



#### Inhalt des Start-up Kit

1	Genarbte Platte 0,35 mm	1 Blatt
2	Genarbte Platte 0,45 mm	1 Blatt
3	Genarbte Platte 0,55 mm	1 Blatt
4	Band halbrund 1,9x1,0 mm	6 Stück
5	Band halbrund 3,0x1,7 mm	10 Stück
6	Bond (NoWax Kleber)	5 g
7	Isolierung F	30 ml
8	NoWax Soft Modelliermaterial	10 g
9	Verarbeitungsanleitung	1 Stück

## TI-RESEARCH

Am Oberen Bühl 13  
D 97350 Mainbernheim  
Germany

Ihr Fachhändler:

phone +49 (0) 9323 80159  
fax +49 (0) 9323 80156  
email info@ti-research.de  
home www.ti-research.de

Mitglied bei 

# NoWax VERARBEITUNGSANLEITUNG

## Anwendungsbereiche

Rasches Erstellen von Modellen, die aus anderen Materialien nicht, oder nur mit erheblichem Zeit- und Materialaufwand herzustellen sind.

## Vorteile gegenüber anderen Systemen

- NoWax zeigt bei der Aushärtung einen deutlichen Farbumschlag von rosa nach gelb.
- NoWax kann in den meisten handelsüblichen Lichthärtegeräten ausgehärtet werden.
- NoWax ist im Sinne der besseren Verarbeitbarkeit so ausgelegt, dass auch bei höheren Raumtemperaturen keine zusätzliche Kühlung, z. B. mit Eisspray, notwendig ist. Die Möglichkeit des Verschmelzens verschiedener Konstruktionsteile ist jedoch gegeben.
- NoWax hat im Vergleich zu ähnlichen Werkstoffen im gehärteten Zustand eine wesentlich höhere Rückstellfähigkeit und Bruchfestigkeit.
- NoWax bildet nach dem Aushärten eine feste, trockene und sofort mechanisch bearbeitbare Oberfläche.
- NoWax klebt nicht an den Fingern.
- NoWax Modellationen können im ausgehärteten Zustand ausgearbeitet und falls erforderlich, mit herkömmlichem Wachs verstärkt oder modifiziert werden.
- NoWax Fertigteile sind selbstadhäsiv, d.h. die einzelnen Teile können ohne Zusammenschmelzen direkt aufeinander gelegt werden. Die Haftung ist durch leichtes Andrücken zu erreichen.

## Aufbewahrung

NoWax sollte, wenn es nicht benutzt wird, in den Originalverpackungen aufbewahrt werden. Diese sind kühl, trocken und dunkel zu lagern.

## Vorbereitung

NoWax kann auf allen glatten und dichten Oberflächen wie z.B. Glas, Metall, Edelsteine etc. direkt und ohne Isolierung verwendet werden.

Rauhe und saugfähige Oberflächen, auf denen NoWax verwendet werden soll, müssen vor dem Aufbringen von NoWax dünn mit Isolierung F eingestrichen werden, um ein Anhaften oder eine dauerhafte Verbindung mit dem Trägermaterial zu verhindern.

Die Isolierschichten sollten kurz vor dem Arbeiten aufgebracht werden.

## Modellieren

Auf den vorbereiteten Trägermaterialien oder Freihand kann nun die gewünschte Modellation erfolgen.

Wenn die Fertigteile sehr kühl gelagert wurden, sollten sie vor dem Abnehmen kurz durch das Auflegen der Hand erwärmt werden, um ein eventuelles Brechen zu vermeiden.

Bei der Verwendung von Plattenmaterialien ist darauf zu achten, daß alle NoWax Platten beidseitig mit Schutzfolie belegt sind. Diese Folie erleichtert das Lagern und Zuschneiden der Platten. Ebenfalls können auf den Folien vor dem Zuschneiden Skizzen mit wasserfesten Stiften erstellt werden, um einen leichteren, saubereren Zuschnitt zu gewährleisten. Diese Folien müssen nach dem Zuschnitt und vor der Weiterverarbeitung entfernt werden.

Bei aufwendigen oder größeren Arbeiten können auch Teilmodellationen hergestellt und zwischengehärtet werden.

Diese Teile können einzeln abgehoben, kontrolliert und Schritt für Schritt ergänzt und zusammengefügt werden.

Bei ausgehärteten Teilmodellationen ist darauf zu achten, dass die Verbindungsstellen jeweils mit Bond verklebt werden, um eine sichere Verbindung zu erreichen.

Die verschiedenen NoWax Elemente können vor dem Aushärten auch mit einem heißen Instrument (z.B. elektr. Wachsmesser) verschmolzen werden.

## Aushärten

Fertige Modellationen werden entweder im NoWax LIGHT oder in einem anderen geeigneten Lichthärtegerät ausgehärtet. Hierfür sollten vor Arbeitsbeginn Tests mit geeigneten NoWax Teilen durchgeführt werden, um die benötigte Aushärungszeit mit dem verwendeten Lichthärtegerät zu ermitteln. Je nach Art und Spektrum der Lichtquelle kann die Härtung zwischen 90 s (mit Blitz- oder Plasmalampen) und 30 min dauern.

Eine vollständige Aushärtung zeigt NoWax durch einen Farbumschlag von rosa nach gelb.

## Abheben

Nach erfolgter Aushärtung werden alle Teile der Modellation, die auf einem Trägermaterial aufgebracht wurden, mit einem Instrument einzeln gelöst, bevor die gesamte Modellation abgehoben wird.

## Ausarbeitung

Die abgehobene Modellation sollte nun vollständig ausgearbeitet werden, da ausgehärtetes NoWax mit wesentlich weniger Aufwand bearbeitet werden kann, als das spätere Gussobjekt.

Noch vorhandene Fehlstellen können entweder mit NoWax SOFT, BOND oder mit Modellierwachs ausgeglichen werden.

Beim Ansetzen von nicht ausgehärteten NoWax Teilen an ausgehärtetes Material ist auf der Kontaktfläche grundsätzlich etwas BOND als Haftvermittler aufzutragen. Das Aufräumen oder Anschleifen der zu verbindenden Stellen ist nicht notwendig.

## Anstiften

NoWax Modellationen können wie gewohnt mit Wachsdraht oder ausgehärteten NoWax Profilen angestiftet werden.

## Einbetten

Es wird wie gewohnt eingebettet. Beim Einsatz des CAST-Systems von TI-RESEARCH können abgehobene NoWax Modellationen mit sehr geringem Einbettmassen- und Arbeitsaufwand gegossen werden.

Auch die Verwendung von Speed-Einbettmassen wie z.B. INVEST C/P ist möglich. Hier sollten die Muffeln bei 500° C eingestellt werden, und nach 20 – 30 Minuten Haltezeit auf Endtemperatur aufgeheizt werden. Modellationen aus NoWax brennen vollkommen aus und hinterlassen keinerlei Rückstände.

Ihr Fachhändler:

TI-RESEARCH GbR  
Am Oberen Bühl 13  
D-97350 Mainbernheim  
Deutschland

Tel: +49 (0)9323 80159  
Fax: +49 (0)9323 80156  
email: info@ti-research.de  
home: www.ti-research.de



Band, halbrund  
1,9x1,0x140mm  
36 Stück  
54,00 €

Art. Nr. 4840-50



Lochplatten  
70x70mm  
5 Platten  
65,00 €

Art. Nr. 4820-10



Band, halbrund  
2,2x1,2x140mm  
36 Stück  
54,00 €

Art. Nr. 4840-60



Lochband  
7x120mm  
24 Stück  
59,00 €

Art. Nr. 4820-20



Band, halbrund  
3,0x1,7x117mm  
40 Stück  
59,00 €

Art. Nr. 4840-80



Genarbte Platte  
70x140mm  
5 Platten  
59,00 €

0,35 mm  
Art. Nr. 4830-10

0,45 mm  
Art. Nr. 4830-20

0,55 mm  
Art. Nr. 4830-30

0,75 mm  
Art. Nr. 4830-50



Band, halbrund  
5,4x2,9x117mm  
32 Stück  
69,00 €

Art. Nr. 4840-90



Bond (Klebstoff)

Tube 5 g  
26,00 €

Art. Nr. 4850-10



Isolierung F

Dose 30 ml  
15,00 €

Art. Nr. 4850-40



Soft  
Modelliermaterial  
Dose 10 g  
19,00 €

Art. Nr. 4850-50

## NoWax BESTELLUNG

Menge	Best. Nr.	Artikelbezeichnung	Einzelpreis/€	Gesamt/€
1450-00		NoWax Light Box	99,00	
4800-00		NoWax Start-up Kit	129,00	
4820-10		Lochplatten, 70x70mm, 5 Platten	65,00	
4820-20		Lochband, 7x120mm, 24 St.	59,00	
4830-10		Genarbte Platten, 70x120x0,35mm, 5 Pl.	59,00	
4830-20		Genarbte Platten, 70x120x0,45mm, 5 Pl.	59,00	
4830-30		Genarbte Platten, 70x120x0,55mm, 5 Pl.	59,00	
4830-50		Genarbte Platten, 70x120x0,75mm, 5 Pl.	59,00	
4840-50		Band, halbrund, 1,9x1,0x140mm, 36 St.	54,00	
4840-60		Band, halbrund, 2,2x1,2x140mm, 36 St.	54,00	
4840-80		Band, halbrund, 3,0x1,7x117mm, 40 St.	59,00	
4840-90		Band, halbrund, 5,4x2,9x117mm, 32 St.	69,00	
4850-10		Bond (Klebstoff), Tube 5 g	26,00	
4850-40		Isolierung F, 30 ml	15,00	
4850-50		Soft, Modelliermaterial, Dose 10 g	19,00	

Auftragswert

**Alle Preise verstehen sich zzgl. Verpackung, Versand und MwSt.**

\_\_\_\_\_  
Firma

Firmenstempel

\_\_\_\_\_  
Name

\_\_\_\_\_  
Straße, Hausnr.

\_\_\_\_\_  
PLZ, Ort

\_\_\_\_\_  
Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift

# NoWax

by TI-RESEARCH

## Lichthärtende Modelliermasse mit Know-how

NoWax ist die neue licht-härtende Modelliermasse für die einfache Modellation von unregelmäßigen Formen.

NoWax kann auch bei hoher Umgebungstemperatur problemlos verarbeitet werden. Kühlmittel oder andere Maßnahmen zur Kühlung sind nicht erforderlich. Nach dem Aushärten können Modelle aus NoWax wie gewohnt mit Wachs verstärkt und kombiniert werden.

Eine Besonderheit von NoWax ist der deutlich erkennbare Farbumschlag bei der Aushärtung. Der Aushärtungsgrad ist leicht an der Farbe erkennbar; damit kann NoWax mit den meisten Lichthärtungssystemen problemlos ausgehärtet werden.

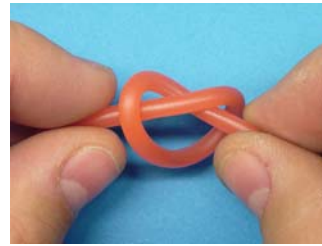
Komplexe Strukturen können mit geringstem Material- und Zeitaufwand hergestellt, durch fräsen oder schleifen noch vor dem Gießen weitgehend ausgearbeitet werden.

Fertige Modelle können unmittelbar eingebettet und gegossen werden.

Für den leichten Einstieg in die tägliche Arbeit ist ein Start-up Kit erhältlich.



Verschiedene Profile ...



... für beliebige Freiformen.



Nach dem Lichthärten ...



ist das Material hart.



Auch komplexe Strukturen werden mit Bond realisiert



NoWax kann direkt eingebettet und ausgebrannt werden.



Phantasie aus einem Guß.



Ihre kreativen Ideen ...



... werden mit lichthärtendem Klebstoff einfach behoben.



Kleinere Reparaturen ...



... können mit Fräsen oder Feilen nachbearbeitet werden.

Es kommt darauf an, was Sie daraus machen.

AJM  
INNOVATION

Thinking  
Ahead

Innovationspreis 2005