Co Partner Deutschland

Offizieller Lieferant der deutschen Olympiamannschaft

Vancouver 2010 und London 2012

BEGO WACHS- UND MODELLIERPROGRAMM IM FOKUS

BEGO

Miteinander zum Erfolg

DAS BEGO WACHS- UND MODELLIERPROGRAMM FÜR ANSPRUCHSVOLLE ZAHNTECHNIK

Seit mehr als 100 Jahren hat BEGO Wachse für die anspruchsvolle Zahntechnik im Lieferprogramm. In der eigenen Fertigung werden qualitativ hochwertige Rohstoffe nach bewährten Rezepturen und unter permanenter Qualitätskontrolle hergestellt.

Das gesamte BEGO Wachsprogramm orientiert sich an den Bedürfnissen und Wünschen des anspruchsvollen Anwenders. Rückstandsfreie Verbrennung ist dabei ebenso selbstverständlich wie hohe Adaptierfähigkeit und sichere Haftung.

Neben den unterschiedlichen Spezialwachsen runden weitere Hilfsmittel sowie Verarbeitungswerkzeuge das Modellierprogramm ab.

DAS BEGO WACHSPROGRAMM FÜR DIE MODELLGUSS-TECHNIK 3 - 10

DAS BEGO WACHSPROGRAMM FÜR DIE KRONEN- UND BRÜCKENTECHNIK 11 - 16

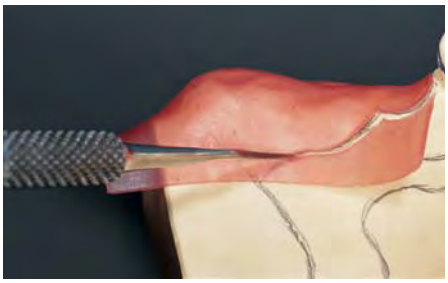
ZUBEHÖR ZUM BEGO MODELLIERSYSTEM 17 - 19

DAS BEGO WACHSPROGRAMM FÜR DIE MODELLGUSS-TECHNIK

BEGO gehört zu den Pionieren der Modellgusstechnik mit CoCr-Legierungen. Eine große Anzahl hilfreicher Spezialwachse und Profile runden das BEGO-Modellguss-System sinnvoll ab; sie führen zusammen mit den BEGO-Marken-Legierungen Wironit® und WIRONIUM® sowie den BEGO-Einbettmassen Wirovest® und WiroFine zu der erfolgreichen Umsetzung rationeller, perfekter Modellguss-Technik.

Das Vorbereitungswachs

Das BEGO Vorbereitungswachs zeichnet sich durch seine Geschmeidigkeit aus. Es lässt sich sehr gut auf dem Modell adaptieren und haftet fest; in der Regel muss kein zusätzlicher Wachskleber verwendet werden. Es ist auch beständig bei Dubliergel-Temperaturen bis 55 °C.
Erstarrungspunkt ca. 70 °C, Schmelztemperatur 80 - 85° C.



Vorbereitungswachs

Verarbeitungstipp

Ist eine Dublierung unter Druck geplant, erzielt man die besten Ergebnisse, wenn die Sättel rundherum angeschwemmt werden.

Vorbereitungswachs, Platte 17,5 x 8 cm			
Farbe	**Maße/Stärke**	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
rot	0,50 mm	15 Platten	40036
rot	0,60 mm	15 Platten	40037
rot	0,70 mm	15 Platten	40038

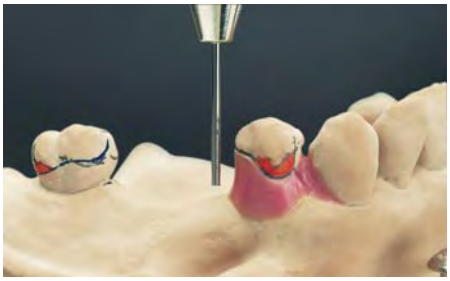
Ausblockwachs

Das BEGO Ausblockwachs lässt sich gut schaben und schneiden und ist zum Ausblocken von untersichgehenden Bereichen, welche keine klinische Relevanz aufweisen, entwickelt worden.

Auch beim temperierten Wässern bleibt das Wachs formstabil und haftet dabei sehr gut am Modell. Das BEGO Ausblockwachs ist hart und ermöglicht für das Anlegen von Klammerprofilen eine kantenscharfe Wiedergabe auf dem Duplikatmodell.

BEGO Ausblockwachs lässt sich leicht vom Meistermodell entfernen.
Erstarrungspunkt ca. 68 °C, Schmelztemperatur 80 - 85 °C.

Ausblockwachs		
Farbe	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
pink	70 g	40032



Ausblockwachs

Verarbeitungstipp

Die Kanten von Wachsstufen sollten mit einem scharfen Instrument im 90° Winkel angelegt werden, damit das Wachsklammer-Profil eine definierte Position erhält.

DAS BEGO GUSSWACHS-SORTIMENT (PLATTENWACHS)

Glattes Gusswachs

Das glatte Gusswachs wird in Stärken von 0,25 - 0,80 mm angeboten. Es ist sehr geschmeidig und bietet eine sehr gute Transparenz zur Modelloberfläche. Die Plattengröße ist 17,5 x 8 cm.
Zum Variieren der gewünschten Basisstärke in Kombination mit genarbten Flächen oder bei entsprechender klinischer Indikation wird glattes Gusswachs eingesetzt.

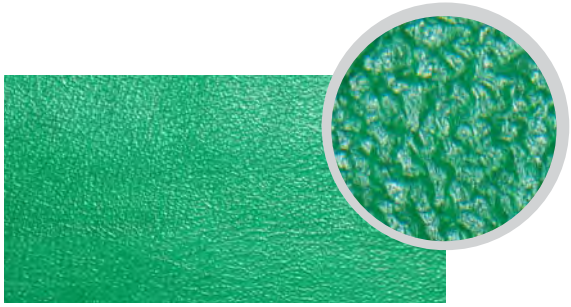
glattes Gusswachs

Glattes Gusswachs, Platte 17,5 x 8 cm			
Farbe	**Maße/Stärke**	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
grün	0,25 mm	15 Platten	40091
grün	0,30 mm	15 Platten	40092
grün	0,40 mm	15 Platten	40093
grün	0,50 mm	15 Platten	40094
grün	0,60 mm	15 Platten	40095
grün	0,80 mm	15 Platten	40096

Genarbtes Gusswachs

Die genarbten Gusswachse sind in drei verschiedenen Ausführungen lieferbar, von fein über mittel geadert bis grob. Die Abbildungen zeigen ganz deutlich die Unterschiede der Oberflächenstruktur. Die Auswahl wird in Absprache mit dem Behandler getroffen; sie richtet sich an individuellen Anforderungen der Beteiligten aus. Die Narbung erleichtert das Fixieren der Speisen und schwächt das Fremdkörpergefühl für die Zunge.

Bewährtes Wachs zum Modellieren der Modellgussbasen im Oberkiefer:
BEGO Gusswachsplatten lassen sich gut adaptieren und gewährleisten stets eine gute Haftung am Meistermodell. Die Oberflächenstrukturen lassen sich nach dem Ausarbeiten sehr gut polieren. Die blaue Polierpaste für Modellguss erzielt hier überzeugende Ergebnisse. Mit BEGO Gusswachsplatten geht die Arbeit schnell und sicher von der Hand.

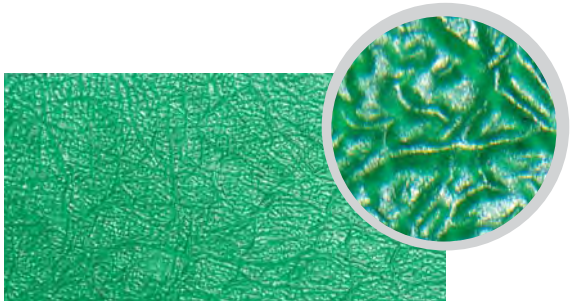


genarbtes Gusswachs fein

Genarbtes Gusswachs fein, Platte 17,5 x 8 cm			
Farbe	**Maße/Stärke**	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
grün	0,35 mm	15 Platten	40210
grün	0,40 mm	15 Platten	40220
grün	0,50 mm	15 Platten	40230
grün	0,60 mm	15 Platten	40240

geadertes Gusswachs

Geadertes Gusswachs fein, Platte 17,5 x 8 cm			
Farbe	**Maße/Stärke**	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
grün	0,35 mm	15 Platten	40192
grün	0,40 mm	15 Platten	40193
grün	0,50 mm	15 Platten	40194
grün	0,60 mm	15 Platten	40195



genarbtes Gusswachs grob

Genarbtes Gusswachs grob, Platte 17,5 x 8 cm			
Farbe	**Maße/Stärke**	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
grün	0,35 mm	15 Platten	40160
grün	0,40 mm	15 Platten	40170
grün	0,50 mm	15 Platten	40180
grün	0,60 mm	15 Platten	40190

Verarbeitungstipp

Um die Haftung der Wachsprofile noch zu verbessern, kann vor dem Modellieren das Einbettmassemodell mit Durofluid eingesprüht werden. Wenn das Modell zusätzlich auf 35 °C vorgewärmt wird, lässt sich das Modellierwachs leichter adaptieren.

Wachsprofilstäbe

Die Wachse lassen sich mit allen Stärken und Profilen gut formen, sind leicht zu fixieren und haften gut am Modell. Durch die unterschiedlichen Profilformen sind praktisch alle zahntechnischen Indikationen abgedeckt. BEGO Wachsprofilstäbe lassen sich bereits bei niedrigen Temperaturen sehr gut verarbeiten, wodurch das Kontraktionsverhalten günstig beeinflusst wird. Die Rezeptur macht das Wachsprofil druckstabil und es werden kaum Rückstellkräfte entwickelt.

Besonders praktisch ist das Wachsprofilsortiment in der Kunststoff-Sortierbox mit den am häufigsten benötigten Stärken und Profilen.

Wachsprofilsortiment		**Farbe**	**Maße/Stärke**	**Inhalt**	**Best.-Nr.**	
		grün	-	93 g	40250	
Wachsprofilsortiment Inhalt		**Farbe**	**Maße/Stärke**	**Inhalt**	**Best.-Nr.***	**Schittprofile**
Abschlussdraht	17 cm	grün	0,8 mm	6 g	40261	
Gusskanäle	17 cm	grün	1,35 mm	10 g	40301	
Bügel UK	17 cm	grün	2,0 x 4,0 mm	17 g	40422	
Gussbänder OK	17 cm	grün	2,0 x 6,5 mm	2 x 25 g	40461	
Klammern, fortl. Klammern	17 cm	grün	1,15 x 1,5 mm	10 g	40441	

*Best.-Nr. für Nachbestellungen

Artikel		**Farbe**	**Maße/Stärke**	**Inhalt**	**Best.-Nr.**	
Abschlussdraht	17 cm	grün	0,8 mm	30 g	40261	
Abschlussdraht	17 cm	grün	0,9 mm	35 g	40262	
Abschlussdraht	17 cm	grün	1,0 mm	40 g	40263	
Abschlussdraht	17 cm	grün	1,1 mm	45 g	40281	
Gusskanäle	17 cm	grün	1,35 mm	50 g	40301	
Klammern, fortl. Klammern	17 cm	grün	1,2 x 2,1 mm	50 g	40381	
Klammern, fortl. Klammern	17 cm	grün	1,15 x 1,75 mm	50 g	40441	
Bügel UK	17 cm	grün	1,6 x 4,0 mm	75 g	40421	
Bügel UK	17 cm	grün	2,0 x 4,0 mm	85 g	40422	
Gussbänder OK	17 cm	grün	2,0 x 4,5 mm	90 g	40462	
Gussbänder OK	17 cm	grün	2,0 x 6,5 mm	125 g	40461	

fortlaufende Klammern

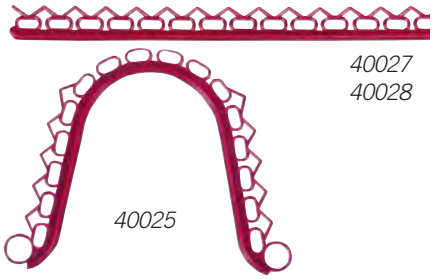
Gussband 2,0 x 6,5 mm

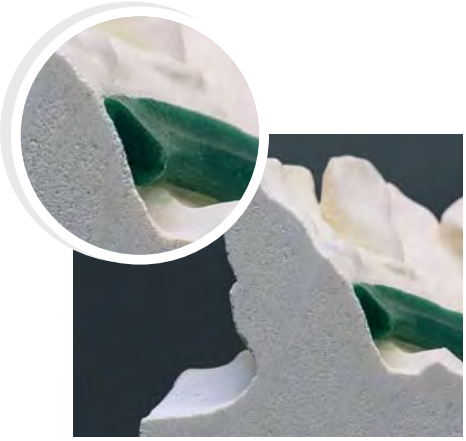
Abschlussdraht 0,8 mm

Abschlussbänder mit Retentionen

Wachs-Abschlussbänder mit Retentionen verkürzen die Modellationszeit bei partiellen Basen im Oberkiefer erheblich. Die vorgefertigten Formen können leicht den individuellen Anforderungen angepasst werden.

Wachsabschlussleisten m. Retentionen, 17 cm		
Farbe	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
rot	25 Stck.	40025
rot	15 Stck.	40027
rot	150 Stck.	40028





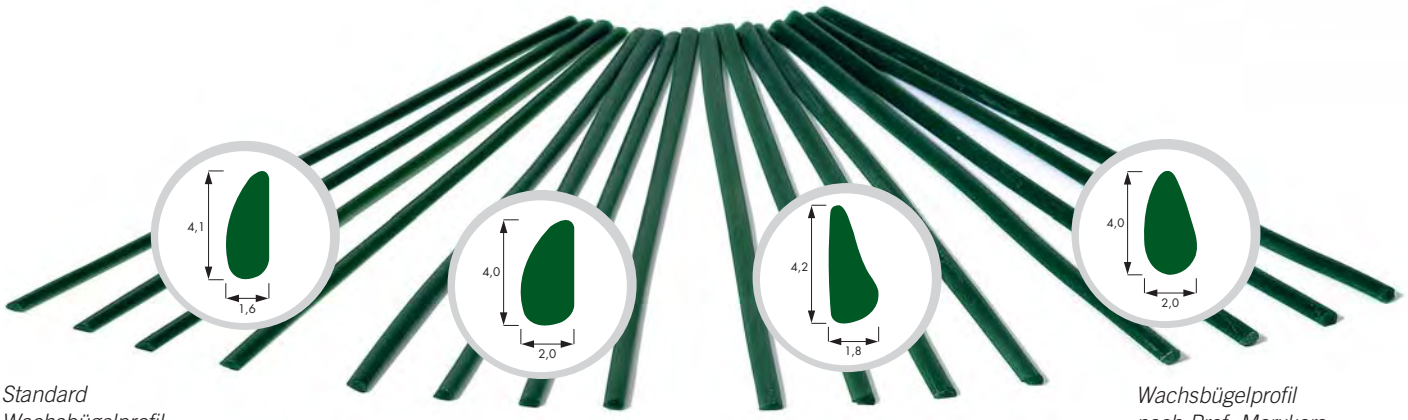
Anatomisches Wachsbügelprofil

Spezial Wachsbügelprofile

Die abgeflachte Tropfenform ist die Standardform für einen Unterzungenbügel. Dieses Profil ist seit vielen Jahren bewährt. Es lässt sich gut ausarbeiten und polieren.

Das Bügelprofil nach Prof. Dr. Marxkors ermöglicht eine sehr dimensionsstabile Konstruktion. Die Unterkante dieses Profils ist – wie beim Funktionsrand einer Totalprothese – rund gestaltet. Die abgerundete Seite wird zur Schleimhaut hin angelegt, die flache Bügelseite zeigt zur Zunge.

Eine sehr gute Akzeptanz bei Patienten hat das anatomische Wachsbügelprofil. Es verfügt über eine abgerundete Oberkante und eine hohlkehlartige Ausformung für die Zunge.



Standard Wachsbügelprofil

Standard Wachsbügelprofil

Anatomisches Wachsbügelprofil

Wachsbügelprofil nach Prof. Marxkors

Artikel		Farbe	Maße/Stärke	Inhalt	Best.-Nr.
Anatomisches Wachsbügelprofil	17 cm	grün		15 Stck.	40075
Wachsbügelprofil nach Prof. Marxkors	17 cm	grün		15 Stck.	40026
Bügel UK	17 cm	grün	1,6 x 4,0 mm	75 g	40421
Bügel UK	17 cm	grün	2,0 x 4,0 mm	85 g	40422

Verarbeitungstipp

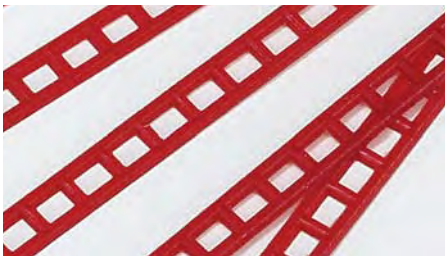
Zur Vermeidung eines Luftspaltes zwischen Wachsbügelprofil und Duplikatmodell hat sich ein Andrückwerkzeug aus Dubliersilikon Wirosil in Form eines Mörser-Stößel sehr gut bewährt.

Loch- und Leiterretentionen

Die Retentionsprofilform der verschiedenen BEGO Wachsretentionen wird nach der individuellen Indikation und klinischen Erfordernissen eingesetzt. Sowohl für den UK als auch für den OK Bereich lassen sich so hervorragende Restaurationsergebnisse erzielen. Es können sowohl partielle als auch totale Modellgussprothesen einfach und effektiv modelliert werden.

BEGO Wachsretentionen gibt es als 15 Stck.-Packung oder in der wirtschaftlichen 150 Stck.-Laborpackung.

Lochretention



Wachs-Lochretention, 17 cm		
Farbe	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
rot	15 Stck.	40620
rot	150 Stck.	40630

Wachs-Leiterretention, 17 cm		
Farbe	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
rot	15 Stck.	40040
rot	150 Stck.	40050

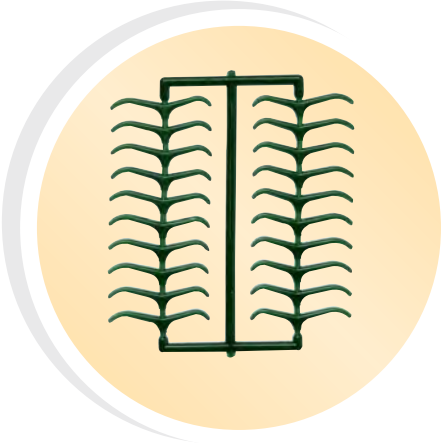
Wachs-Rundlochretention,17 cm		
Farbe	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
rot	15 Stck.	40051
rot	150 Stck.	40052

Das BEGO Wachsklammerprofil-Programm

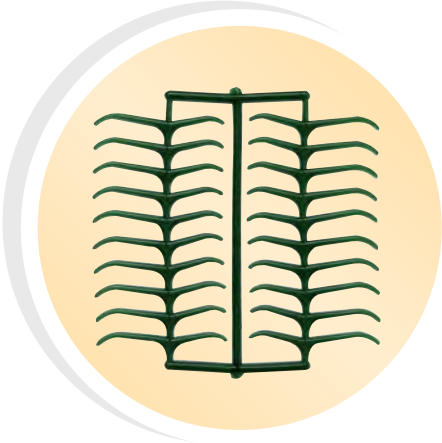
Wachsklammerprofile für den molaren oder prämolaren Bereich sollen den Halt und die Stabilität einer Prothese lange gewährleisten. Halbtropfenförmige Querschnitte verhindern wirkungsvoll das Festsetzen von Speiseresten. Alle Klammerprofile sind anatomisch optimal geformt und aus sicher adaptierbarem Wachs, die Haftwirkung auf dem Einbettmasse-Modell ist optimal.

Wachsklammerprofile von BEGO helfen Zeit zu sparen bei der Modellation; durch Kürzen oder Antragen können sehr individuelle Anpassungen der Wachsformen vorgenommen werden.

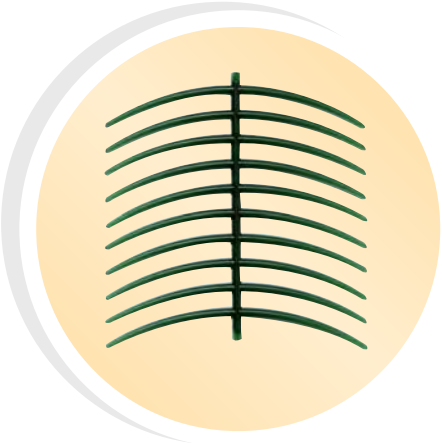
40020 Molaren und Prämolaren



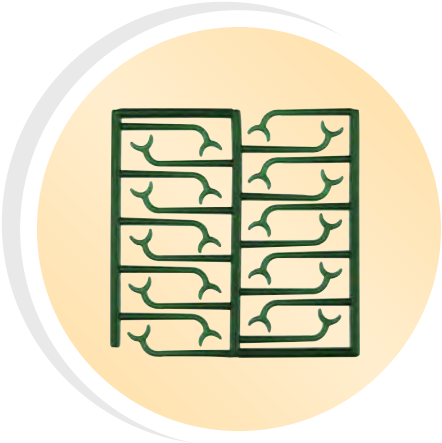
40021 Prämolaren



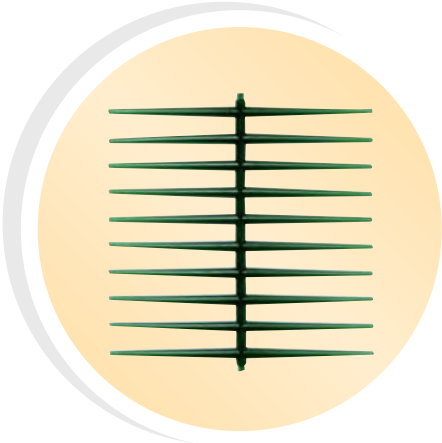
40022 Molaren



40023 Ringklammern



40024 Bonyhard-Klammern



40029 Ringklammern gerade

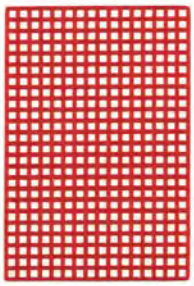
Artikel	Farbe	Maße/Stärke	Inhalt	Best.-Nr.
Wachs-Klammerprofil für Molaren und Prämoralen	grün	28 Stck./Tafel	10 Tafeln	40020
Wachs-Klammerprofil für Prämoralen	grün	20 Stck./Tafel	10 Tafeln	40021
Wachs-Klammerprofil für Molaren	grün	20 Stck./Tafel	10 Tafeln	40022
Wachs-Klammerprofil für Ringklammern	grün	20 Stck./Tafel	10 Tafeln	40023
Wachs-Klammerprofil für Bonyhard-Klammern	grün	20 Stck./Tafel	10 Tafeln	40024
Wachs-Klammerprofil für Ringklammern gerade	grün	20 Stck./Tafel	10 Tafeln	40029

Gitter-, Diagonalgitter- und Lochgitterretentionen

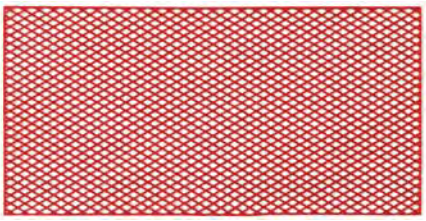
Grazile Formgestaltung bei hoher Stabilität ist eine der Anforderungen, die diese Retentionen hervorragend erfüllen.

Zwei wesentliche Aspekte kennzeichnen auch diese Retentionen: der Modellationsaufwand reduziert sich, es wird Zeit gespart und die Modellgussprothese erhält optimale Stabilität und Tragekomfort. Die Lochgitterretentionen lassen sich auch sehr gut als Verstärkungsgitter in Oberkiefer-Kunststoff-Totalprothesen integrieren.

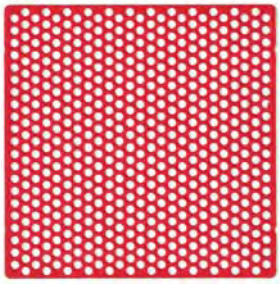
Loch-Ø 2,5 mm



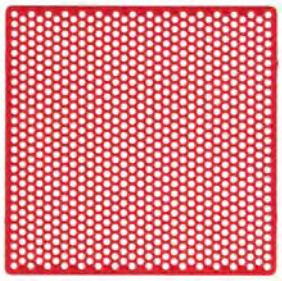
40060/62
Lochmaß 2 x 2 mm



40061
Lochmaß 4 x 2,5 mm



40066, Loch-Ø 2,5 mm
Plattenstärke 0,75 mm



40039, Loch-Ø 2,0 mm
Plattenstärke 0,6 mm

Artikel	Farbe	Maße	Inhalt	Best.-Nr.
Wachs-Gitterretentionen	rot	60 x 42 mm	25 Tafeln	40060
Wachs-Gitterretentionen	rot	100 x 100 mm	10 Tafeln	40062
Wachs-Diagonalgitterretentionen	rot	75 x 150 mm	10 Tafeln	40061
Wachs-Lochgitterretentionen	rot	70 x 70 mm	20 Tafeln	40066
Wachs-Lochgitterretentionen	rot	70 x 70 mm	20 Tafeln	40039

Wachsdrähte für Gusskanäle

Alle BEGO Wachsdrähte auf der Rolle gibt es als mittelharte Wachsausführung in der Farbe grün mit um 0,5 mm ansteigenden Durchmessern von 2,5 - 5 mm.

Unerwünschte Rückstellkräfte bei der Verarbeitung werden bei sorgfältiger Verarbeitung kaum auftreten, die Rezeptur ist auf eine hohe innere Stabilität abgestimmt, bei gleichzeitig guter Formbarkeit.

BEGO Wachsdraht von der Rolle ist sehr sparsam im Verbrauch, weil nur der tatsächliche Bedarf abgetrennt werden muss und überzeugt so auch durch ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis.

Wachsdraht für Gusskanäle	
40085	Ø 2,5 mm
40086	Ø 3,0 mm
40087	Ø 3,5 mm
40088	Ø 4,0 mm
40089	Ø 5,0 mm

Verarbeitungstipp

Zum Abbau von Spannungen nach der Warmverformung den Draht kurze Zeit weglegen.

Wachsdraht für Gusskanäle mittelhart 250 g			
Farbe	Maße/Stärke	Inhalt	Best.-Nr.
grün	2,5 mm	50 m	40085
grün	3,0 mm	36 m	40086
grün	3,5 mm	28 m	40087
grün	4,0 mm	21 m	40088
grün	5,0 mm	17 m	40089

DAS BEGO WACHSPROGRAMM FÜR DIE KRONEN- UND BRÜCKENTECHNIK

40111 blau, hart

40145 grau, hart

40146 dentin, hart

40115 dunkelblau, mittelhart

4014/ grau, mittelhart

40148 dentin, mittelhart

Kronenwachs

Mit einer harten und einer mittelharten Wachsformulierung in den Farben blau, dunkelblau, grau und dentin lassen sich jede Art von Kronen optimal modellieren. Mit der Farbvielfalt lassen sich Wünsche nach besonderen farblichen Vorlieben oder konstruktiver Individualisierungen leicht umsetzen. Das Schrumpfungsverhalten bei den BEGO Kronen- und Brückenwachsen wird durch gezielten Einsatz hochwertiger Rohstoffe und perfektem Produktionsmanagement auf das unvermeidliche Maß reduziert. Sie eignen sich sowohl für das Arbeiten mit der offenen Flamme, als auch zur Bearbeitung mit elektrischen Wachsmessern.

Die Schabeeigenschaften sind optimal und beide Wachsvarianten zeichnen sich durch kurze Erstarrungszeit aus, wodurch sie sich sehr zügig auftragen lassen. Die Entscheidung für die harte oder die mittelharte Rezeptur richtet sich im Wesentlichen nach den Gewohnheiten des Verarbeiters. Aber auch klimatische Bedingungen (Raumtemperaturen) und die gewünschte Stabilität beim Abheben der Modellation, bzw. beim Einbetten beeinflussen die Präferenz. BEGO Kronenwachs kann aufgrund seiner Verarbeitungseigenschaften auch für Inlays eingesetzt werden. Die Verwendung von BEGO Okklusalwachs wird aber empfohlen.

Blaue Varianten enthalten nur organische, grau- und dentinfarbene Varianten auch anorganische Bestandteile.

Erstarrungspunkt Kronenwachs hart ca. 61 °C, Kronenwachs mittelhart ca. 60 °C.

Kronenwachs	Farbe	Inhalt	Best.-Nr.
hart	blau	70 g	40111
hart	grau	70 g	40145
hart	dentin	70 g	40146
mittelhart	dunkelblau	70 g	40115
mittelhart	grau	70 g	40147
mittelhart	dentin	70 g	40148

Verarbeitungstipp

Durch das Auftragen kleinerer Wachsmengen lässt sich die Wachskontraktion reduzieren.

Spezialwachs für die Kronen- und Brückentechnik

Artikel	Farbe	Inhalt	Best.-Nr.
Cervikalwachs	aubergine	70 g	40112

Cervikalwachs

Das BEGO Cervikalwachs für den Cervicalrand in aubergine bzw. das Fräswachs mittelhart in grün sind Wachsspezialitäten, an die besonders hohe Anforderungen gestellt werden. Das BEGO Cervikalwachs ist vollkommen spannungsfrei nach der Modellation und damit für Details bei cervicalen Rändern von Kronen, Präzisionsteilen und Inlays besonders zu empfehlen. Bis an die Präparationsgrenze kann sicher und hauchdünn modelliert werden.

Cervikalwachs mit BEGO-Tauchwachs

Auf Grund der fein abgestimmten Rezeptur und sorgfältiger Überwachung aller Rohstoffeigenschaften, kommt es nach dem Auftragen einzelner Schichten nur zu sehr geringer Schrumpfung. BEGO Cervikalwachs ist ein bleitotes Wachs, d.h. es besitzt eine sehr geringe Elastizitätsgrenze; Verformungen wirken sich somit nur plastisch aus.
Erstarrungspunkt ca. 62 °C.

Artikel	Farbe	Inhalt	Best.-Nr.
ScanWax	dark-grey	70 g	40151
ScanBlock	sky-blue	70 g	40152

ScanWax

In der dentalen CAD/CAM-Technik werden zunehmend Restaurationen aus Wachs eingescannt. Ein Wachs mit hoher Opazität verhindert am besten lichtdurchscheinende Effekte und sorgt für optimale Datenerzeugung. Erst mit hoher Datendichte können präzise Zahnersatzrekonstruktionen im CAD/CAM-Verfahren hergestellt werden. Durch hohe Härte und Opazität eignet sich das BEGO ScanWax auch sehr gut als Modellationswachs in der Frästechnik und für normale Kronen- und Brückenmodellationen. Erstarrungstemperatur 62 °C. Enthält anorganische Bestandteile.

ScanBlock

Zum Ausblocken kleiner Kavitäten am Gipsstumpf wird in der CAD/CAM-Technik Wachs mit sehr hoher Opazität benötigt. Lichtdurchscheinende Effekte führen zu Datenverlust beim Scannen. ScanBlock sichert die Datendichte bereits bei dünnen Wachsschichten.

ScanWax dark-grey

Okklusalwachs

Ideal für rationelle und ästhetische Modellation von Kauflächen. BEGO Okklusalwachs steht in 4 ansprechenden, die Kauflächengestaltung unterstützenden Pastellfarben zur Verfügung. Der Einsatz der einzelnen Farben ist individuellen Vorlieben vorbehalten. Helle Pastellfarben, wie alle BEGO Okklusalwachse, haben den Vorteil der kontraststarken optischen Darstellung aufgewachster Kauflächenreliefs, was sehr stark die Zielsetzung der Umsetzung okklusaler Konzepte unterstützt. Für die Modellation von Kauflächen ist eine hohe Härte erforderlich, damit es an den Kontaktpunkten von OK und UK nicht zu einer Stauchung kommen kann. BEGO Okklusalwachs lässt sich aufgrund einer hohen Oberflächenspannung, sehr gut ziehen. Wachstropfen erstarren kugelförmig, so gelingt selbst filigranste Kauflächengestaltung.
Die BEGO Okklusalwachse färben und kleben nicht; sie erfüllen alle Anforderungen an eine sehr anspruchsvolle Zahntechnik.
Erstarrungspunkt ca. 59 °C.

Verarbeitungstipp

Mit Prilwasser und einem weichen Pinsel kann vor dem Einbetten leicht eine hochglänzende Oberfläche der Wachsmodellation erreicht werden.

Okklusalwachs Farbe	Inhalt	Best.-Nr.
grau	70 g	40114
maisgelb	70 g	40116
mintgrün	70 g	40117
dentin	70 g	40118

Okklusalwachs Aroma

40120 Okklusalwachs Aroma, grau

40121 Okklusalwachs Aroma, maisgelb

40122 Okklusalwachs Aroma, mintgrün

40123 Okklusalwachs Aroma, dentin

Okklusalwachs Aroma ist eine weiterentwickelte Rezeptur der BEGO-Okklusalwachs-Reihe mit optimierter Härte und individuellen Duftnoten. Mit den 4 angebotenen Duftnoten Wildbeeren, Limone, Minze und Vanille sorgen die 4 Okklusalwachs Aroma-Varianten für ein überraschend neues Arbeitsgefühl – das **muss** probiert werden. Erstarrungstemperatur ca. 59 °C. Wachse enthalten anorganische Bestandteile.

Okklusalwachs Aroma Farbe	Inhalt	Best.-Nr.
grau, Wildbeeren	70 g	40120
maisgelb, Limone	70 g	40121
mintgrün, Minze	70 g	40122
dentin, Vanille	70 g	40123

Fräswachs

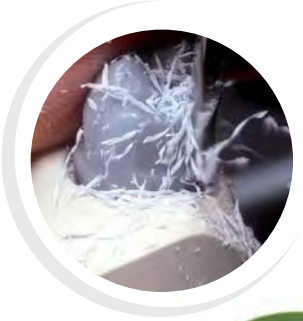
Die BEGO-Fräswachse grün und grau sind auf die besonderen Anforderungen maschineller Bearbeitung abgestimmt. Die ideale Wachshärte verhindert das Anhaften der Späne auf der Modellation und das Zusetzen des Fräswerkzeugs – so bleibt stets der Blick auf die zu fräsende Fläche frei.

Fräswachs

Das Fräswachs grau ist zusätzlich mit größtmöglicher Opazität ausgestattet und sorgt damit für optimale visuelle Bewertung der gefrästen Flächen und Konturen.

Die für das Wachsfräsen ideale Drehzahl beträgt abhängig von der Schneidengeometrie und dem Durchmesser des aktiven Fräswerkzeuges 2.000 – 5.000 min^{-1}. Die Erstarrungstemperatur bei den Fräswachsvarianten ist auf ca. 62 °C eingestellt. Das grüne Wachs enthält nur organische, das graue Wachs auch anorganische Bestandteile.

Artikel	Farbe	Inhalt	Best.-Nr.
Fräswachs	grün	70 g	40113
Fräswachs	grau	70 g	40119



40113

40119

Tauchwachs

Tauchwachs-Käppchen

Tauchwachs bildet als Wachskäppchen in der Kronen- und Brückentechnik die Grundlage für die Präzision einer Zahnrestauration. Geringste Schrumpfung und optimale Viskosität zeichnen die BEGO Tauchwachse aus. Reproduzierbare Ergebnisse mit einheitlichen Wandstärken und hoher Passgenauigkeit sind stets gewährleistet. Erhöhte Rückstellfähigkeit und Festigkeit des hart-elastischen roten Tauchwachses halten das Käppchen auch in kritischen Situationen stabil. Die Konstanz der Viskosität beider Wachsvarianten bleibt auch bei länger anhaltender Bereitschaftstemperatur erhalten und ermöglicht so die gezielte Steuerung der Käppchenstärke. Arbeitstemperatur des grünen Tauchwachses 70 bis 75 °C, Arbeitstemperatur des Tauchwachs hart-elastisch ca. 95 °C. Beide Tauchwachse enthalten nur organische Bestandteile.

Artikel	Farbe	Inhalt	Best.-Nr.
Tauchwachs	hellgrün	150 g	40009
Tauchwachs hart-elastisch	rot	70 g	40155

40155 Tauchwachs hart-elastisch

Verarbeitungstipp

Den Gipsstumpf vor dem Tauchen auf ca. 35 °C erwärmen. Die besten Ergebnisse beim Tauchen erziehlen Sie, wenn das Objekt schnell eingetaucht wird und langsam und gleichmäßig wieder herausgezogen wird.

Tauchwachs hart-elastisch

Das BellaForm Pontic™ System

Mit BellaForm Pontics wird die Modellationszeit von Brücken erheblich verkürzt. Die Zwischenglieder lassen sich leicht verarbeiten und sind durch ihre anatomische Gestaltung mit 15 verschiedenen Formen für alle Modellationssituationen geeignet. Die gleichmäßig reduzierte Wachsform und ein anatomisches Design schaffen ideale Voraussetzungen für eine sichere und dauerhafte keramische Bindung. Durch die Veränderung der Formen können die vorgefertigten Wachsteile jeder beliebigen, individuellen Form angepasst werden. Die interdentale Verjüngung kommt einem perfekten Keramikaufbau sehr entgegen. Okklusal ist genügend Raum für eine anatomisch funktionelle Kauflächengestaltung und einer naturidentischen Keramikbeschichtung vorhanden.

54081

54082

54083

54084

54085

54086

54087

54088

54089

54090

54091

54092

54093

54094

54095

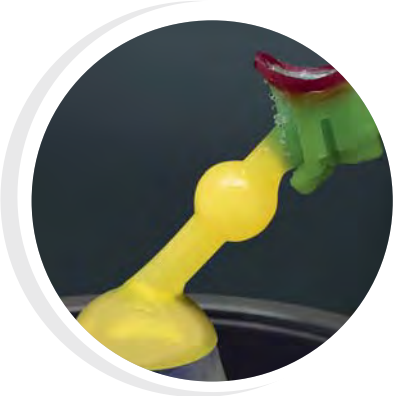
Artikel		Farbe	Inhalt	Best.-Nr.
Bellaform Pontics Starter Set		rot	300 Stck.	54080
Zähne	11 - 12	rot	50 Stck.	54081
Zähne	11 - 21	rot	50 Stck.	54082
Zähne	21 - 22	rot	50 Stck.	54083
Zähne	11 / 21	rot	50 Stck.	54084
Zähne	12 / 22	rot	50 Stck.	54085
Zähne	13 / 23	rot	50 Stck.	54086
Zähne	4 / 5	rot	50 Stck.	54087
Zähne	16 / 26	rot	50 Stck.	54088
Zähne	25 - 26 / 45 - 46	rot	50 Stck.	54089
Zähne	15 - 16 / 35 - 36	rot	50 Stck.	54090
Zähne	42 - 32	rot	50 Stck.	54091
Zähne	41 - 31	rot	50 Stck.	54092
Zähne	41 - 31	rot	50 Stck.	54093
Zähne	34 - 35 / 44 - 45	rot	50 Stck.	54094
Zähne	36 / 46	rot	50 Stck.	54095
Fixierwachs		rot	45 g	54096
Modellierwachs		rot	45 g	54097

Rapid-Wax – Rapid-Ringless-System

Individuelle Anstifttechnik ist relativ zeitaufwendig und kann bei fehlerhaftem Vorgehen zu unbefriedigenden Gussergebnissen führen, bis hin zum Fehlguss. Das Rapid-Wax-System von BEGO bringt hier einen signifikanten Zeitvorteil und ein gesichertes, reproduzierbares Gussergebnis. Vorgefertigte Hilfsteile aus hochwertigem Modellierwachs, das rückstandsfrei verbrennt, sind die Voraussetzungen für eine gesicherte Position und Dimension. Perfekte Gusskanalübergänge zeichnen das „schnelle“ Wachssystem von BEGO aus. Rapid-Wax ist vollständig kompatibel zum Rapid-Ringless-System.

Gusskanal mit Reservoir

Gusskanal mit Reservoir			
Farbe	**Maße/Stärke**	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
gelb	2,0 mm	250 Stck.	40654
gelb	2,5 mm	250 Stck.	40655
gelb	3,2 mm	250 Stck.	40656



Wachsknopf-Trichterverschluss

Wachsknopf-Trichterverschluss für Rapid-Ringless-System		
Farbe	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
gelb	100 Stck.	40657

Gusskanal mit Verteilerbalken

Gusskanal mit Verteilerbalken			
Farbe	**Maße/Stärke**	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
gelb	4,0 mm	100 Stck.	40650
gelb	4,0 mm	250 Stck.	40651
gelb	5,0 mm	100 Stck.	40652
gelb	5,0 mm	250 Stck.	40653

Rapid-Ringless-System, 3 Größen

Rapid-Ringless-System

Rapid-Ringless-System Größe
1x (Ø 37 mm / 1 1/4´)
3x (Ø 55 mm / 2´)
6x (Ø 72 mm / 2 1/2´)

DAS BEGO MODELLIERWACHS FÜR DIE PROTHETIK

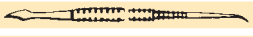
Rosa Plattenwachs zum Modellieren der Prothesenbasen und der zahntragenden Kunststoff-Sättel sowie für Bissnahmen. Temperaturstabil bei der Einprobe und doch leicht verformbar. Zuverlässiges Qualitätsmanagement gewährleistet die sichere Verträglichkeit bei der Einprobe der vorbereiteten Prothese aus BEGO Modellierwachs; dafür trägt es das **CE** Kennzeichen.

BEGO Modellierwachs für Prothetik, Platte ca. 18 x 8 cm			
Farbe	**Maße/Stärke**	**Inhalt**	**Best.-Nr.**
rosa	1,5 mm	500 g	40001
rosa	1,5 mm	2500 g	40007

ZUBEHÖR ZUM BEGO MODELLIERSYSTEM

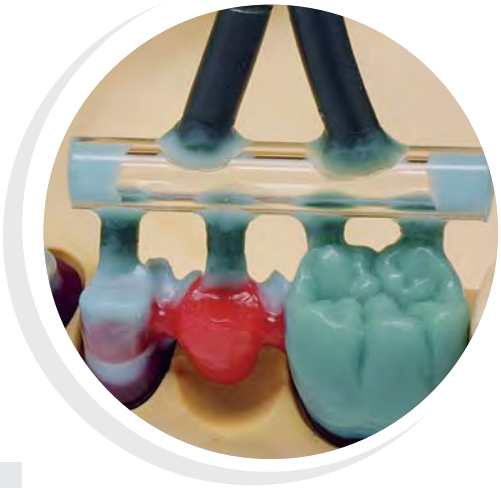
Modellier-Set im Kunstleder-Etui

Das Set enthält die wichtigsten Instrumente für den Zahntechniker. Alle Instrumente sind auch einzeln erhältlich.

Artikel	Inhalt	Best.-Nr.	
BEGO Modellier-Set	1 Stck.	52145	
Modellierinstrument Nr. 1	1 Stck.	52155	
Modellierinstrument Nr. 3	1 Stck.	52165	
Modellierinstrument Nr. 5	1 Stck.	52175	
Modellierinstrument Nr. 7	1 Stck.	52185	
Modellierinstrument Nr. 9	1 Stck.	52195	
Rapidi Modelliermesser	1 Stck.	52270	
Rapidi Ersatzklingen, 1 Satz 40 Stück	1 Stck.	52280	
Modellierpinsel	1 Stck.	52205	
Modelliergummi	1 Stck.	52190	

Kunststoff-Sticks und Kunststoff-Hohlsticks

Sie werden als Gussreservoir beim Anstiften zum Gießen eingesetzt. Kunststoff-Sticks stabilisieren die Wachsmodellation in der Edelmetall-Technik, lassen sich über der Flamme gut verformen und verbrennen rückstandslos. Hohlsticks mit größerem Durchmesser werden für Nichtedelmetall eingesetzt, aber auch bei Edelmetall-Legierungen wenn auf Grund der Dimension mit größerem Volumenschwund zu rechnen ist.



Hohlstick Ø 5 mm

Verarbeitungstipp

Vor geplanter Einbettung unter Druck müssen die Enden des Hohlsticks sehr tief mit Wachs verschlossen werden.

Artikel	Maße/Stärke	Inhalt	Best.-Nr.
Kunststoff-Sticks für Verteilerkanäle	2,5 mm	40 Stck.	52590
Kunststoff-Hohlsticks für Verteilerkanäle	5,0 mm	12 Stck.	52595

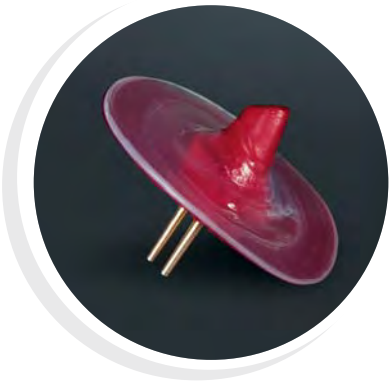
Aurofilm

Netzmittel zum Entspannen von Wachsmodellationen und Silikon-Dublierformen. Es ist ein zuverlässiges Vorbereitungsmittel zum Einbetten, nimmt der Modellation oder der Silikonform die wasserabweisende Wirkung und schafft so die Voraussetzung für glatte Gussoberflächen. Das gilt für Modellationen in der Kronen- und Brücken-Technik genauso wie für die im Modellguss. Die Anwendung ist einfach: Aurofilm wird gleichmäßig dünn aufgesprüht. Vor dem Einbetten immer trockenblasen. Nasse Aurofilm-stellen können raue Gussoberflächen verursachen.

Artikel	Inhalt	Best.-Nr.
Aurofilm Netzmittel	1 Ltr.	52015
Aurofilm Netzmittel Zerstäuber	100 ml	52019

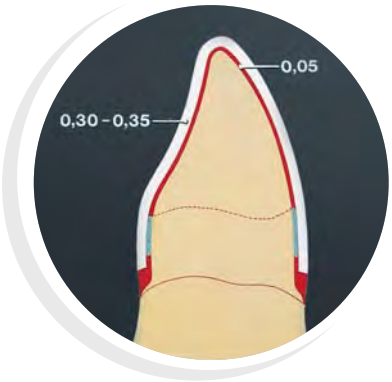
Adapta Tiefziehsystem

Preiswertes, seit Jahren bewährtes System mit Spezial-Kunststoff-Folien. Die Alternative zum Wachstauchverfahren, einfaches und schnelles Tiefziehen der Kronenkäppchen. Mit Adapta hergestellte Kronenkäppchen zeichnen sich durch hohe Stabilität aus. Die dünne Tiefziehfolie 0,1 mm in transparent oder rot schafft systematisch den erforderlichen Freiraum für das spätere Befestigungsmaterial. Adapta-Tiefziehkäppchen werden gern in der Doppelkronentechnik eingesetzt, weil zwangsläufig eine Mindestwandstärke eingehalten wird.



Tiefziehkäppchen 0,1 und 0,6 mm

Adapta komplett



Adapta Tiefziehsystem

Artikel	Farbe	Inhalt	Best.-Nr.
Adapta Tiefziehsystem Komplett-Set	-	1 Stck.	**20500**
Formtopf mit Adapta-Kitt	-	1 Stck.	20504
Ersatzpackung Adapta-Kitt	-	1 Stck.	20503
Folienhalter	-	1 Stck.	20510
Adapta-Folien 0,6 mm mit Folienspender	transparent	100 Stck.	20519
Adapta-Folien 0,6 mm	transparent	100 Stck.	20501
Adapta-Folien 0,1 mm mit Folienspender	rot	200 Stck.	20521
Adapta-Folien 0,1 mm	rot	200 Stck.	20502
Adapta-Folien 0,1 mm	transparent	200 Stck.	20517
Adapta-Tiefziehsystem Einführungs-Set	-	1 Stck.	**20520**
Formtopf mit Adapta-Kitt	-	1 Stck.	20504
Folienhalter	-	1 Stck.	20510
Adapta-Folien 0,6 mm	transparent	50 Stck.	
Platzhalterfolien 0,1 mm	rot	50 Stck.	

Ceradip

Ceradip für das Wachstauch-Verfahren ist stufenlos einstellbar von ca. 60 – 110 °C. Die Konsistenz des Wachses kann optimal den jeweiligen Erfordernissen angepasst werden. Temperaturtoleranz ± 2 °C. Schmelzzeit ca. 6 Minuten.

Wachskäppchen aus BEGO-Tauchwachs

Artikel	Inhalt	Best.-Nr.
Ceradip Wachstauchgerät	1 Stck.	25394

BEGO

Miteinander zum Erfolg

STETS AKTUELLE INFORMATIONEN AUCH IM INTERNET

www.bego.com
e-mail: info@bego.com

Gewährleistung

Unser anwendungstechnischen Empfehlungen, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder im Wege praktischer Anleitungen erteilt werden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden.

Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor. Stand: 01.04.05.

© 2005 by BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG, Bremen. Wir behalten uns alle Rechte, auch die des auszugsweisen Nachdruckes, der fotomechanischen Wiedergabe und insbesondere das der Übersetzung vor.

Berücksichtigen Sie bitte bei Ihren Anfragen die zu den Artikeln gehörenden Bestell-Nummern. Sie helfen damit, die Bearbeitung erheblich zu verkürzen.

Best.-Nr. 82764/02 · PP090029/AS . © 2009 by BEGO GmbH · 2009-03

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG · Technologiepark Universität · Wilhelm-Herbst-Straße 1
28359 Bremen, Germany · Telefon +49 421 20 28-0 · Telefax +49 421 20 28-100 · www.bego.com · E-mail: info@bego.com
BEGO France · 2, rue du Nouveau · Bercy, 94220 Charenton Le Pont · Téléphone +33 (0) 141 79 12 90 · Fax +33 (0) 145 18 02 35 · E-mail: france@bego.com
BEGO Canada · 700, bl. du Parc Technologique · Québec G1P 4S3 · Telephone (+1-418) 683-6567 · Fax (+1-418) 683-7354 · E-mail: info@begocanada.com
BEGO USA Inc. · 20 Albion Road (Suite 103) · Lincoln RI 02865 · Telephone (+1-401) 334-9261 · Fax (+1-401) 334-9265 · E-mail: info@begousa.com