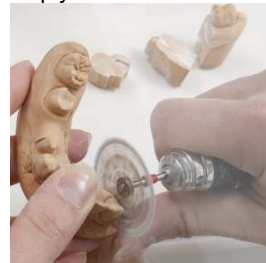
Do szlifowania od strony ust (oralnej) nadaje się najlepiej frez do łuków zębowych lub frez punktowy. Bezwzględnie należy zwracać uwagę na to, aby łuk zębowy oszlifować tylko do linii granicznej, oznaczonej na płycie wyciskowej niewielkim rowkiem. Służy ona do zdejmowania poszczególnych segmentów.



Następnie według uznania wygładzić łuk zębowy.



3.8 Ukończenie modelu
Spiłować łuk zębowy. Nie trzeba zwracać uwagi na położenie otworów na piny; segmenty zawsze znajdują wystarczające oparcie na płycie.

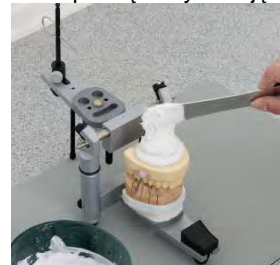


Usunąć dokładnie kurz z gipsu za pomocą sprężonego powietrza i pędzla ze szczecinią. Model jest teraz gotowy, można zacząć odstaniać granice preparacji.

Przed ponownym nałożeniem nieoszlifowanej korony zębowej, płytę bazową należy dokładnie umyć ciepłą wodą i tradycyjnym dostępnym w handlu środkiem myjącym.

Do tego celu najlepiej nadaje się miękka szczotka z nylonowym włosiem.

Ponieważ podstawa split castu jest już częścią płyty bazowej na piny, można następnie rozpocząć artykulację.



3.9 Czyszczenie płyt bazowych z pinami

Uwaga:

Płyty bazowe z pinami należy czyścić tylko sprejem do czyszczenia FINO QUICK PLUS /EVO (nr art. 10749) lub środkiem do usuwania gipsu FINO GIPS-EX QP (nr art. 10285, 10286). Nie czyścić w urządzeniu ultradźwiękowym lub przy pomocy ostrych środków czyszczących.

Użycie innych środków czyszczących lub izolujących może skutkować pojawieniem się rys lub łamliwości płyt bazowych na piny oraz płyt ze split castem.



4. Przechowywanie

10735/10739 izolacja, tworzywo sztuczne od gipsu:
Przechowywać w temperaturze pokojowej 25 °C.

5. Dane fizyczne

Brak dalszych danych.

6. Formy dostawy

FINO QUICK PLUS system do modeli zestaw wprowadzający:

płyta bazowa	duża	2x	10731
Płyta bazowa	mała	3x	10732
Mankiet	duży	1x	10733
Mankiet	mały	2x	10734
Przyrząd do podnoszenia		1x	10737
izolator	100 ml	1x	10739
Płyta aktywująca	duża	2x	10740
Płyta aktywująca	mała	3x	10741

6.1 Akcesoria

płyta bazowa	duża	10731
Płyta bazowa	mała	10732
Mankiet	duży	10733
Mankiet	mały	10734
Isolierung	500 ml	10735

Przyrząd do podnoszenia komplet

duży 10737

Przyrząd do podnoszenia komplet

mały 10738

izolator 100 ml 10739

Płyta aktywująca duża 10740

Płyta aktywująca mała 10741

Płyta aktywująca de luxe duża 10742

Płyta aktywująca de luxe mała 10743

pin do czyszczenia 10748

Spray do mycia

400 ml 10749

7. Gwarancja

Zalecenia odnośnie zastosowania opierają się na naszych własnych doświadczeniach i badaniach i stanowią wyłącznie wytyczne. Użytkownik zobowiązany jest sprawdzić dostarczone przez nas produkty pod kątem przewidzianej metody i zastosowania. Nasze produkty są stale udoskonalane, dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmian w konstrukcji i składzie. Oczywiście gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów.

