

ANWENDUNGSBEREICH BEARBEITEN



Laborgeräte in Edelstahl

UNIMAT | Modellsäge



Zahntechnische Modelle lassen sich mit der Modellsäge UNIMAT mit größter Präzision trennen und sägen. Die einstellbare Axialverstellung des Sägeblattes ermöglicht zehntel-millimetergenaue Justierung. Mit dem diamantbestückten und drehzahlgesteuerten Trennblatt können dünnste Schnitte durchgeführt werden. Die Schnittführung lässt sich mit dem optionalen Laser noch besser ermitteln. Die Halogenleuchte hellt den Arbeitsbereich auf und ermöglicht eine angenehme Tätigkeit.

„Die UNIMAT Modellsäge ist für viele verschiedene Systeme hervorragend geeignet. Diese Freiheit sichert mir einen zukunftsfähigen Einsatz.“

(Norbert Siekmann, Zahntechnikermeister)



Mit dem Modelltisch fixieren Sie Modelle vieler am Markt befindlicher Systeme. Der schwenkbare Tisch ermöglicht eine genaue Führung und die Schnitte werden exakt ausgeführt. Der Tisch wird magnetisch auf der Aufnahme gehalten, sobald die richtige Position gewählt wurde.

Die gezielte Absaugung ermöglicht auch in dieser offenen Bauform ein gesundheitlich unbedenkliches Arbeiten. Die Zwei-Hand-Bedienung bietet Sicherheit gegen vorzeitiges Eingreifen in den Sägeprozess.



Zahntechnische Modellherstellung ohne Pins – die Erweiterung zur UNICUT Modellsäge

Der speziell entwickelte MODEL TRAY® Spanntisch ermöglicht die Verwendung des Model-Tray Systems. Das pinlose Verfahren setzt Qualitätsmaßstäbe für Dimensionengenauigkeit und unübertroffene Präzision bei Sägeschnitt-, Meister- und reponierbaren Duplikatmodellen sowie Diagnostik- und Funktionsmodellen.

Der Modelltisch wird in die vorgesehenen Aufnahmepunkte eingesetzt und der schwenkbare Arm der Modellsäge fixiert. Das MODEL-TRAY® Aufnahmesystem ist exklusiv für die REITEL-Modellsäge erhältlich. So bewahren Sie sich den Weg in die Zukunft.

Technische Daten

Netzanschluss:	230 V / 50 Hz / 460 W
Höhe / Breite / Tiefe:	340 + 120 / 330 / 440 mm
Gewicht:	18 kg
Drehzahl:	2.000 - 10.000 U / min
Gehäuse:	Edelstahl

Best.-Nr.: 12801

Zubehör

Schnittblatt, Diamant beschichtet, s = 0,25; D = 80	Best.-Nr.: 22802
Schnittblatt, Diamant beschichtet, s = 0,25; D = 100	Best.-Nr.: 22804
Schnittblatt, gesintert;	Auf Anfrage
Strichlaser zur Modellausrichtung	Best.-Nr.: 20308.1
Modelltisch REITEL für Standardmodelle	Best.-Nr.: 20805
Modelltisch für UNICUT	Best.-Nr.: 22816
Absaugung DUSTY Mini	Best.-Nr.: 22801

REITEL Feinwerktechnik GmbH

Senfdamm 20 | 49152 Bad Essen | Germany

Telefax +49 (0) 54 72-9432-40

info@reitel.com | www.reitel.com

REITEL-Service-Hotline: 0 54 72-9432-0

ROTOMILL | Modellfräse



Die ROTOMILL Modellfräse ist äußerst leise und laufruhig. Sie ist geeignet zur allseitigen Kantenbearbeitung von Modellen, aber auch zum Fräsen, Fasen, (Aus-) Schleifen und Kantenbrechen von harten und spröden Werkstoffen wie Gips, Keramik, Metallen und Kunststoffen. Die abgewinkelte Arm-Auflageplatte bietet ein hohes Maß an Komfort während der Bearbeitung.

Der 8 mm Schaft ist äußerst stabil und ermöglicht eine manuelle Höhenverstellung.

„Die ROTOMILL Modellfräse ist wirklich extrem leise. Das Fräsen ist daher sehr angenehm.“

(Norbert Siekmann, Zahntechnikermeister)



Arbeitsschutz ist ein wesentliches Merkmal unserer Entwicklungen!

Die Absicherung des Fräswerkzeuges mit einem Verletzungsschutz verhindert unabsichtliches Berühren.

Die Öffnungen für die Absaugung der Stäube sind rings um den Fräser so berücksichtigt, dass kein Staub aufgewirbelt werden kann.



Die Drehzahl lässt sich zwischen 7.000 und 12.000 U/min. stufenlos regeln und ist damit optimal an das zu bearbeitende Material anpassbar. Durchzugstark bei niedrigen Umdrehungen bleibt die ROTOMILL Modellfräse auch bei hohen Drehzahlen angenehm leise.

Technische Daten

Netzanschluss:	230 V / 50 Hz / 500 W
Höhe / Breite / Tiefe:	340 / 240 / 260 mm
Gewicht:	9,5 kg
Drehzahl:	7.000 – 12.000 U / min
Werkzeugschaft:	8 mm
Gehäuse:	Edelstahl

Best.-Nr.: 12903

Zubehör

Absaugung DUSTY	Best.-Nr.: 24012
Absaugung DUSTY MINI	Best.-Nr.: 22801
Einschaltautomatik	Best.-Nr.: 22902
Fräser aus Hartmetall, 8 mm Schaft	Best.-Nr.: 22901
Fräser 6 mm und Spannzange	Auf Anfrage

REITEL Feinwerktechnik GmbH

Senfdamm 20 | 49152 Bad Essen | Germany

Telefax +49 (0) 54 72-9432-40

info@reitel.com | www.reitel.com

REITEL-Service-Hotline: 0 54 72-9432-0

ROTOPIN | Pinbohrgerät



Die ROTOPIN Pinbohrmaschine ermöglicht exaktes Bohren von Zahnkränzen aus Gipsen und Epoxydharz. Das Gerät erlaubt die Benutzung verschiedenster Pinsysteme.

Der Bohrerrundlauf ist äußerst exakt. Der kraftvolle Motor sorgt für zügiges Arbeitstempo.

Ein groß dimensionierter Auffangbehälter sorgt für eine einfache Reinigung.

Der Werkzeugwechsel ist sehr schnell möglich. Es sind verschiedene Bohrer, Durchmesser und Spannzangen erhältlich.

Die geneigte Bauform ermöglicht ein Optimum an Arbeitskomfort nach neuesten ergonomischen Kenntnissen.

Die Auflageplatte lässt sich leicht herunterdrücken, und ein Bohrtiefenanschlag ermöglicht die exakte Verarbeitung. Eine rutschfeste Auflage verhindert ein Verschieben des Modells.

Das hohe Gewicht des Edelstahl-Gehäuses unterstützt die Standfestigkeit und verhindert ungewolltes Verschieben des Gerätes.

Der Laser ist auf allen Gipsfarben gut erkennbar und erlaubt schnelles und exaktes Arbeiten.

„Der ROTOPIN lässt mir die freie Wahl der Systeme, ich bleibe flexibel für weitere Entwicklungen im Markt!“

(Norbert Siekmann, Zahntechnikermeister)

Technische Daten

Netzanschluss:	230 V / 50 Hz / 450 W
Höhe / Breite / Tiefe:	390 / 150 / 240 mm
Gewicht:	11 kg
Drehzahl:	6.000 U / min
Bohrerschaft:	D 3 mm und 2,35 mm
Gehäuse:	Edelstahl

Best.-Nr.: 13600

Zubehör

Spannzangenset	Best.-Nr.: 23601
Bohrer	auf Anfrage

REITEL Feinwerktechnik GmbH

Senfdamm 20 | 49152 Bad Essen | Germany

Telefax +49 (0) 54 72-9432-40

info@reitel.com | www.reitel.com

REITEL-Service-Hotline: 0 54 72-9432-0

SANDURET 2/3/4 - Kammer | Mikrofeinstrahlgeräte



Die SANDURET Sandstrahlgeräte bieten ein optimales Abstrahlergebnis mit allen handelsüblichen Strahlmitteln von 25 bis 250 my. Die Anwendungen sind Reinigen, Mattieren, Glänzen und Oxydbeseitigung.

Eine Eingangsdruckregelung sorgt für das gewünschte Ergebnis. Wasserabscheider und Filter vermeiden unnötigen Wartungsaufwand und halten Ausfallzeiten gering.

Das spezielle Strahlprinzip und die beheizten Strahlmittelkammern gewährleisten eine gleichmäßige Oberfläche ohne Verstopfung.

Die verschiedenen Strahlmittelkörnungen und die Mengenregler für jeden einzelnen Strahlbehälter ermöglichen unterschiedlichste Oberflächeneigenschaften.

Die Geräte der SANDURET-Baureihe sind als 2-Kammer, 3-Kammer oder 4-Kammer-Strahler lieferbar. Eine individuelle Zusammenstellung der Kammern für gleiche Korngrößen ist optional möglich.

Die helle Innenbeleuchtung erleichtert das exakte Arbeiten und verhindert Schattenwurf. Das Leuchtmittel ist zudem sehr einfach zu wechseln.

Handdurchführungen aus Leder sind angenehm und griffsympatisch. Die Wahl der aktiven Strahlkammer erfolgt mittels eines Umschalters im Strahlraum. Die Auslösung erfolgt komfortabel durch einen Fußschalter.

Eine zusätzliche Luftdüse ermöglicht die Reinigung des Objektes vom Strahlgut.

„Das hochwertige Edelstahl-Gehäuse ermöglicht eine lange Nutzung des Gerätes. Trotzdem sieht es immer gut aus! Die beheizten Strahlmittel tanks verhindern zuverlässig das Verstopfen der Düsen.“

(Norbert Siekmann, Zahntechnikermeister)

Technische Daten

Netzanschluss:	230 V / 50 Hz / 100-120-140 W
Höhe / Breite / Tiefe:	320 + 50 / 480 / 440 mm
Gewicht:	17 - 18 - 19 kg
Druck:	0,5 - 6 bar
Bohrerschaft:	D 3 mm und 2,35 mm
Gehäuse:	Edelstahl

2K

Düsen WIDIA:	1,2 + 1,5 mm
Körnung:	50 - 250 my

Best.-Nr.: 14601

3K

Düsen WIDIA:	0,8 + 1,2 + 1,5 mm
Körnung:	25 - 250 my

Best.-Nr.: 14600

4K

Düsen WIDIA:	0,8 + 1,2 + 1,5 + 1,5 mm
Körnung:	25 - 250 my

Best.-Nr.: 14603

Zubehör

Absaugung DUSTY MAX	Best.-Nr.: 17901
Nachrüstset für Stahlmittelbehälter	Best.-Nr.: 24602

REITEL Feinwerktechnik GmbH

Senfdamm 20 | 49152 Bad Essen | Germany

Telefax +49 (0) 54 72-9432-40

info@reitel.com | www.reitel.com

REITEL-Service-Hotline: 0 54 72-9432-0