NOIRIT Schwarzoxidlösung

Gebrauchsanleitung

Stand 07/2016

Produktbeschreibung

Die *NOIRIT Schwarzoxidlösung* dient zum chemischen Oxidieren von Silber und Kupfer und deren Legierungen. Es erzeugt einen beständigen, festhaftenden, anthrazitfarbenen Farbton, der durch nachträgliches Überarbeiten mit Wiener Kalk oder Bürsten abschattiert werden kann.

Artikelübersicht

NOIRIT Schwarzoxidlösung **Art. Nr.** 86944000

Ausrüstung

Behälter: PPH, PVC, PP, PE, Glas oder Porzellan

Prozessübersicht

Die Voraussetzung für eine haftfeste Schwarzoxidschicht ist eine intensive Vorbehandlung der Oberfläche. Diese sollte in einem Ultraschallbad mit dem *Ultraschallreinigungsmittel ULTRA CLEAN,* dem *Elektrolytischen Entfettungsbad Typ A* und einer abschließenden Dekapierung in dem *Dekapierbad S* oder in 10%iger Schwefelsäure durchgeführt werden. Nach den jeweiligen Prozessbädern ist ein mehrstufiges Spülen in Wasser nötig. Der letzte Spülschritt vor dem Schwarzoxidieren sollte ca. 3 Minuten lang in heißem, entionisiertem Wasser stattfinden. Durch die Erwärmung des Werkstückes findet in der *NOIRIT Schwarzoxidlösung* eine schnelle und gleichmäßige Reaktion auf der Oberfläche statt.

Schwarzfärben:

Das Färben wird mit Hilfe eines Haarpinsels oder durch mehrmaliges Tauchen der Ware in die unverdünnte *NOIRIT Schwarzoxidlösung* durchgeführt.

WICHTIGER HINWEIS: Es sollte stets eine geeignete Menge *NOIRIT Schwarzoxidlösung* dem Originalbehälter, in dem sie geliefert wird, entnommen und diese benutzt werden, bis sie ihre Wirkung verloren hat. Nach der Entnahme sollte diese Menge weder ganz noch teilweise wieder zurück in den Originalbehälter geleert werden, da dadurch die noch unbenutzte *NOIRIT Schwarzoxidlösung* darin an Wirkung verlieren kann.

Nachbehandlung:

Nach dem Färben wird die Oberfläche gut gespült und getrocknet. Es ist darauf zu achten, dass die Spülwässer nicht in einen galvanischen Wasserkreislauf gelangen. Die erzielte Färbung lässt sich durch Bimsen oder Schwabbeln in die gewünschte Tönung abschattieren.

Arbeitsparameter

Temperatur: 18–25 °C

Badkontrolle und Regenerierung

Eine Regenerierung ist nicht möglich.

Gefahrenhinweise/Lagerung/Entsorgung

Die *NOIRIT Schwarzoxidlösung* darf nicht in Kontakt mit Säuren kommen.
Die im Sicherheitsdatenblatt genannten Arbeitsschutzmaßnahmen und Vorschriften sind zu beachten.
Die *NOIRIT Schwarzoxidlösung* muss verschlossen und getrennt von Lebensmitteln in geeigneten und gekennzeichneten Behältern **lichtgeschützt und kühl** gelagert werden. Altbäder und Sparspülen dürfen **nicht** unbehandelt ins Abwasser eingeleitet werden.

Die Angaben über unser Produkt sowie das Verfahren beruhen auf intensiven Forschungen und anwendungstechnischen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Ergebnisse nach bestem Wissen und behalten uns technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Dies entbindet jedoch den Benutzer nicht davon, unsere Angaben vor der Anwendung auf seinen eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen.
Bei Fragen oder für eine Beratung steht Ihnen jederzeit unser anwendungstechnischer Dienst zur Verfügung.
Gerne informieren wir Sie auch über unser weiteres galvanotechnisches Programm.

Heimerle + Meule GmbH
Gold- und Silberscheideanstalt
seit 1845

Postfach 10 07 47
75107 Pforzheim
Dennigstr. 16
75179 Pforzheim
Germany

Telefon 07231 940-0
Telefax 07231 940-2199
info@heimerle-meule.com
www.heimerle-meule.com
shop.heimerle-meule.eu

Registergericht Pforzheim
HRB 500 126
Ust.-Id.-Nr. DE 811 137 767

POSSEHL
Ein Unternehmen der POSSEHL - Gruppe