

ANWENDUNGSBEREICH GIESSEN



Laborgeräte in Edelstahl

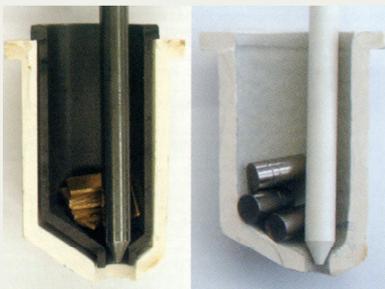
INDURET GENIUS | Vollautomatisches Induktionsgießgerät



Das vollautomatische Induktionsgießgerät INDURET GENIUS garantiert Ihnen optimale, sichere Gussresultate aller zahn-technischen Arbeiten aus Edelmetall (EM) im Graphittiegel, Nichteidmetall (NEM) im Keramiktiegel sowie diversen Legierungen. Auch Modellgussarbeiten lassen sich problemlos durchführen. Das Metallgefüge der Gussobjekte ist homogen, lunkerfrei und ohne Schlackeeinschlüsse. So entstehen Gießresultate mit äußerster Konturenpräzision.

„Die INDURET GENIUS findet auch im kleinsten Gussraum Platz. Dabei ist die Leistung riesengroß. Mit einem Gerät kann ich in schneller Gussfolge alle Arbeiten vergießen. Das Ergebnis ist hervorragend.“

(Norbert Siekmann, Zahn-technikermeister)



Durch die oxydationsreduzierte Argonatmosphäre entsteht eine hervorragende Oberflächengüte. Die Metallkegel werden sanft durch Induktion aufgeschmolzen und über den bewährten Bodenguss ohne Schlackeeinschlüsse in die Muffel gepresst. Das Ergebnis ist ein lunkerfreier und dichter Guss Ihrer zahn-technischen Ausarbeitungen.

Mit Hilfe der programmierbaren Temperatur – und Ablaufsteuerungen können bis zu 99 verschiedene Legierungen eingespeichert und wiederholgenau vergossen werden. In den vollautomatischen Ablauf kann aber auch jederzeit eingegriffen werden, um notwendige Korrekturen vorzunehmen.



Die 100%ig ausgeflossenen Modelle minimieren die Nacharbeit und tragen zur wirtschaftlichen Herstellung des Zahnersatzes bei. Bei der Nutzung der INDURET GENIUS unterliegen Sie zudem keiner Bindung an Legierungshersteller. Es handelt sich um ein offenes System. Für die Sicherheit Ihrer Güsse wurden umfangreiche Überhitzungs-, Strom- und Fehlbedienungsicherungen eingebaut. Vertrauen Sie auf Qualität im Edelstahl-Design!

Zubehör für INDURET GENIUS

Sehen Sie die näheren Informationen im Katalog und in der Preisliste für unsere Auswahl an Tiegeln, Stößeln und weiterem Zubehör für Ihre Gießmaschine INDURET GENIUS. Für die Versorgung stehen zudem eine optionale Wasserumlaufkühlung (Best.-Nr. 23807) und ein Druckausgleichsbehälter (Best.-Nr. 26805) zur Verfügung.

Technische Daten

Netzanschluss:	230 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme:	3600 W
Höhe/ Breite/ Tiefe:	430 / 405+30 / 600 mm
Gewicht:	50 kg
Temperatur:	programmierbar 500 – 1600 ° C
Druckluft:	min. 3,5 bar
Pressdruck:	4,5 – 6 bar
Vakuum:	ca. 93%
Wassereingangsdruck:	min. 3 bar
Muffelgröße:	1 -12 incl. Modellguss

Metalllegierungen:	marktübliche Edelmetall- und Nichteidmetalllegierungen, die für den induktiven Guss freigegeben sind
Gehäuse:	Edelstahl

Best.-Nr.: 33805

REITEL Feinwerktechnik GmbH

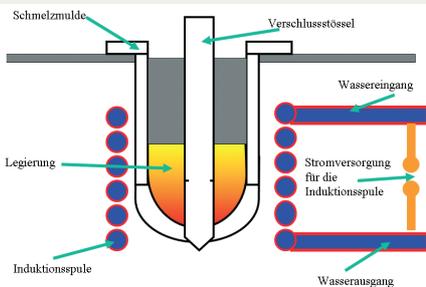
Senfdamm 20 | 49152 Bad Essen | Germany

Telefax +49 (0) 54 72-9432-40

info@reitel.com | www.reitel.com

REITEL-Service-Hotline: 0 54 72-9432-0

INDURET COMPACT | Kompaktes Induktionsgießgerät



Das Induktionsgießgerät INDURET COMPACT garantiert Ihnen optimale, sichere Gießergebnisse aller zahntechnischen Arbeiten aus Edelmetall (EM) im Graphittiegel, Nichtedelmetall (NEM) im Keramiktiegel und diversen Legierungen. Auch Modellgussarbeiten lassen sich problemlos durchführen. Der Halbautomat INDURET COMPACT schmilzt unter oxydations-reduzierter Argonatmosphäre und unter Vakuum auf und vergießt schlacke- und oxydfrei nach dem bewährten Bodengussprinzip. Die INDURET COMPACT arbeitet nach Industriemaßstab, besticht jedoch durch kleinste Abmaße für Ihr Labor.

Mit der INDURET COMPACT erreichen Sie hohe Konturenpräzision und homogene lunkerfreie Güsse. Die Muffel wird mit oder ohne Vorschmelzen in die Muffelkammer eingesetzt. Der Schmelzvorgang dauert unter 2 Minuten, so dass die Temperatur in der Muffel erhalten bleibt. Danach wird mit 3 bar Druck das Metall in die Form gepresst. Die 100%ig ausgeflossenen Modelle garantieren Wirtschaftlichkeit und tragen zu einer minimierten Nacharbeit bei.

Mithilfe der programmierbaren Temperatur – und Ablaufsteuerungen können verschiedene Legierungen für wiederholtes Vergießen eingespeichert werden. Die Temperaturmessung erfolgt durch einen in den Verschlussstößel eingebrachten Thermofühler. Nur so ist eine exakte Messung ohne Fremdeinflüsse möglich.

„Mit der INDURET COMPACT habe ich ein leistungsstarkes Gießgerät zu günstigem Preis erworben. Das Gerät besticht durch Edeldesign, kleinste Baumaße und sehr exakte Gussresultate. Ich setze zudem auf ein offenes System ohne Kompensationsbindung für Metalleinkäufe“

(Norbert Siekmann, Zahntechnikermeister)

Zubehör für INDURET COMPACT

Sehen Sie die näheren Informationen im Katalog und in der Preisliste für unsere Auswahl an Tiegeln, Stößeln und weiterem Zubehör für Ihre Gießmaschine INDURET COMPACT. Für die Versorgung stehen zudem eine optionale Wasserumlaufkühlung (Best.-Nr. 23807) und ein Druckausgleichsbehälter (Best.-Nr. 26805) zur Verfügung.

Technische Daten

Netzanschluss:	230 V / 50 Hz
Aufnahmeleistung:	3700 W
Höhe / Breite / Tiefe:	390 / 310 + 40 / 650 mm
Gewicht:	38 kg
Luftdruck / Argondruck:	5 – 6 bar
Wasserdruck:	min. 3 - 4 bar (5 L/min)
Muffelgröße:	1 – 12 incl. Modellguss
Temperatur:	max. 1600° C
Gehäuse:	Edelstahl

Best.-Nr.: 33802

REITEL Feinwerktechnik GmbH

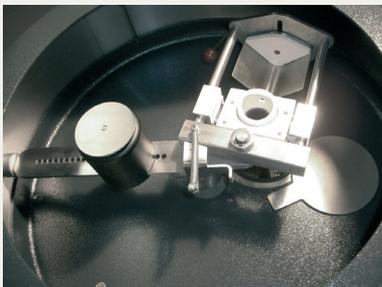
Senfdamm 20 | 49152 Bad Essen | Germany

Telefax +49 (0) 54 72-9432-40

info@reitel.com | www.reitel.com

REITEL-Service-Hotline: 0 54 72-9432-0

RETOCAST I | Induktionsgusschleuder



Die kompakte Tisch-Induktionsschleuder RETOCAST I eignet sich zum Vergießen aller zahntechnischen Arbeiten aus Edelmetall (EM) und Nichtedelmetalllegierungen (NEM) sowie Modelguss. Der leistungsstarke Schmelzgenerator ermöglicht durch seine Regulierung eine optimale Einstellung für Ihre Metalle und eine schnelle Gussfolge. Die einfache Handhabung, das übersichtliche Bedienfeld und das große Sichtfenster ermöglichen ein Optimum an Arbeitskomfort.

Durch die ausgefeilte Schleuderarmtechnik mit drei wählbaren Anzugsgeschwindigkeiten ist das Gerät für jedes Muffelsystem zu verwenden. Das Gegengewicht ist einfach und schnell zu tarieren. Die elektronische Sicherheits-Deckelverriegelung sowie der Not-Aus Schalter bieten ein optimales Sicherheitspaket für den Anwender.

„Das Preis-Leistungsverhältnis der RETOCAST I Induktionsschleuder ermöglicht mir den Einstieg in eine hervorragende Schmelztechnik. Die Zeiten des Flammengusses sind mit diesem Gerät endgültig passé.“

(Norbert Siekmann, Zahntechnikermeister)

Die Induktionsspule wird aus Sicherheitsgründen im Moment des Schleuderns sowie bei geöffnetem Gerät aus dem Arbeitsbereich pneumatisch abgesenkt. Das leistungsstarke Schmelzaggregat sorgt für kurze Aufheizzeiten, so dass Ihre Arbeiten schnell und zuverlässig vergossen werden.

Selbstverständlich stehen für die verschiedenen Metalle Keramik- und Graphittiegel zur Verfügung.

Zubehör für RETOCAST I

Sehen Sie die näheren Informationen im Katalog und in der Preisliste für unsere Auswahl an Tiegeln und weiterem Zubehör für Ihre Gusschleuder RETOCAST I. Für die Versorgung steht zudem eine optionale Wasserumlaufkühlung (Best.-Nr. 23807) zur Verfügung.

Technische Daten

Netzanschluss:	230 V / 50 Hz
Aufnahmeleistung:	3200 W
Höhe/Breite/Tiefe:	530 (930) / 730 / 510 mm
Gewicht:	60 kg
Drehzahl:	500 U/min.
Muffelgröße:	1-12
Gussmenge:	EM 110 g NEM 55 g
Gehäuse:	Edelstahl

Best.-Nr.: 18000

REITEL Feinwerktechnik GmbH

Senfdamm 20 | 49152 Bad Essen | Germany

Telefax +49 (0) 54 72-9432-40

info@reitel.com | www.reitel.com

REITEL-Service-Hotline: 0 54 72-9432-0

RETOCAST T und RETOCAST TE | Flammengusschleudern



Die Giessgeräte RETOCAST T (Edelstahl-Doppelgehäuse) und TE (Stahl pulverbeschichtet) basieren auf dem Flammengussprinzip. Eine hohe Laufruhe wird durch die Gewichtsverteilung und das fein justierbare Gegengewicht erreicht. Mit zwei (RETOCAST TE) bzw. drei Anzugsgeschwindigkeiten (RETOCAST T) werden Metalle und Einbettmassen aller Art eingesetzt und vergossen. Der Knickschleuderarm garantiert sanftes Anlaufen und einen optimalen Durchfluss der Schmelze zur Muffel. Es können Muffeln der Größe 1-12 vergossen werden. Mit mechanischem (RETOCAST TE) bzw. elektronischem Timer (RETOCAST T) stellen Sie die Schleuderzeit ein.

Im Schmelzpaket für die RETOCAST Serie befinden sich Brenner und Zubehör für Ihre Erdgas- oder Propananschlüsse. Mit der ideal eingestellten Flamme erlangen Sie schnelle Gießergebnisse und hohe Sicherheit. Letzteres wird durch die Deckelverriegelung vor Schleuderanlauf ebenfalls unterstützt.

„Ich habe mich für die RETOCAST T entschieden, da ich die Edeldahlstahllinie in meinem Labor fortsetzen möchte. Mit der Flammengusschleuder vergieße ich meine zahn-technischen Arbeiten nach dem altbewährten Prinzip und hoher Sicherheit. Dabei sind die Abmaße und der Preis des Gerätes gering und somit die Wirtschaftlichkeit hoch.“

(Norbert Siekmann, Zahntechnikermeister)

Zubehör für die RETOCAST-Serie

Sehen Sie die näheren Informationen im Katalog und in der Preisliste für unsere Auswahl an Brennern, Muffeln und weiterem Zubehör für Ihre Flammengusschleuder der RETOCAST-Serie.

Technische Daten

RETOCAST T

Netzanschluss:	230 V / 50 Hz
Anschlussleistung:	450 W
Höhe / Breite / Tiefe:	355 (800) / 710 / 555 mm
Gewicht:	44 kg
Drehzahl:	500 U/min
Muffelgröße:	1 - 12
Gussmenge:	EM 130 g NEM 60 g
Gehäuse:	Edelstahl

Best.-Nr.: 10502

RETOCAST TE

Netzanschluss:	230 V / 50 Hz
Anschlussleistung:	450 W
Höhe / Breite / Tiefe:	355 (700) / 650 / 505 mm
Gewicht:	37 kg
Drehzahl:	500 U/min
Muffelgröße:	1 - 12
Gussmenge:	EM 130 g NEM 60 g
Gehäuse:	Stahl lackiert

Best.-Nr.: 10503

REITEL Feinwerktechnik GmbH

Senfdamm 20 | 49152 Bad Essen | Germany

Telefax +49 (0) 54 72-9432-40

info@reitel.com | www.reitel.com

REITEL-Service-Hotline: 0 54 72-9432-0