

# PT 3

beleuchtet

## Bedienungsanleitung



Greiner vibrograf A.G.  
Mittelstr. 2  
CH - 4900 Langenthal  
Schweiz / Switzerland  
Tel : ++41 /(0)62/9234433  
Fax : ++41 /(0)62/9231846  
E-Mail : greinervibrograf@datacom.ch



Helmut Klein GmbH  
Fritz-Neuert-Str. 31  
D-75181 Pforzheim  
Deutschland / Germany  
Tel : ++49 / (0)7231/9535-0  
Fax : ++49 / (0)7231/9535-95  
E-Mail : info@klein-messtechnik.de

## **Poliertisch PT 3 beleuchtet**

Dieses Gerät entspricht dem heutigen Industriestandart. Wir garantieren für Leistung, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit, und beglückwünschen Sie zum Kauf dieses Gerätes.

## **Inbetriebnahme**

Unser Gerät wird betriebsbereit ausgeliefert.

**Die Drehrichtung des Exhaustormotors und des Poliermotors** (durch einen roten Pfeil jeweils gekennzeichnet ) **sind aufeinander abgestimmt.**

Werden Exhaustormotor oder Poliermotor ausgewechselt, ist darauf zu achten, dass die Drehrichtung der Motoren wie oben beschrieben eingehalten wird.



**Der Anschluss an die 400V- Versorgung darf nur von einem zugelassenen Elektro-Installationsbetrieb durchgeführt werden.**

### Anschluss :

Öffnen des Kleinverteilerkasten , mit Sicherungsautomaten, an der linken Geräteseite.

Anschließen der Netzversorgung.

PE = gelb-grün

N = blau

L1, L2, L3 = grau , schwarz, braun

Schließen der Verteilerdose

Bei falscher Drehrichtung der Polierspindeln und des Exhaustormotors ist L1 mit L2 zu wechseln.

**Für unsachgemäß angeschlossene Geräte, Veränderungen an der elektrischen Schaltung und daraus resultierenden Schäden, übernehmen wir keine Haftung.**

### **Achtung:**

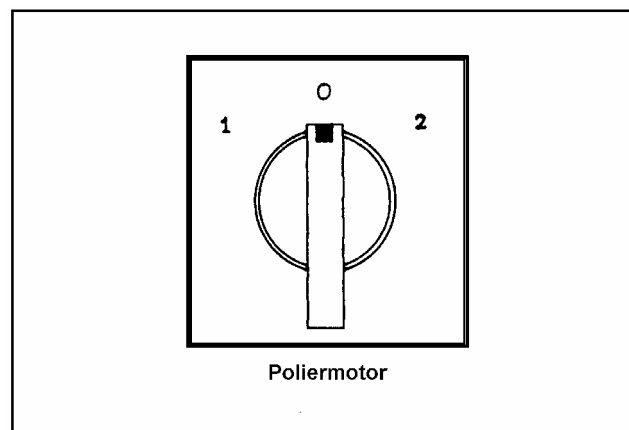
**Bei Wartungs-, und Reparaturarbeiten und vor dem Öffnen des Gerätes immer erst den Hauptschalter ausschalten und die Sicherungen der Netzzuleitung unterbrechen.**

## Poliermotor

Ihr PT 3 Poliertisch ist mit einem robusten, leistungsstarken Elektromotor ausgestattet, wahlweise mit einer oder zwei Drehzahlen ( 1400 U/min oder 2800 U/min.). Sie setzen den Poliermotor in Betrieb ( Bild 1.1 ), durch Betätigen des „**linken oder rechten Nockenschalters**“ direkt am Poliermotor.

- 1** Schalterstellung für die Drehzahl : 1400 min<sup>-1</sup>.
- 2** Schalterstellung für die Drehzahl : 2800 min<sup>-1</sup>.
- 0** Schalterstellung Poliermotor ausgeschaltet.

Bild 1.1



**Wir weisen darauf hin, dass sich bei länger anhaltendem Polierbetrieb der Motor auf bis zu 55°C erwärmen kann. Dies ist normal und beeinflusst weder die Leistung noch die Lebensdauer**

## Absaugung

Die Inbetriebnahme der Absaugung erfolgt durch die Betätigung des Nockenschalters unterhalb der Arbeitsplatte. Der Exhaustormotor (Lüfter) ist wartungsfrei und zeichnet sich durch Langlebigkeit und geräuscharmen Lauf aus. Die Drehrichtung des Exhaustormotors ist durch einen roten Pfeil auf der Motorschutzabdeckung festgelegt.

### Hauptfilter ( Bild 1.2 )

Der Hauptfilter dieser Maschine besteht aus einer Filterkassette, die zu beiden Seiten mit je 3 großen Kunstfaser-Filtermatten bestückt ist.

### Wechsel oder Schnell-Reinigung der Filtermatten

#### **Wechsel:**

Die Filterkassette ist nach öffnen der Filtertür an der Vorderseite zugänglich. Heben Sie die Kassette an den zwei Haltegriffen leicht an und ziehen Sie die Kassette heraus. Nach öffnen der seitlichen Spannverschlüsse, können die Filtermatten mit Lochblech entnommen und gewechselt werden.

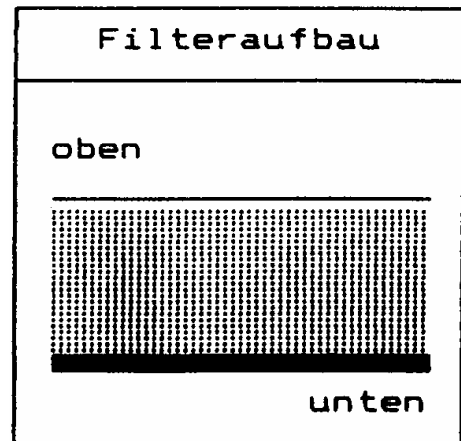


Bild 1.2

**Achten Sie bitte darauf:** Beim Wechsel der drei Filtermatten die verdichtete Seite nach unten ( Bild 1.2 ) in die Filterkassette einlegen. Das Lochblech auflegen und die Spannverschlüsse seitlich schließen.

#### **Schnell-Reinigung:**

- 1.) Nach öffnen der Filtertür mit einem Stab leicht gegen das Lochblech der Kassette klopfen.
- 2.) Filterkassette wie beschrieben entnehmen und beide Seiten absaugen.

Die Filtertüre nach dem Reinigung oder Auswechseln der Filtermatten immer dicht verschliessen, da sonst die volle Absaugleistung während dem Polieren nicht erreicht wird.

## Endfilter

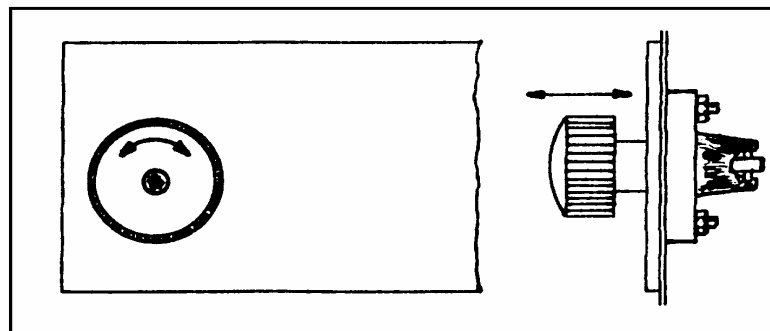
Als Endfilter werden zwei Filtermatten aus Kunstfasern verwendet. Um diese zu Ersetzen oder zu Reinigen, öffnen Sie die Spannverschlüsse rechts und links direkt am Ausblas. Entfernen Sie die Abdeckhaube. Die Filtermatten können nun leicht nach oben entnommen werden.

**Achtung:** Wir machen darauf aufmerksam, dass das komplette Filtersystem regelmäßig entleert und gereinigt werden muss. Zu große Ansammlung von Polierstaub führt zu einer Reduzierung der Absaugleistung.

## Das Prinzip des Schnellverschlusses ( Bild 1.3 )

- Öffnen : Verschlussbolzen eine viertel Umdrehung nach links drehen.  
 Schließen : Verschlussbolzen ins Schloss einführen und unter leichtem Druck nach vorn eine viertel Umdrehung nach rechts drehen.

Bild 1.3



<b>Technische Daten</b>	<b>PT 3 beleuchtet</b>	<b>Artikel Nr.</b>	<b>21100</b>
<b>Netzanschluss:</b>	<b>400 V</b>	<b>50 Hz</b>	
<b>Leistung Motor:</b>	<b>0,37 / 0,55 kW</b>	<b>je Arbeitsseite</b>	
<b>Drehzahl:</b>	<b>1400 / 2800 U/min</b>	<b>je Arbeitsseite</b>	
<b>Absaugleistung:</b>	<b>2000 m³/h</b>		
<b>Beleuchtung:</b>	<b>7 W Dulux</b>	<b>je Arbeitsseite</b>	
<b>Bürstendurchmesser:</b>	<b>200 mm max.</b>		
<b>Haubenbreite:</b>	<b>170 mm</b>		
<b>Abmessung:</b>	<b>B 1250 / T 980 / H 1225 mm</b>		
<b>Gewicht:</b>	<b>150 kg</b>		

Technische Änderungen vorbehalten

## EG – Konformitätserklärung

nach Maschinenrichtlinie ( 98/37/ EG )  
 nach Niederspannungsrichtlinie ( 73/23/EWG )

**Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass folgendes Produkt**

Produktbezeichnung: Poliertisch  
 Typ : PT 3 ( beleuchtet )  
 Artikel Nr.: 21100

**den Bestimmungen der oben bezeichneten Richtlinien entspricht.**

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

DIN EN 292-1	Sicherheit von Maschinen, allgemeine Gestaltungssätze, Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Mechanik
DIN EN 292-2	Sicherheit von Maschinen, allgemeine Gestaltungssätze, Teil 2: Technische Leitsätze und Spezifikationen
DIN EN 60204-1	Sicherheit von Maschinen, Elektrische Ausrüstung von Maschinen Teil 1: Allgemeine Anforderungen

Die zum Produkt gehörende Betriebsanleitung sowie technische Dokumentation liegen in Originalfassung vor.

Diese Konformitätserklärung verliert ihre Gültigkeit wenn an dem Produkt Änderungen vorgenommen werden, welche nicht mit uns abgestimmt und schriftlich von uns genehmigt wurden.

**Pforzheim ,**

19.01.2005

Datum :

**Helmut Klein GmbH  
 Steinenlandstrasse 1  
 D-75181 Pforzheim**

  
 Unterschrift: Geschäftsleitung