

# FINOPASTE NG DUO TOUCH/85/95



**Silikonnetmasse**  
15156/15157/15157P/15098/15099/  
15099P/15103/15104/15104P

## DEU Gebrauchsinformation

**Bitte lesen Sie das gesamte Dokument durch, bevor Sie das Produkt verwenden.**

### 1. Zweckbestimmung

Additionsvernetzendes Knet silikon Zur Herstellung von Vorwällen, Modellen für Prothesenreparaturen, Kontrollbissen und zur Isolierung von Kunststoffzähnen in der Kuvetteneinbettung.

### 2. Indikation

Zur Herstellung von Vorwällen, Modellen für Prothesenreparaturen, Kontrollbissen und zur Isolierung von Kunststoffzähnen in der Kuvetteneinbettung.

Ausschließlich für die extraorale Anwendung!

### 2.1 Kontraindikation

Nicht für die intraorale Anwendung!

Jede über die in dieser Anleitung hinausgehende Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht.

### 3. Anwendungsbereiche

#### 3.1 Allgemein

Zur bestimmungsgemäßen Verarbeitung in der Zahntechnik.

- **Haltbarkeit:** Verbrauchsmaterial sollte generell nach Öffnen der Originalverpackung zügig und umgehend innerhalb weniger Monate aufgebraucht werden.

### 3.2 Zielgruppe

Anwenderzielgruppen der Silikonnetmasse sind:

- Zahntechniker

### 3.3 Reinigung

Silikonnetmassen sind Produkte zum einmaligen Gebrauch. Sie bedürfen keiner Reinigung.

### 4. Gefahrenhinweise

Bei der Benutzung sind die nationalen gesetzlichen Bestimmungen zu beachten, insbesondere:

- die geltenden Arbeitsschutzbestimmungen
- die geltenden Unfallverhütungsmaßnahmen

Keine besonders zu erwähnenden Gefahren.

### 5. Anleitung

⚠ Behälter sofort nach Entnahme verschließen. Deckel und Dosieröffel nicht vertauschen!

⚠ Keine Latexhandschuhe tragen, Latex behindert das Abbinden der Silikonnetmasse. Empfohlen werden Vinylhandschuhe oder Handschuhe auf PE-Basis.

#### 5.1 Dosierung

Basis und Katalysator mit Dosieröffeln im Verhältnis 1 : 1 dosieren und auf der Hand ausbreiten. Mischungsverhältnis exakt einhalten, um die korrekten Abbindezeiten zu erzielen.

Durch Überdosierung des Katalysators wird der Abbindevorgang nicht beschleunigt.

#### 5.2 Mischen

Beide Komponenten gut durchkneten, bis eine homogene Mischung (Farbe) entstanden ist. Silikonnetmasse verarbeiten.

### 5.3 Modellherstellung

Ausgießen der Abformung nach 60 min. möglich. Alle Gipse Typ III und IV, die der ISO 6873 entsprechen, können verwendet werden. Die Abformungen können mehrfach ausgegossen werden. Empfohlene Verarbeitungstemperatur +18°C bis +25°C / 64,4°F bis 77°F.

### 6. Lagerung

🔑 Gut verschlossen bei einer Temperatur von 5-27°C / 41-80,6°F und 50% relativer Luftfeuchtigkeit lagern.

☀ Vor Hitze und Sonneneinstrahlung schützen!

🕒 **Haltbarkeit:** siehe auf dem Etikett

### 7. Physikalische Daten

Siehe Tabelle.

### 8. Lieferformen

Lieferumfang jedes einzelnen Produktes besteht aus:

#### FINOPASTE NG DUO TOUCH

Silikonnetmasse	2 x 174 g	15157P
	2 x 1500 g	15156
	2 x 5000 g	15157

#### FINOPASTE NG DUO 85

Silikonnetmasse	2 x 181 g	15099P
	2 x 1500 g	15098
	2 x 5000 g	15099

#### FINOPASTE NG DUO 95

Silikonnetmasse	2 x 190 g	15104P
	2 x 1500 g	15103
	2 x 5000 g	15104

Silikonnetmasse ist in der Abbildung dargestellt:



### 9. Gewährleistung

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und stellen lediglich Richtwerte dar. Es obliegt der Sachkenntnis des Anwenders, die von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte.

### 10. Haftungsausschluss

Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument darf weder grafisch, elektronisch oder mechanisch, einschließlich insbesondere in Form von Fotokopien, Aufnahmen, Informationsspeicherung und -verarbeitung in Systemen, ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von FINO GmbH vervielfältigt, übermittelt, übertragen, verteilt, geändert, zusammengefasst oder in eine andere Sprache übersetzt werden. Kopien von der Systemsoftware sind unzulässig.

### 11. Entsorgung

P501 Entsorgung des Inhalts/des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften.

#### 11.1 EAK-Abfallschlüssel Produkt

070216 ABFÄLLE AUS ORGANISCH-CHEMISCHEN PROZESSEN; Abfälle aus der HZVA von Kunststoffen, synthetischem Gummi und Kunststofffasern; Abfälle, die gefährliche Silicone enthalten; gefährlicher Abfall.

### 12. Symbolerläuterung

#### 12.1 Herstellung

REF Artikelnummer

LOT Chargencode

🕒 Haltbarkeit

📦 Einheit in der Verpackung

🏭 Hersteller

#### 12.2 Anwendung

⚠ Allgemeine Gefahrensymbol warnt in Verbindung mit den Warnworten VORSICHT, WARNUNG oder GEFAHR vor dem Risiko ernster Verletzungen

👉 Hinweise

📌 Wichtige Informationen

⚠ **Nicht für die intraorale Anwendung!**

🔥 Hitzebeständigkeit

🔪 Mischverhältnis

🕒 Anmischzeit - kneten

🕒 Verarbeitungszeit

🕒 Abbindezeit / Aushärtezeit

📖 Vor Gebrauch sorgfältig lesen

📦 Aufbewahren zum Nachschlagen

🚫 Nicht wiederverwenden

#### 12.3 Lagerung

🌡 Temperaturbegrenzung

☀ Von Sonnenlicht fernhalten

☔ Vor Nässe schützen

📦 oben - aufrecht lagern

🚫 Vorsicht zerbrechlich

	FINOPASTE NG DUO 95	FINOPASTE NG DUO 85	FINOPASTE NG DUO TOUCH
Physikalische Daten			
Konsistenz	knetbar	knetbar	knetbar
Farbe Basis/Katalysator	violett/hellgrau	beige/hellgrau	dunkelgrau/hellgrau
Mischzeit	30 s	30 s	30 s
Verarbeitungszeit inkl. Mischzeit	1 min 20 s	1 min 20 s	1 min 30 s
Gesamtabbindezeit	6-7 min	6-7 min	6-7 min
Erdfähre Shore A	ca. 95	ca. 85	ca. 80
Aroma	Waldbeere	Vanille-Sahne	neutral
Kochfest	✓	✓	✓
Mikrowellengeeignet	✓	✓	✓

# FINOPASTE NG DUO TOUCH/85/95

**REF** 15156/15157/15157P/15098/15099/15099P/15103/15104/15104P

## ENG User Information

Please read the entire document before using the product.

### 1. Intended purpose

Addition-crosslinked silicone putty  
Silicone Putty for use in dentistry.

### 2. Indication

For fabrication of matrices, models for prosthetic repairs, control bites and to isolate plastic teeth in flasking.

Only for extraoral use!

#### 2.1 Contraindication

Not for intraoral use!

Any use beyond that described in these instructions is considered to be improper use. The manufacturer shall not be held liable for any resulting damage.

### 3. Fields of application

#### 3.1 General

For processing in the dental technology according to the intended use.

- Shelf life: Consumables should generally be used up quickly and promptly within a few months after opening the original packaging.

#### 3.2 Target group

The target user groups for Silicone Putty are:

- Dental technicians

### 3.3 Cleaning

Silicone putty are products intended for single use. They do not require cleaning.

### 4. Safety precautions

The national legal regulations must be observed during use, in particular:

- the applicable health and safety regulations
- the applicable accident prevention measures

No particular hazards worth mentioning.

### 5. Processing instructions

⚠ Close container immediately after removal. Do not mix up the cover and dosage spoons!

⚠ Do not wear latex gloves, latex impairs curing of the silicone modelling material. Vinyl gloves or PE-based gloves are recommended.

#### 5.1 Dosing

Dose base and catalyst with dosage spoons at a ratio of 1:1 and spread on hand. Keep exactly to the mixing ratio to achieve correct curing times.

Overdosing the catalyst does not accelerate the curing process.

#### 5.2 Mixing

Knead both components well until a homogenous mixture (colour) has been achieved. Process the silicone modelling material.

#### 5.3 Model fabrication

Casting the impression is possible after 60 min. All plasters of type III and IV which comply with ISO 6873 can be used. The impressions can be cast several times.

Recommended processing temperature: +18°C to +25°C / 64.4°F to 77°F.

### 6. Storage

Store tightly closed at a temperature between 5–27°C / 41–80.6°F and 50% relative humidity.

☀ Avoid heat and sunlight!

🕒 Shelf life: see label

### 7. Physical data

See table.

### 8. Delivery forms

The scope of delivery of each individual product consists of:

#### FINOPASTE NG DUO TOUCH

Silicone Putty	2 x 174 g	15157P
	2 x 1500 g	15156
	2 x 5000 g	15157

#### FINOPASTE NG DUO 85

Silicone Putty	2 x 181 g	15099P
	2 x 1500 g	15098
	2 x 5000 g	15099

#### FINOPASTE NG DUO 95

Silicone Putty	2 x 190 g	15104P
	2 x 1500 g	15103
	2 x 5000 g	15104

Silicone Putty are shown in the illustration:



### 9. Guarantee

Our technical recommendations of application are based on our own experiences and tests and should only be regarded as guidelines. It rests with the skills and experience of the user to verify that the products supplied by us are suitable for the intended procedures. Our products are undergoing a continuous further development. We reserve the right of changes in construction and composition. It is understood that we guarantee the impeccable quality of our products.

### 10. Exclusion of liability

All rights reserved. This document may not be reproduced, transmitted, transferred, distributed, modified, summarised or translated into any other language graphically, electronically or mechanically, including but not limited to photocopying, recording, information storage and processing in systems, without the prior written consent of FINO GmbH. Copies of the system software are not permitted.

### 11. Disposal

P501 Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

### 11.1 EWC waste code product

070216 WASTES FROM ORGANIC CHEMICAL PROCESSES; wastes from the MFSU of plastics, synthetic rubber and man-made fibres; waste containing hazardous silicones; hazardous waste.

### 12. Symbols explanation

#### 12.1 Manufacturing

<b>REF</b>	Item numbers
<b>LOT</b>	Lot code
	Shelf life
	Unit in the packaging
	Manufacturer

#### 12.2 Application

⚠ General danger symbol warns of the risk of serious injury in conjunction with the warning words CAUTION, WARNING or DANGER

	Notes
	Important information
	Not for intraoral use!
	Heat resistance
	Mixing ratio
	Mixing time - kneading
	Processing time
	Setting time / curing time
	Please read carefully before use Keep for referral purposes
	Do not reuse

### 12.3 Storage

	Temperature limit
	Keep away from direct sunlight
	Protect against moisture
	top - store upright
	Caution fragile

	FINOPASTE NG DUO TOUCH	FINOPASTE NG DUO 85	FINOPASTE NG DUO 95
Physical data	kneadable	kneadable	kneadable
Consistency	dark grey/light grey	beige/light grey	violet/light grey
Colour base/catalyst			
Mixing time	30 s	30 s	30 s
Processing time incl. mixing time	1 min 30 s	1 min 20 s	1 min 20 s
Total setting time	6-7 min	6-7 min	6-7 min
Final hardness Shore A	approx. 80	approx. 85	approx. 95
Flavouring	neutral	creamy vanilla	blueberry
Boil-proof	✓	✓	✓
Suitable for microwave ovens	✓	✓	✓



# FINOPASTE NG DUO

## TOUCH/85/95

silicone malléable

15156/15157/15157P/15098/15099/15099P/15103/15104/15104P

REF

FRA Mode d'emploi

**Veillez lire l'intégralité du document avant d'utiliser le produit.**

### 1. Destination

Silicone malléable par addition silicone malléable pour un usage en technique dentaire.

### 2. Indication

Pour la confection de clés de positionnement, de modèles pour réparation de prothèses et de contrôles d'occlusion ainsi que pour l'isolation de dents en résine lors de la mise en revêtement en cuvette.

Exclusivement pour une utilisation extrabuccale !

#### 2.1 Contre-indications

Ne pas utiliser par voie intrabuccale !

Toute utilisation différente ou dépassant le cadre défini ici est considérée comme non conforme. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages en résultant.

### 3. Domaine d'utilisation

#### 3.1 Généralités

Destiné à une mise en œuvre conforme au sein d'un technologie dentaire.

- Durée de conservation : le consommable doit de manière générale être rapidement utilisé dans les mois qui suivent l'ouverture de son emballage d'origine.

### 3.2 Groupe-cible

Les groupes d'utilisateurs cibles des silicone malléable sont les suivants :

- Prothésiste dentaire

### 3.3 Nettoyage

Les Les silicone malléable sont des produits à usage unique. Elles ne nécessitent aucun nettoyage.

### 4. Mises en garde

Les dispositions légales nationales doivent être respectées dans le cadre de l'utilisation, et notamment :

- les dispositions en vigueur en matière de sécurité au travail
- les mesures de prévention des accidents en vigueur

Aucun danger particulier à mentionner.

### 5. Mise en œuvre

 Refermer le récipient immédiatement après le prélèvement. Ne pas inverser le couvercle et la dosette !

 Ne pas porter de gant en latex, le latex empêche la prise du silicone malléable. Il est recommandé de porter des gants en vinyle ou des gants à base de PE.

#### 5.1 Dosage

Doser la base et le catalyseur à l'aide de la dosette à un rapport de 1:1 et l'étaler sur la main. Respecter précisément le rapport de mélange afin d'obtenir les temps de prise corrects.

Un surdosage du catalyseur n'accélère pas la procédure de prise.

#### 5.2 Mélange

Bien malaxer les deux composants jusqu'à obtenir un mélange (et une teinte) homogène. Travailler le silicone malléable.

### 5.3 Fabrication de modèles

Coulée de l'empreinte possible après 60 min. Tous les plâtres de type III et IV conformes à la norme ISO 6873 peuvent être utilisés. Les empreintes peuvent être coulées plusieurs fois. Température de traitement recommandée : de +18 °C à +25 °C / de 64,4 °F à 77 °F.

### 6. Stockage

 Conserver bien fermé à une température de 5 à 27 °C / 41 à 80,6 °F et à 50 % d'humidité relative.

 Éviter la chaleur et le rayonnement direct du soleil !

 Durée de conservation : se référer à l'étiquette

### 7. Données techniques

Voir tableau.

### 8. Conditionnement

La livraison de chaque produit comprend :

silicone malléable

FINOPASTE NG DUO TOUCH		
	2 x 174 g	15157P
	2 x 1 500 g	15156
	2 x 5 000 g	15157

silicone malléable

FINOPASTE NG DUO 85		
	2 x 181 g	15099P
	2 x 1 500 g	15098
	2 x 5 000 g	15099

silicone malléable

FINOPASTE NG DUO 95		
	2 x 190 g	15104P
	2 x 1 500 g	15103
	2 x 5 000 g	15104

Les silicone malléable sont représentés dans l'illustration :



### 9. Prestation de garantie

Nos recommandations d'application technique reposent sur nos propres expériences et nos essais, elles sont uniquement à titre indicatif. Il incombe à l'utilisateur compétent d'examiner les produits que nous livrons en vue de leur aptitude aux procédés et buts poursuivis. Nos produits sont continuellement perfectionnés. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'en modifier la construction et la composition. Nous vous garantissons, naturellement, la qualité irréprochable de nos produits.

### 10. Clause de non-responsabilité

Tous droits réservés. Sans le consentement écrit et préalable de FINO GmbH, le présent document ne saurait être dupliqué, transmis, transféré, diffusé, modifié, compilé ni traduit dans une autre langue, que cela soit sous forme graphique, électronique, mécanique, y compris par le biais de photocopies, d'enregistrements, de sauvegarde et de traitement d'informations sur divers systèmes. Les copies du logiciel système sont interdites.

### 11. Élimination

P501 Éliminer le contenu / récipient conformément la réglementation locale / régionale / nationale / internationale.

#### 11.1 Code des déchets (EWC) produit

070216 DÉCHETS DES PROCÉDÉS DE LA CHIMIE ORGANIQUE; déchets provenant de la FFDU de matières plastiques, caoutchouc et fibres synthétiques; déchets contenant des silicones dangereux; déchet dangereux.

### 12. Explication des symboles

#### 12.1 Fabrication

 Numéros d'articles

 Numéro de lot

 Durée de conservation

 Unité dans le paquet

 Producteur

#### 12.2 Utilisation

Le symbole de danger général avertit en association avec les mots d'avertissement PRUDENCE, AVERTISSEMENT ou DANGER du risque de blessures sérieuses

 Notes

 Importantes informations

 Ne pas utiliser en intra-oral!

 Résistance à la chaleur

 Rapport de mélange

 A Temps de mélange - pétrissage

 Temps de traitement

 Temps de prise / Temps de durcissement

 À lire attentivement avant toute utilisation

 À conserver comme référence

 Ne pas réutiliser

### 12.3 Stockage

 Limite de température

 Tenir éloigné de la lumière du soleil

 Protéger de l'humidité

 haut - stocker debout

 Prudemment fragiles

	FINOPASTE NG DUO 95	FINOPASTE NG DUO 85	FINOPASTE NG DUO TOUCH	
Caractéristiques physiques				
Consistance	malléable	malléable	malléable	
Teinte base/catalyseur	violet/gris clair	beige/gris clair	gris foncé/gris clair	
Temps de mélange	30 s	30 s	30 s	
Temps de traitement, y compris temps de mélange	1 min 20 s	1 min 20 s	1 min 30 s	
Temps total de prise	6-7 min	6-7 min	6-7 min	
Durée finale Shore A	env. 95	env. 85	env. 80	
Arôme	fruits des bois	crème à la vanille	neutre	
Résiste à la cuisson	✓	✓	✓	
Convient au micro-ondes	✓	✓	✓	

Blank area for additional information or notes.

# FINOPASTE NG DUO TOUCH/85/95

silicona para modelar

15156/15157/15157P/15098/15099/15099P/15103/15104/15104P

REF

## SPA Instrucciones de uso

Lea todo el documento antes de utilizar el producto.

### 1. Finalidad prevista

Masilla de modelado de reticulación por adición de silicona para modelar para el uso en el tecnología dental.

### 2. Indicación

Para la fabricación de llaves, modelos para reparaciones de prótesis, controles oclusales y el aislamiento de los dientes de resina en la colocación del revestimiento en la cubeta.

¡Solo para uso extraoral!

#### 2.1 Contraindicación

¡No para uso intraoral!

Cualquier uso no contemplado en estas instrucciones de uso se considera como uso no previsto. El fabricante no se hace responsable de los daños resultantes de dicho uso.

### 3. Ámbito de aplicación

#### 3.1 General

Elaboración únicamente conforme al uso previsto en el tecnología odontológico.

- Vida útil: por lo general, el material debe consumirse en un breve espacio de tiempo una vez abierto, y como máximo en unos cuantos meses.

### 3.2 Grupo destinatario

Los grupos objetivo de usuarios de las silicona para modelar son:

- Protésicos dentales

### 3.3 Limpieza

Las Las silicona para modelar son productos de un solo uso. No es necesario limpiarlas.

### 4. Indicaciones sobre los peligros

Durante el uso deben observarse las disposiciones legales nacionales, en particular:

- las disposiciones vigentes de seguridad y salud laboral
- las medidas vigentes de prevención de accidentes

Sin riesgos de especial mención.

### 5. Instrucciones

⚠ Cerrar el envase inmediatamente después de sacar el material. ¡No confundir la tapa con la cuchara dosificadora!

⚠ No usar guantes de látex; el látex impide que la silicona para modelar fragüe. Se recomienda usar guantes de vinilo o con base de PE.

#### 5.1 Dosificación

Dosificar la base y el catalizador con cucharas dosificadoras en una proporción 1 : 1 y extender en la mano. Respetar la proporción exacta de mezcla para que los tiempos de fraguado sean correctos.

La sobredosificación del catalizador no acelera el proceso del fraguado.

#### 5.2 Mezcla

Amasar bien ambos componentes hasta conseguir una mezcla homogénea (color). Trabajar la silicona para modelar.

### 5.3 Fabricación del modelo

La impresión se puede vaciar después de 60 min. Se pueden usar todas las escayolas de tipo III y IV que cumplan la norma ISO 6873. Las impresiones pueden vaciarse varias veces.

Temperatura de procesamiento recomendada: +18 °C a +25 °C / 64,4 °F a 77 °F.

### 6. Almacenamiento

Almacenar bien cerrado a una temperatura de 5-27 °C / 41-80,6 °F y 50 % de humedad relativa.

☀ ¡Evitar el calor y la radiación solar directa!

⌚ Tiempo de conservación: ver la etiqueta

### 7. Datos físicos

Consultar la tabla.

### 8. Formas de suministro

El volumen de la entrega de cada producto incluye:

silicona para modelar		
FINOPASTE NG DUO TOUCH		
	2 x 174 g	15157P
	2 x 1500 g	15156
	2 x 5000 g	15157

silicona para modelar		
FINOPASTE NG DUO 85		
	2 x 181 g	15099P
	2 x 1500 g	15098
	2 x 5000 g	15099

silicona para modelar		
FINOPASTE NG DUO 95		
	2 x 190 g	15104P
	2 x 1500 g	15103
	2 x 5000 g	15104

El silicona para modelar aparece representado en la imagen:



### 9. Garantía

Estos consejos de uso técnico se basan en nuestra larga experiencia y experimentos. Representan únicamente valores que sirven para orientar al usuario. El usuario, acorde con su conocimiento específico de la materia, debe comprobar si los productos que le hemos suministrado son apropiados para el procedimiento y los fines intencionados. Nuestros productos están sometidos a un proceso continuo de investigación y desarrollo, por lo cual nos reservamos el derecho de hacer cambios en su construcción. Por supuesto, garantizamos una impecable calidad de nuestros productos.

### 10. Exención de responsabilidad

Quedan reservados todos los derechos. Este documento no se debe reproducir, transferir, transmitir, distribuir, modificar, resumir ni traducir a otro idioma, ya sea de manera gráfica, electrónica o mecánica, incluyendo en forma de fotocopias, grabaciones, almacenamiento y tratamiento de información, sin la previa autorización por escrito de FINO GmbH. No están permitidas las copias del software del sistema.

### 11. Eliminación

P501 Eliminar el contenido/el recipiente de acuerdo con las normas locales/regionales/nacionales/internacionales.

11.1 N.º del código de residuo del producto 070216 RESIDUOS DE LOS PROCESOS QUÍMICOS ORGÁNICOS; Residuos de la FFDU de plásticos, caucho sintético y fibras artificiales; Residuos que contienen siliconas peligrosas; residuo peligroso.

### 12. Explicación de los símbolos

#### 12.1 Producción

REF Número del artículo

LOT Código de lote

⌚ Tiempo de conservación

📦 La unidad en el paquete

🏭 Productor

#### 12.2 Aplicación

⚠ Símbolo general de precaución que, combinado con las palabras de advertencia CUIDADO, ADVERTENCIA o PELIGRO, advierte del riesgo de lesiones graves

👉 Notas

📌 Información importante

⚠ No apto para uso intraoral.

🔥 Resistencia al calor

🥄 Proporción de mezcla

⌚ Tiempo de mezcla - amasado

⌚ Tiempo de procesamiento

⌚ Tiempo de fraguado/curado

📖 Leer detenidamente antes del uso

🔒 Guardar para consultas posteriores

🚫 No reutilizar

### 12.3 Almacenamiento

🌡 Límite de temperatura

☀ Mantener lejos de la luz solar

☔ Proteger de la humedad

↑ arriba - tienda en posición vertical

🍷 Cautelosamente frágil

	FINOPASTE NG DUO 95	FINOPASTE NG DUO 85	FINOPASTE NG DUO TOUCH
Datos físicos			
Consistencia	amasable	amasable	amasable
Color base/catalizador	morado/gris claro	beige/gris claro	amarillo ocre/gris claro
Tiempo de mezcla	30 s	30 s	30 s
Tiempo de manipulación incl. tiempo de mezcla	1 min 20 s	1 min 20 s	1 min. 30 s
Tiempo total de fraguado	6-7 min	6-7 min	6-7 min.
Dureza final Shore A.	aprox. 95	aprox. 85	aprox. 80
Aroma	bayas del bosque	vainilla cremosa	neutra
Resistente a la cocción	✓	✓	✓
Apta para el microondas	✓	✓	✓

# FINOPASTE NG DUO TOUCH/85/95

silicone per mascherine  
15156/15157/15157P/15098/15099/  
15099P/15103/15104/15104P

ITA Istruzioni d'uso

Prima di utilizzare il prodotto, leggere l'intero documento.

## 1. Uso previsto

Silicone reticolante per addizione silicone per mascherine per l'impiego nell'odontotecnica.

## 2. Indicazione

Per la realizzazione di mascherine, modelli per riparazione di protesi, morsi di controllo e per l'isolamento tra i denti in resina e il gesso nella messa in rivestimento.

Esclusivamente per uso extraorale!

### 2.1 Controindicazioni

Non per uso intraorale!

Qualsiasi uso eccedente l'uso descritto nelle presenti istruzioni non rientra nella destinazione d'uso. Il produttore declina ogni responsabilità per danni derivanti da un uso non previsto.

## 3. Destinazione d'uso

### 3.1 Informazioni generali

Solo per l'uso previsto nella tecnologia odontotecnica.

- Conservazione: dopo l'apertura della confezione originale applicare rapidamente il materiale di consumo ed utilizzarlo entro alcuni mesi.

## 3.2 Gruppo di destinazione

Gli utilizzatori destinatari del silicone per mascherine sono:

- odontotecnici

## 3.3 Pulizia

I I silicone per mascherine sono prodotti monouso. Non necessitano di pulizia.

## 4. Indicazioni di pericolosità

Quando si utilizza il prodotto osservare le norme di legge nazionali, in particolare:

- le norme vigenti di sicurezza sul lavoro
- le misure antinfortunistiche vigenti

Nessun pericolo particolare da segnalare.

## 5. Istruzioni

⚠ Chiudere bene i contenitori subito dopo aver prelevato i prodotti. Non scambiare i copri e i misurini!

⚠ Non indossare guanti in lattice, in quanto il lattice impedisce la presa del silicone. Si consiglia di usare guanti in vinile o a base di PE.

### 5.1 Dosaggio

Dosare con i misurini base e catalizzatore in rapporto 1 : 1 e metterli sul palmo della mano. Rispettare con esattezza il rapporto di miscelazione per ottenere il tempo di presa corretto.

Con un maggiore dosaggio del catalizzatore non si accelera la presa.

### 5.2 Miscelazione

Impastare bene i due componenti fino ad ottenere una miscela omogenea di colore uniforme. Utilizzare il silicone per mascherine per la lavorazione desiderata.

## 5.3 Realizzazione del modello

L'impronta può essere colata dopo 60 minuti. È possibile usare tutti i gessi di tipo III e IV secondo la norma ISO 6873. Le impronte possono essere colate più volte.

Temperatura di lavorazione consigliata: da +18 °C a +25 °C / da 64,4 °F a 77 °F.

## 6. Conservazione

Conservare ben chiuso a una temperatura compresa tra 5 e 27 °C / 41 e 80,6 °F e con un'umidità relativa del 50%.

Non esporre a fonti di calore e irraggiamento solare diretto!

Durata: vedere l'etichetta

## 7. Dati fisici

Vedere tabella.

## 8. Forme di fornitura

La fornitura di ogni singolo prodotto comprende:

silicone per mascherine	FINOPASTE NG DUO TOUCH		
	2 x 174 g	15157P	
	2 x 1500 g	15156	
	2 x 5000 g	15157	

silicone per mascherine

FINOPASTE NG DUO 85			
	2 x 181 g	15099P	
	2 x 1500 g	15098	
	2 x 5000 g	15099	

silicone per mascherine

FINOPASTE NG DUO 95			
	2 x 190 g	15104P	
	2 x 1500 g	15103	
	2 x 5000 g	15104	

I silicone per mascherine sono raffigurati nell'immagine:



## 9. Garanzia

I nostri consigli per l'utilizzo si basano sulle nostre esperienze e ricerche e hanno solamente valore indicativo. È responsabilità dell'utente verificare se i prodotti da noi forniti sono adatti alle tecniche e ai lavori previsti. I nostri prodotti sono soggetti a continui sviluppi. Possono quindi cambiare la costruzione o la composizione. Naturalmente possiamo sempre garantire la perfetta qualità dei nostri prodotti.

## 10. Esclusione di responsabilità

Tutti i diritti riservati. È vietato riprodurre, inoltrare, trasmettere, distribuire, modificare o riassumere il presente documento meccanicamente o elettronicamente, anche mediante fotocopie, fotografie, salvataggio ed elaborazione in sistemi, nonché tradurlo in altre lingue, salvo previa autorizzazione scritta di FINO GmbH. Non è consentito copiare il software del sistema.

## 11. Smaltimento

P501 Smaltire il prodotto/recipiente in conformità con le norme locali/regionali/nazionali/internazionali.

## 11.1 Codice rifiuti CER

070216 RIFIUTI DEI PROCESSI CHIMICI ORGANICI; rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di plastiche, gomme sintetiche e fibre artificiali; rifiuti contenenti silicani pericolosi; rifiuto pericoloso.

## 12. Spiegazione di simboli

### 12.1 Realizzazione

REF	Articolo numero
LOT	Cod. lotto
	Durata di conservazione
	Unità nel pacchetto
	Produttore

### 12.2 Applicazione

Il simbolo generale di pericolo, unitamente agli avvisi PRUDENZA, AVVERTENZA o PERICOLO, informa del rischio di lesioni gravi

	Note
	Informazioni importanti
	Non per uso intraorale!
	Resistenza al calore
	Rapporto di miscelazione
	Tempo di miscelazione - impastamento
	Tempo di elaborazione
	Tempo di presa / Tempo di polimerizzazione
	Leggere attentamente prima dell'uso Da conservare per consultazione futura
	Non riutilizzare

## 12.3 Conservazione

	Limite di temperatura
	Tenere lontano dalla luce solare
	Proteggere dall'umidità
	top - stoccare in posizione verticale
	Cautamente fragile

Dati fisici	FINOPASTE NG DUO 95	FINOPASTE NG DUO 85	FINOPASTE NG DUO TOUCH
Consistenza	modellabile	modellabile	modellabile
Colore base/catalizzatore	viola/grigio chiaro	beige/grigio chiaro	grigio scuro/grigio chiaro
Tempo di miscelazione	30 s	30 s	30 s
Tempo di lavorazione, incluso tempo di miscelazione	1 min 20 s	1 min 20 s	1 min 30 s
Tempo di presa totale	6-7 min	6-7 min	6-7 min
Durezza finale Shore A	circa 95	circa 85	circa 80
Aroma	frutti di bosco	vaniglia cremosa	neutro
Resistente alla bollitura	✓	✓	✓
Adatto per microonde	✓	✓	✓

# FINOPASTE NG DUO TOUCH/85/95

## siliconen knedmassa

15156/15157/15157P/15098/15099/  
15099P/15103/15104/15104P

REF

NLD Gebruiksaanwijzing

Lees het hele document voordat u het product gebruikt.

### 1. Bestemming

Additiefvernet kneedsilicone siliconen knedmassa voor gebruik in de tandtechniek.

### 2. Indicatie

Voor het maken van voorwallen, modellen voor reparaties van protheses, controlebeten en voor de isolatie van kunststofelementen bij het inbedden in de cuvette.

Uitsluitend voor extraoraal gebruik!

#### 2.1 Contra-indicatie

Niet voor intraoraal gebruik!

Leder ander, niet in deze gebruiksaanwijzing genoemd gebruik wordt beschouwd als niet conform de voorschriften. De fabrikant is niet verantwoordelijk voor hieruit resulterende schade.

### 3. Toepassingen

#### 3.1 Algemeen

Uitsluitend bestemd voor gebruik in de tandtechniek.

- Houdbaarheid: verbruiksmateriaal dient over het algemeen na openen van de originele verpakking snel en direct binnen enkele maanden te worden opgebruikt.

### 3.2 Doelgroep

Gebruikersdoelgroepen van siliconen knedmassa was zijn:

- tandtechnicus

### 3.3 Reiniging

Siliconen kneedmassa was is een product bedoeld voor eenmalig gebruik. Hij hoeft niet te worden gereinigd.

### 4. Gevarencinstructies

Bij het gebruik moeten de nationale wettelijke bepalingen worden nageleefd, met name:

- de geldige wettelijke maatregelen ter bescherming van werknemers
- de geldige maatregelen ter preventie van ongevallen

Geen gevaren die vermeld hoeven te worden.

### 5. Instructie

⚠ Sluit de verpakking onmiddellijk na gebruik. Vervissel deksels en doseerlepels niet!

⚠ Draag geen latexhandschoenen, latex hindert het uitharden van de siliconenkneedmassa. Vinylhandschoenen of handschoenen op PE-basis worden aanbevolen.

#### 5.1 Dosering

Doseer basis en katalysator met doseerlepels in de verhouding 1 : 1 en verspreid de massa op de hand. Houd voor de juiste uithardingsduur de mengverhouding nauwkeurig aan.

De uitharding verloopt niet sneller bij overdosering van de katalysator.

#### 5.2 Mengen

Kneed beide componenten goed door elkaar, tot ze homogeen gemengd zijn (één kleur). Verwerk de siliconenkneedmassa.

### 5.3 Producteren van modellen

Uitgieten van de afdruk na 60 min. mogelijk. Alle gipsen type III en IV die voldoen aan ISO 6873 kunnen worden gebruikt. De afdrukken kunnen meermaals worden uitgegoten.

Aanbevolen verwerkingstemperatuur: +18 °C tot +25 °C / 64,4 °F tot 77 °F.

### 6. Opslag

Goed gesloten bewaren bij een temperatuur van 5–27 °C / 41–80,6 °F en 50% relatieve luchtvochtigheid.

⚡ Vermijd warmte en direct zonlicht!

📦 Houdbaarheid: zie etiket

### 7. Fysische gegevens

Zie tabel.

### 8. Verpakkingen

De verpakking van elk los product bestaat uit:

#### FINOPASTE NG DUO TOUCH

siliconen knedmassa

2 x 174 g	15157P
2 x 1500 g	15156
2 x 5000 g	15157

#### FINOPASTE NG DUO 85

siliconen knedmassa

2 x 181 g	15099P
2 x 1500 g	15098
2 x 5000 g	15099

#### FINOPASTE NG DUO 95

siliconen knedmassa

2 x 190 g	15104P
2 x 1500 g	15103
2 x 5000 g	15104

siliconen knedmassa worden op de afbeelding weergegeven:



### 9. Garantie

Onze toepassingstechnische aanbevelingen berusten op eigen ervaringen en onderzoek, en zijn slechts richtwaarden. De gebruiker dient op basis van eigen deskundigheid de door ons geleverde producten te testen op hun geschiktheid voor de beoogde procedures en doeleinden. Wij werken continu aan de verdere ontwikkeling van onze producten. Wij behouden ons derhalve het recht voor wijzigingen aan te brengen in de constructie en samenstelling van onze producten. Vanzelfsprekend garanderen wij de hoge kwaliteit van onze producten.

### 10. Disclaimer

Alle rechten voorbehouden. Zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van FINO GmbH mag dit document noch grafisch, noch elektronisch of mechanisch gereproduceerd, doorgegeven, overgebracht, verdeeld, gewijzigd, samengevat of in een andere taal vertaald worden, onder meer vooral in de vorm van fotokopieën, opnamen, informatieopslag en -verwerking in systemen. Kopieën van de systeemsoftware zijn niet toegestaan.

### 11. Afvalverwijdering

P501 Inhoud/verpakking afvoeren volgens de plaatselijke/regionale/nationale/internationale voorschriften.

11.1 Afvalcode product (Europese afvalcatalogus):

070216 AFVAL VAN ORGANISCHE CHEMISCHE PROCESSEN; afval van BFLG van kunststoffen, synthetische rubber en kunstvezels; afval dat gevaarlijke siliconen bevat; gevaarlijk afval.

### 12. Uitleg over de symbolen

#### 12.1 Vervaardiging

REF Artikelnummers

LOT Chargecode

Houdbaarheid

Eenheid in het pakket

Producent

#### 12.2 Toepassing

Algemeen gevaarsymbool waarschuwt in combinatie met de waarschuwende woorden LET OP, WAARSCHUWING of GEVAAR voor het risico van ernstige letsels

Notities

Belangrijke informatie

Niet voor intraoraal gebruik!

Hittebestendigheid

Mengverhouding

Mengtijd - kneden

Verwerkingstijd

Inhardingstijd / Uithardingstijd

Voor gebruik aandachtig lezen  
Bewaren om later nog eens na te slaan

Niet hergebruiken

#### 12.3 Opslag

Temperatuurbegrenzing

Uit de buurt van zonlicht houden

Beschermen tegen vocht

bovenzijde - rechtopstaand opslaan

Behoedzaamzaam fragiele

	FINOPASTE NG DUO 95	FINOPASTE NG DUO 85	FINOPASTE NG DUO TOUCH	
Fysische gegevens				
Consistentie	kneedbaar	kneedbaar	kneedbaar	
Kleur basis/katalysator	paars/lichtgrijs	beige/lichtgrijs	donkergrijs/lichtgrijs	
Mengduur	30 s	30 s	30 sec.	
Verwerkingsduur incl. mengduur	1 min 20 s	1 min 20 s	1 min 30 sec.	
Totale uithardingstijd	6-7 min	6-7 min	6 à 7 min	
Eindharding Shore A.	ca. 95	ca. 85	ca. 80	
Geur	bosvruchten	vanille-ruim	neutraal	
Bestand tegen koken	✓	✓	✓	
Geschikt voor de magnetron	✓	✓	✓	

# FINOPASTE NG DUO TOUCH/85/95

silikonová hmota

15156/15157/15157P/15098/15099/15099P/15103/15104/15104P

CES Návod na použití

Před použitím výrobku si přečtěte celý dokument.

## 1. Účel použití

Aditivně zesíťovaný laboratorní silikon silikonová hmota k pro použití v dentální technice.

## 2. Indikace

Ke zhotovení předvalů, modelů pro opravy protéz, kontrolních skusů a k izolaci pryskyřičných zubů při zatmelování do kvety.

Výhradně pro extraorální použití!

### 2.1 Kontraindikace

Není určeno pro intraorální použití!

Jakékoli jiné použití, než je popsáno v tomto návodu, se považuje za použití v rozporu s určeným účelem. Za škody způsobené takovým použitím výrobce neručí..

## 3. Oblast použití

### 3.1 Obecně

Pro zpracování k danému účelu v dentální technice.

- Trvanlivost: Spotřební materiál by se měl obecně po otevření originálního obalu spotřebovat rychle a neodkladně do několika měsíců.

## 3.2 Cílová skupina

Cílovou skupinou uživatelů silikonová hmota jsou:

- zubní technici

## 3.3 Čištění

silikonová hmota jsou produkty určené pro jednorázové použití. Nevyžadují žádné čištění.

## 4. Upozornění

Při používání je nutné dodržovat národní zákonná ustanovení, zejména pak:

- platné předpisy BOZP
- platná opatření úrazové prevence

Žádné zvláštní nebezpečí.

## 5. Návod

! Nádoby ihned po odběru uzavřít. Nezaměňovat uzávěr a odměrnou lžičku!

! Nenosit latexové rukavice, latex brání tuhnutí silikonové hmoty. Doporučeny jsou vinylové rukavice nebo rukavice na bázi PE.

### 5.1 Dávkování

Bázi a katalyzátor dávkovat odměrnými lžičkami v poměru 1 : 1 a rozprostřít na ruku. Přesně dodržovat poměr míchání, aby se dosáhlo správné doby tuhnutí.

Vlivem větší dávky katalyzátoru se neurychlí doba tuhnutí.

### 5.2 Míchání

Obě komponenty dobře prohníst, až vznikne homogenní směs (barva). Silikonovou hmotu zpracovat.

### 5.3 Zhotovení modelu

Odlití otisku je možné po 60 minutách. Mohou se použít všechny sádry typu III a IV, které odpovídají ISO 6873. Otisky se mohou odlít vícekrát.

Doporučená teplota zpracování: +18 °C až +25 °C / 64,4 °F až 77 °F.

## 6. Uskladnění

Skloďte těsně uzavřené při teplotě 5–27 °C / 41–80,6 °F a 50% relativní vlhkosti.

Zamezte působení horka a slunečního záření!

Trvanlivost viz etiketa

## 7. Fyzikální údaje

Viz tabulka.

## 8. Forma dodání

Rozsah dodávky každého jednotlivého produktu:

FINOPASTE NG DUO TOUCH

silikonová hmota

2 x 174 g 15157P  
2 x 1500 g 15156  
2 x 5000 g 15157

FINOPASTE NG DUO 85

silikonová hmota

2 x 181 g 15099P  
2 x 1500 g 15098  
2 x 5000 g 15099

FINOPASTE NG DUO 95

silikonová hmota

2 x 190 g 15104P  
2 x 1500 g 15103  
2 x 5000 g 15104

silikonová hmota jsou znázorněny na obrázku:



## 9. Záruka

Naše doporučení ke zpracování spočívají v našich vlastních zkušenostech a slouží pouze k orientaci. Uživatel musí sám na základě svých odborných znalostí prověřit způsob použití. Naše výrobky podléhají kontinuálnímu vývoji. Vyhrazuje si proto změny v konstrukci a složení. Samozřejmě garantujeme výbornou kvalitu našich produktů.

## 10. Vyloučení ze záruky

Všechna práva vyhrazena. Tento dokument nesmí být bez písemného schválení ze strany FINO GmbH graficky, elektronicky ani mechanicky kopírován, zaslán, přenášen, šířen, upraven, souhrně publikován ani překládán do jiného jazyka, včetně zejména formou fotokopii, nahrávek, ukládání a zpracování informací v systémech. Kopie systémového softwaru jsou nepřipustné.

## 11. Likvidace

P501 Obsah/obal odstraňte v souladu s místními/regionálními/národními/mezinárodními předpisy.

## 11.1 EAK-klíčové číslo pro třídění odpadu produktu

070216 ODPADY Z ORGANICKÝCH CHEMICKÝCH PROCESŮ; Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání plastů, syntetického kaučuku a umělých vláken; Odpady obsahující nebezpečné silikony; nebezpečný odpad.

## 12. Vysvětlení symbolů

### 12.1 Zhotovení

REF Číslo položek

LOT Kód šarže

Trvanlivost

Objem balení

Výrobce

## 12.3 Uskladnění

Teplotní omezení

Chránit před slunečním zářením

Chránit před vlhkem

Skloovat ve vzpřímené poloze

Opatrnost křehká

	FINOPASTE NG DUO 95	FINOPASTE NG DUO 85	FINOPASTE NG DUO TOUCH
Fyzikální údaje			
Konzistence	hnětení	hnětení	hnětení
Barva báze/katalyzátor	fialová/světle šedá	báňová/světle šedá	tmavě/světle šedá
Doba míchání	30 s	30 s	30 s
Doba zpracování+ doba míchání	1 min 20 s	1 min 20 s	1 min 30 s
Celková doba tuhnutí	6-7 min	6-7 min	6-7 min
Konečná tvrdost Shore-A	ca. 95	ca. 85	ca. 80
Aroma	borůvkové	vanilkové	neutrální
Slitá za varu	✓	✓	✓
Vhodná do mikrovlnné trouby	✓	✓	✓

# FINOPASTE NG DUO TOUCH/85/95

masa silikonowa do ugniatania  
15156/15157/15157P/15098/15099/  
15099P/15103/15104/15104P

POL Instrukcja stosowania

Przed rozpoczęciem korzystania z produktu należy przeczytać cały dokument.

## 1. Określenie przeznaczenia

Usieciowany addycyjnie silikon do ugniatania masa silikonowa do ugniatania do zastosowania w technice dentystycznej.

## 2. Wskazanie do stosowania

Do wytwarzania wałów wstępnych, modeli do napraw protez, zgryzów kontrolnych oraz do izolacji zębów z tworzywa w osłanianiu w technice kuwetowej.

Wyłącznie do zastosowania zewnątrzustnego!

## 2.1 Przeciwwskazanie

Nie do użytku wewnątrzustnego!

Każde zastosowanie wykraczające poza opisane w niniejszej instrukcji jest uważane za niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wynikające z tego szkody.

## 3. Zakres stosowania

### 3.1 Informacje ogólne

Do zastosowania zgodnego z przeznaczeniem w technologii dentystycznym.

• Okres trwałości: materiały eksploatacyjne należy zasadniczo zużyć szybko i bezwzględnie w ciągu kilku miesięcy od otwarcia oryginalnego opakowania.

## 3.2 Grupa docelowa

Docelowe grupy użytkowników masa silikonowa do ugniatania to:

- technik dentystyczny

## 3.3 Czyszczenie

masa silikonowa do ugniatania są produktami do jednorazowego użytku. Nie wymagają czyszczenia.

## 4. Wskazówki dotyczące zagrożeń

Podczas użytkowania należy przestrzegać krajowych przepisów prawnych, w szczególności:

- obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy
- obowiązujących środków zapobiegania wypadkom

Brak szczególnych zagrożeń, które trzeba by wymienić.

## 5. Instrukcja

⚠ Po wyjęciu należy natychmiast zamknąć pojemnik. Nie pomylić pokrywy z łyżeczką do dozowania!

⚠ Nie nosić rękawiczek lateksowych, ponieważ lateks utrudnia wiązanie masy silikonowej. Zaleca się noszenie rękawiczek winylowych albo rękawiczek na bazie PE.

### 5.1 Dozowanie

Bazę i katalizator należy dozować łyżeczkami do dozowania w stosunku 1:1 i rozłożyć na dłoni. Należy dokładnie przestrzegać tego stosunku mieszania, aby czasy wiązania były prawidłowe.

Zwiększenie dawki katalizatora nie powoduje przyspieszenia wiązania.

### 5.2 Mieszanie

Dobrze roznieść oba komponenty, aż powstanie jednorodna mieszanina (kolor). Przetworzyć masę silikonową.

## 5.3 Wytwarzanie modelu

Wylewanie wycisku możliwe po 60 min. Można stosować wszystkie gipsy typu III i IV, które spełniają wymogi normy ISO 6873. Wyciski można wylewać wielokrotnie.

Zalecana temperatura obróbki: od +18 °C do +25 °C / od 64,4 °F do 77 °F.

## 6. Przechowywanie

Przechowywać szczelnie zamknięte w temperaturze od 5 do 27 °C / od 41 do 80,6 °F i przy wilgotności względnej 50%.

⚡ Unikać wysokiej temperatury i działania promieni słonecznych!

⏰ Termin ważności: patrz etykieta

## 7. Dane fizyczne

Zob. tabela.

## 8. Formy dostawy

Zakres dostawy poszczególnych produktów obejmuje następujące elementy:

masa silikonowa do ugniatania FINOPASTE NG DUO TOUCH		
	2 x 174 g	15157P
	2 x 1500 g	15156
	2 x 5000 g	15157

masa silikonowa do ugniatania FINOPASTE NG DUO 85		
	2 x 181 g	15099P
	2 x 1500 g	15098
	2 x 5000 g	15099

masa silikonowa do ugniatania FINOPASTE NG DUO 95		
	2 x 190 g	15104P
	2 x 1500 g	15103
	2 x 5000 g	15104

Na ilustracji przedstawiono masa silikonowa do ugniatania:



## 9. Gwarancja

Zalecenia odnośnie zastosowania opierają się na naszych własnych doświadczeniach i badaniach i stanowią wyłącznie wytyczne. Użytkownik zobowiązany jest sprawdzić dostarczone przez nas produkty pod kątem przewidzianej metody i zastosowania. Nasze produkty są stale udoskonalane, dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmian w konstrukcji i składzie. Oczywiście gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów.

## 10. Wyłączenie odpowiedzialności

Wszystkie prawa zastrzeżone. Niniejszego dokumentu nie wolno powielać, przysyłać, przekazywać, rozpowszechniać, modyfikować, streszczać ani tłumaczyć na jakikolwiek inny język w sposób graficzny, elektroniczny lub mechaniczny, w tym między innymi poprzez fotokopowanie, nagrywanie, przechowywanie informacji i przetwarzanie w systemach, bez uprzedniej pisemnej zgody firmy FINO GmbH. Kopiowanie oprogramowania systemowego jest niedozwolone.

## 11. Utylizacja

P501 Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z przepisami miejscowymi/regionalnymi/narodowymi/międzynarodowymi.

11.1 Klucz produktowy według europejskiego katalogu odpadów EWC 070216 ODPADY Z PROCESÓW CHEMII ORGANICZNEJ; odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczuków i włókien syntetycznych; odpady zawierające niebezpieczne silikony; odpady niebezpieczne.

## 12. Objaśnienie symboli

### 12.1 Wykonywanie

REF	Numery rzymskie
LOT	Kod serii
🕒	Okres przydatności do użycia
📦	Jednostka w opakowaniu
🏭	Producent

### 12.2 Zastosowanie

Ogólny symbol niebezpieczeństwa ostrzega przed ryzykiem poważnych obrażeń w połączeniu ze słowami ostrzegawczymi OSTROŻNIE, OSTRZEŻENIE lub NIEBEZPIECZESTWO

📄	Notatki
📌	Ważne informacje
⚠	Nie do użytku wewnątrzustnego!
🔥	Odporność na ciepło
🔪	Współczynnik mieszania
🕒	Czas mieszania - ugniatanie
🕒	Czas przetwarzania
🕒	Czas wiązania / Czas utwardzania
📖	Przed użyciem dokładnie przeczytać. Zachować instrukcję, by móc później do niej zajrzeć.

⊗ Nie używać ponownie

### 12.3 Przechowywanie

🔥	Ograniczenie temperatury
☀	Trzymać z dala od światła słonecznego
☔	Chronić przed wilgocią
⬆	góra - przechowywać ustawione pionowo
🍷	Ostrożny i delikatny

	FINOPASTE NG DUO 85	FINOPASTE NG DUO TOUCH	FINOPASTE NG DUO 95
Dane fizyczne			
Konsystencja	elastyczna, daje się ugniatć	elastyczna, daje się ugniatć	elastyczna, daje się ugniatć
Kolor bazy/katalizatora	beżowy/jasnoszary	ciemnoszary/jasnoszary	fioletowy/jasnoszary
Czas mieszania	30 s	30 s	30 s
Czas obróbki razem z czasem mieszania	1 min 20 s	1 min 30 s	1 min 20 s
Łączny czas wiązania	6-7 min	6-7 min	6-7 min
Twardość końcowa w skali A wg Shore'a	ok. 85	ok. 85	ok. 95
Zapach	waniliowo-śmietanowy	neutralny	jabłkowy
Nadaje się do gotowania	✓	✓	✓
Nadaje się do mikrofal	✓	✓	✓

**Kérjük, a termék használata előtt olvassa el a teljes dokumentumot.**

### 1. Alkalmazási területek

Addíciós térhálósító szilikon gyúrómassza szilikon gyúrómassza a fogtechnikában történő használatra.

### 2. Javallat

Matricák, protézisjavító modellek, kontrollharapások előállításához, valamint műanyag fogak gipsztől való izolálásához a küvetás beagyazásában.

Kizárólag extraorális felhasználásra.

#### 2.1 Ellenjavallat

Nem át intraorálisan felhasználásra.

A jelen használati utasításban leírtaktól eltérő használat nem rendeltetésszerű használatnak minősül. Az ebből eredő károkat a gyártó nem vállal felelősséget.

### 3. Alkalmazási területek

#### 3.1 Általános megfontolások

Kizárólag fogtechnikai technológia történő rendeltetésszerű alkalmazására.

- Szavatossági idő: A fogyóeszközök általában gyorsan és azonnal, az eredeti csomagolás felbontását követő néhány hónapon belül fel kell használni.

### 3.2 Célcsoport

A szilikon gyúrómassza célcsoportjai:

- Fogtechnikusok

### 3.3 Tisztítás

A A szilikon gyúrómassza egyszeri használatos termékek. Tisztításra nincs szükség.

### 4. Veszélyútmutató

A használat során be kell tartani a nemzeti jogi előírásokat, különösen:

- a vonatkozó egészségügyi és biztonsági előírásokat
- a vonatkozó balesetmegelőzési intézkedéseket

Nincsenek különösebben említendő veszélyek.

### 5. Használati utasítás

 A tartályt az anyag kivételét követően azonnal zárja le. Ne cserélje fel a fedelet és az adagolókanalat!

 Ne viseljen latexből készült kesztyűt, mert a latex gátolja a szilikon gyúrómassza megkötését. Vinyil kesztyű és polietilén alapú kesztyű használata ajánlott.

#### 5.1 Adagolás

Az alapot és a katalizátort 1 : 1 arányban adagolja az adagolókanalakkal, és terítse szét a kezén. A megfelelő kötési idők elérése érdekében tartsa be pontosan a keverési arányt. A katalizátor túladagolása nem gyorsítja fel a kötési folyamatot.

#### 5.2 Keverés

Mindkét komponenst győződjön jól át, amíg homogén keverék (szín) nem jön létre. Munkálja meg a szilikon gyúrómasszát.

### 5.3 Modellkészítés

A mintadarab kiöntése 60 perc után lehetséges. Minden olyan III-as és IV-es típusú gipsz felhasználható, amely megfelel az ISO 6873 szabványnak. A mintadarabok többször kiönthetők.

Ajánlott feldolgozási hőmérséklet: +18 °C és +25 °C / 64,4 °F és 77 °F között.

### 6. Tárolás

 Tárolja jól lezárva, 5–27 °C / 41–80,6 °F hőmérsékleten és 50% relatív páratartalom mellett.

 Hőtől és napsugárzástól óvando!

 Minőségmegőrzés: lásd a címkén

### 7. Fizikai adatok

Lásd a táblázatot.

### 8. Kiszerezések

Az egyes termékek szállítási terjedelme a következőkből áll:

#### FINOPASTE NG DUO TOUCH

szilikon gyúrómassza

2 x 174 g	15157P
2 x 1500 g	15156
2 x 5000 g	15157

#### FINOPASTE NG DUO 85

szilikon gyúrómassza

2 x 181 g	15099P
2 x 1500 g	15098
2 x 5000 g	15099

#### FINOPASTE NG DUO 95

szilikon gyúrómassza

2 x 190 g	15104P
2 x 1500 g	15103
2 x 5000 g	15104

A szilikon gyúrómassza az ábrán található:



### 9. Szavatosság

A felhasználástechnikai ajánlásaink saját tapasztalatainkon, ill. kísérleteinken nyugszanak, és csupán útmutatóként szolgálnak. A felhasználó szaktudását kötelezi azonban termékeink rendeltetésszerű alkalmazása, valamint ellenőrzése. Termékeinket folyamatosan továbbfejlesztjük. Éppen ezért fenntartjuk magunknak a műszaki, ill. szerkezeti változtatások jogát. Természetesen szavatoljuk termékeink kifogástalan minőségét.

### 10. Felelősséget kizáró nyilatkozat

Minden jog fenntartva. Ezt a dokumentumot a FINO GmbH előzetes írásbeli hozzájárulása nélkül tilos grafikus, elektronikusan vagy mechanikusan (beleértve, de nem kizárólagosan a fénymásolást, a rögzítést, az információtárolást és a rendszerekben történő feldolgozást) sokszorosítani, továbbítani, átruházni, terjeszteni, módosítani, összefoglalni vagy más nyelvre lefordítani. A rendszerszoftver másolása nem megengedett.

### 11. Hulladékba helyezés

P501 A tartalom/edény elhelyezése hulladékként a helyi/területi/országos/nemzetközi előírásoknak megfelelően.

11.1 EWC hulladékkóddal ellátott termék 070216 SZERVES KÉMIAI FOLYAMATOKBÓL SZÁRMAZÓ HULLADÉK; műanyagok, műgumi és műszálak előállításából, kiszerezéséből, forgalmazásából és felhasználásából származó hulladék; veszélyes szerves szilíciumvegyületeket tartalmazó hulladék; veszélyes hulladék.

### 12. A szimbólumok magyarázata

#### 12.1 Előállításához

-  Tételszámok
-  Gyártási tétel kódja
-  Szavatossági idő
-  Egység a csomagolásban
-  Gyártó

#### 12.2 Alkalmazás

Az általános veszély szimbólum a súlyos sérülés veszélyére figyelmeztet a VIGYÁZAT, FIGYELEM vagy VESZÉLY figyelmeztető szavakkal együtt

-  Megjegyzés
-  Fontos információk
-  Intraorális használatra nem alkalmas!
-  Hőállóság
-  Keverési arány
-  Keverési idő - dagasztás
-  Feldolgozási idő
-  Megszilárdulási idő / Kikeményedési idő
-  Olvassa el figyelmesen a használat előtt
-  Őrizze meg a későbbi megtekintéshez
-  Tilos újrafelhasználni

### 12.3 Tárolás

-  Hőmérsékletkorlátozás
-  Napfénytől védve tartandó
-  Nedvességtől óvando
-  fent - Álló helyzetben tárolandó
-  Óvatosság törékeny

	FINOPASTE NG DUO 95	FINOPASTE NG DUO 85	FINOPASTE NG DUO TOUCH
Fizikai adatok	gyúrható	gyúrható	gyúrható
Konzisztencia	ibolyakék/világosszürke	bézs/világosszürke	sötétszürke/világosszürke
Szín bázis/katalizátor	30 mp	30 mp	30 mp
Keverési idő	1 perc 20 mp	1 perc 20 mp	1 perc 30 mp
Feldolgozási idő, beleértve a keverési időt	6-7 perc	6-7 perc	6-7 perc
Teljes kötési idő	kb. 95	kb. 85	kb. 80
Shore A végkeménység	átónya	vanília tejszín	semitleges
Iz	✓	✓	✓
Kifőzésálló	✓	✓	✓
Mikrózhatható	✓	✓	✓