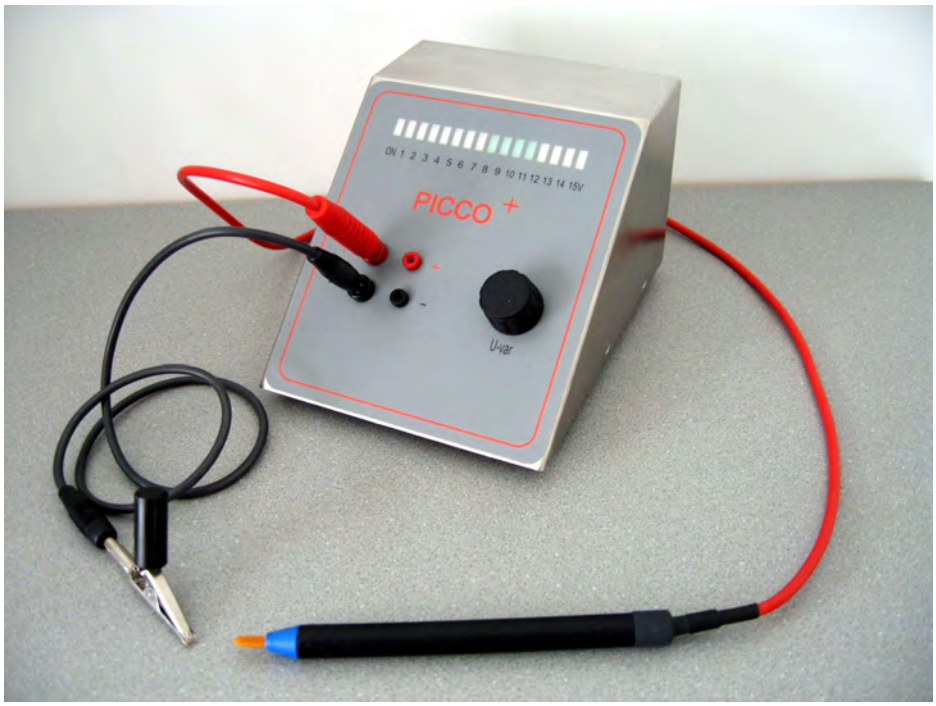
Stiftgalvanisiergerät
Picco +

- **Bedienungsanleitung** -



1. Allgemeine Information

1. Gerät sorgfältig auspacken. Auf Beschädigungen achten. Schäden sind unverzüglich dem Lieferanten anzuzeigen.

2. Bedienungsanleitung gründlich und aufmerksam lesen.
   Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass jeder Anwender des Gerätes die Anleitung vor Inbetriebnahme sorgfältig gelesen hat.

3. Bedienungsanleitung an einem für jeden Anwender zugänglichen Ort aufbewahren.

4. Gibt es nach dem Lesen der Bedienungsanleitung noch Fragen, wenden Sie sich bitte an:

CHRIS JENTNER
Oberflächen und Galvanotechnik
Sandweg 4
75179 Pforzheim / Germany

Tel. +49 (0)7231 – 2 80 98-0
Fax +49 (0)7231 – 2 80 98-28
E-Mail info@jentner.de
WEB www.jentner.de

2. Inbetriebnahme des Gerätes

Das Gerät ist von uns auf seine einwandfreie Funktion geprüft und sorgfältig verpackt worden. Bitte packen Sie das Gerät vorsichtig aus. Stellen Sie es in Arbeitshöhe auf. Stecken Sie den Netzstecker des Gerätes in die Steckdose.

Hinweis: Das Gerät kann weltweit an jede Netzspannung angeschlossen werden (100 -240 V~ / 50 – 60 Hz). Der Netzstecker ist für den Anschluss an eine Europa- oder Schutzkontakt-Steckdose ausgelegt. Für andere Steckdosen muss ein Adapter verwendet werden.

Aufbau des Gerätes:

1. Gleichrichter
2. Elektrodenstift mit Kabel
3. Kabel mit Warenklemme

- Stecker des Elektrodenstifts (rot) an einer der roten Buchsen des Gerätes anschließen.
- Stecker des Kathodenkabels (schwarz) an de schwarzen Buchsen des Gerätes anschließen.

Hinweis: Es sollte nur die Menge Elektrolyt verwendet werden, welche für den Galvanisiervorgang benötigt wird.

3. Vorbereitung und Ablauf

3.1 Reinigung der Ware

- Die zu galvanisierende Ware muss gut gereinigt werden, es empfiehlt sich folgender Ablauf:

- 1. Ultraschallreinigen
  2. Elektrolytisches Entfetten bzw. Abkochentfetten
  3. Trocknen

Hinweis: Nach jedem Arbeitsgang gut spülen. Wir empfehlen Ultraschallreinigung und elektrolytische Entfettung. Ersatzweise ist auch eine Abkochentfettung möglich. Nach der Reinigung wird die Ware fleckenfrei getrocknet. Sie kann jetzt z.B. mit einem Abdeckstift abgedeckt, oder mit Klebefolie abgeklebt werden.
Achtung: Es ist unbedingt darauf zu achten, dass die zu beschichtenden (galvanisierenden) Flächen nicht mehr mit den Händen oder anderen Hautteilen berührt werden dürfen, evtl. Handschuhe tragen.

JENTNER OBERFLÄCHEN UND GALVANOTECHNIK - SANDWEG 4 - 75179 PFORZHEIM – GERMANY
Tel. 0 72 31 – 2 80 98-0 - Fax 0 72 31 – 2 80 98-28 E-mail: info@jentner.de - Internet: www.jentner.de

3.2 Galvanisieren

- Zum Galvanisieren wird das zu bearbeitende Werkstück mit der schwarzen Warenklemme oder mit der Kontaktplatte kontaktiert (verbunden).
- Den Spannungsregler auf die entsprechenden Stufe (Level) einstellen (siehe Kap.3.4).
- Aus dem Elektrolytenbehälter mit der Elektrodengriffel-Faserspitze Elektrolyt aufnehmen.
- Zum Galvanisieren Elektrodengriffel mehrmals gleichmäßig über die Oberfläche des Werkstücks (Ware) führen, wobei zwischen Warenoberfläche und der Elektrodengriffel-Spitze ein dünner Elekrtolytfilm sein sollte.
- Nach dem Galvanisieren die Ware sofort in Wasser spülen, um Fleckenbildung und chemischen Angriff zu vermeiden. Danach Abdeckfläche bzw. Klebefolie entfernen und gegebenenfalls nochmals entfetten. Anschließend nochmals spülen und trocknen.
- Die Faserspitze im Griffel belassen (verschmutzte Faserspitzen austauschen) und bei Neubeginn wieder gut mit dem gleichen Elektrolyt durchtränken.

3.3 Einstellung des Gleichrichters

- Je nach Größe der Ware empfehlen wir folgende Einstellungen am Gleichrichter: (man sollte zuerst mit der kleinsten Einstellung beginnen)

Elektrolyt	**Einstellung (Level)**
Gold – Elektrolyte:	für Elektrodenstift
Gelbgold	gelb
Blassgold	gelb
Rotgold	grün bis rot
Rhodium	gelb bis grün
Schwarz-Rhodium	rot

Achtung: Die Elektrolyte dürfen nicht vermischt werden. Für verschiedene Elektrolyte sollten verschiedene Galvanisierstifte verwenden werden, da die Elektrolyte durch Verschleppung unbrauchbar werden können. Um den Elektrolyt im Vorratsbehälter nicht zu verunreinigen, sollten gebrauchte Elektrolyt nicht in die Originalflasche zurückgefüllt werden.

JENTNER OBERFLÄCHEN UND GALVANOTECHNIK - SANDWEG 4 - 75179 PFORZHEIM – GERMANY
Tel. 0 72 31 – 2 80 98-0 - Fax 0 72 31 – 2 80 98-28 E-mail: info@jentner.de - Internet: www.jentner.de

4. Fehlerquellen

4.1 Die Ware nimmt den Elektrolyt nur teilweise an

- Die Ware ist fleckig oder oxidiert.
  - Die Ware gründlich entfetten (siehe Kap. 3.1)
  - Die Faserelektrode (Filz) muss vollständig mit Elektrolyt getränkt sein.

- Die Faserspitze ist verschmutzt.
  - Faserspitze tauschen.

4.2 Es findet keine Abscheidung statt

- Es besteht kein Kontakt zwischen Gleichrichter und Ware.
  - Überprüfen Sie den Kontakt vom Gleichrichter zur Warenklemme (schwarze Buchse – Kathodenkabel – Klemme oder Kontaktplatte – Ware)
- Die Ware ist anlaufgeschützt.
  - Entfernen Sie den Lack.
- Das Netzkabel wurde nicht eingesteckt oder das Gerät nicht eingeschaltet.
  - Überprüfen Sie, ob das Netzkabel in die Steckdose gesteckt wurde.
  - Überprüfen Sie, ob das Gerät eingeschaltet ist (LED-Betriebs leuchtet).
- Die Sicherung ist defekt.
  - Das Gerät muss von einem autorisierten Techniker der Firma Jentner überprüft und repariert werden.

4.3 Die Abscheidung ist fehlerhaft

- Der Elektrolyt ist verunreinigt.
  - Den Elektrolyten austauschen, vorher jedoch den Elektrolytbehälter mit destilliertem Wasser gründlich reinigen.
- Der Gleichrichter wurde falsch eingestellt.
  - Gehen Sie bei der Einstellung der Spannung (Level) nach den Angaben in der Tabelle unter Kap. 3.4 vor.
- Es wurde zu lange auf der gleichen Stelle galvanisiert, ohne neuen Elektrolyt aufzunehmen.
  - Von Zeit zu Zeit wieder neuen Elektrolyt mit dem Faserstift aufnehmen und gleichmäßig über die Oberfläche der Ware führen.

5. Reinigungshinweise

Das Picco+ ist wartungsfrei. Von Zeit zu Zeit sollten die Galvanisierstifte gereinigt und die Faserspitzen (Filze) gewechselt werden. Zur Reinigung des Stifts wird die Spitze entnommen, der vordere Teil des Griffels mit normalem Wasser gut ausgespült und mit destilliertem Wasser nachgespült. Anschließend wird eine neue Spitze eingesetzt. Entfettete teile sollten nie längere Zeit unbearbeitet gelagert werden, um Fleckenbildung und Oxidation zu vermeiden.

JENTNER OBERFLÄCHEN UND GALVANOTECHNIK - SANDWEG 4 - 75179 PFORZHEIM – GERMANY
Tel. 0 72 31 – 2 80 98-0 - Fax 0 72 31 – 2 80 98-28 E-mail: info@jentner.de - Internet: www.jentner.de

6. Sicherheitshinweise

Beim Gebrauch von Elektrogeräten sind zum Schutz gegen elektrischen Schlag, Verletzungs- und Brandgefahr folgende grundsätzliche Sicherheitsmaßnahen zu beachten.
Lesen und beachten Sie diese Hinweise, bevor Sie das Gerät benutzen!

6.1 Halten Sie ihren Arbeitsbereich in Ordnung!
• Unordnung im Arbeitsbereich ergibt Unfallgefahr!

6.2 Berücksichtigen Sie Umgebungseinflüsse!
• Benutzen Sie das Gerät nicht in feuchter oder nasser Umgebung und sorgen sie für gute Beleuchtung.

6.3 Halten Sie Kinder fern!
• Lassen Sie keine Kinder mit dem Gerät, den Zubehörteilen oder mit dem Netzkabel spielen, halten Sie sie von Ihrem Arbeitsbereich fern.

6.4 Kontrollieren Sie Ihr Gerät auf Beschädigungen!
• Sämtliche Teile müssen richtig montiert sein und alle Bedingungen erfüllen, um den einwandfreien Betrieb des Gerätes zu gewährleisten.
• Vor dem Gebrauch des Gerätes die Schutzeinrichtungen sorgfältig auf ihre einwandfreie und bestimmungsgemäße Funktion überprüfen.
• Beschädigte Schutzvorrichtungen und Teile müssen vor weiterer Benutzung des Gerätes von einem autorisierten Techniker der Firma Jentner repariert oder ausgewechselt werden.

6.5 Zweckentfremden Sie das Netzkabel nicht!
• Tragen Sie das Gerät nicht am Netzkabel.
• Benutzen Sie das Netzkabel nicht, um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen.
• Schützen Sie das Netzkabel vor Hitze, Öl und scharfen Kanten.

6.6 Pflegen Sie das Gerät mit Sorgfalt!
• Halten Sie das Gerät sauber, um gut und sicher zu arbeiten.

6.7 Nur richtiges Zubehör verwenden!
• Zu Ihrer eigenen Sicherheit, benutzen Sie nur Zubehör oder Zusatzgeräte, die in der Gebrauchsanweisungen empfohlen oder angegeben sind.

JENTNER OBERFLÄCHEN UND GALVANOTECHNIK - SANDWEG 4 - 75179 PFORZHEIM – GERMANY
Tel. 0 72 31 – 2 80 98-0 - Fax 0 72 31 – 2 80 98-28 E-mail: info@jentner.de - Internet: www.jentner.de

7. Technische Daten

Typ: Picco+
Stiftgalvanisiersystem
Betriebsspannung: 100 240 V~ / 50 – 60 Hz
max. Leistungsaufnahme: 25 VA
Ausgangsspannung: 1,2 – 12 V
maximaler Ausgangsstrom: 1,5 A (kurzzeitig 2 A)
Sicherung: TR5 T1A

8. Bäder für Picco+

Goldbad – GELB gebrauchsfertig, mit 2 g Feingoldinhalt Fl. à 100 ml
Goldbad – ROSÉ gebrauchsfertig, mit 2 g Feingoldinhalt Fl. à 100 ml
Rhodium – WEISS gebrauchsfertig, mit 2 g Rhodiuminhalt Fl. à 100 ml
Rhodium – WEISS gebrauchsfertig, mit 1 g Rhodiuminhalt Fl. à 50 ml
Rhodium – SCHWARZ gebrauchsfertig, mit 2 g Rhodiuminhalt Fl. à 100 ml
Elektrolytisches Entfettungssalz, 1 kg

JENTNER OBERFLÄCHEN UND GALVANOTECHNIK - SANDWEG 4 - 75179 PFORZHEIM – GERMANY
Tel. 0 72 31 – 2 80 98-0 - Fax 0 72 31 – 2 80 98-28 E-mail: info@jentner.de - Internet: www.jentner.de