



Rotary Grinding and  
Polishing Instruments

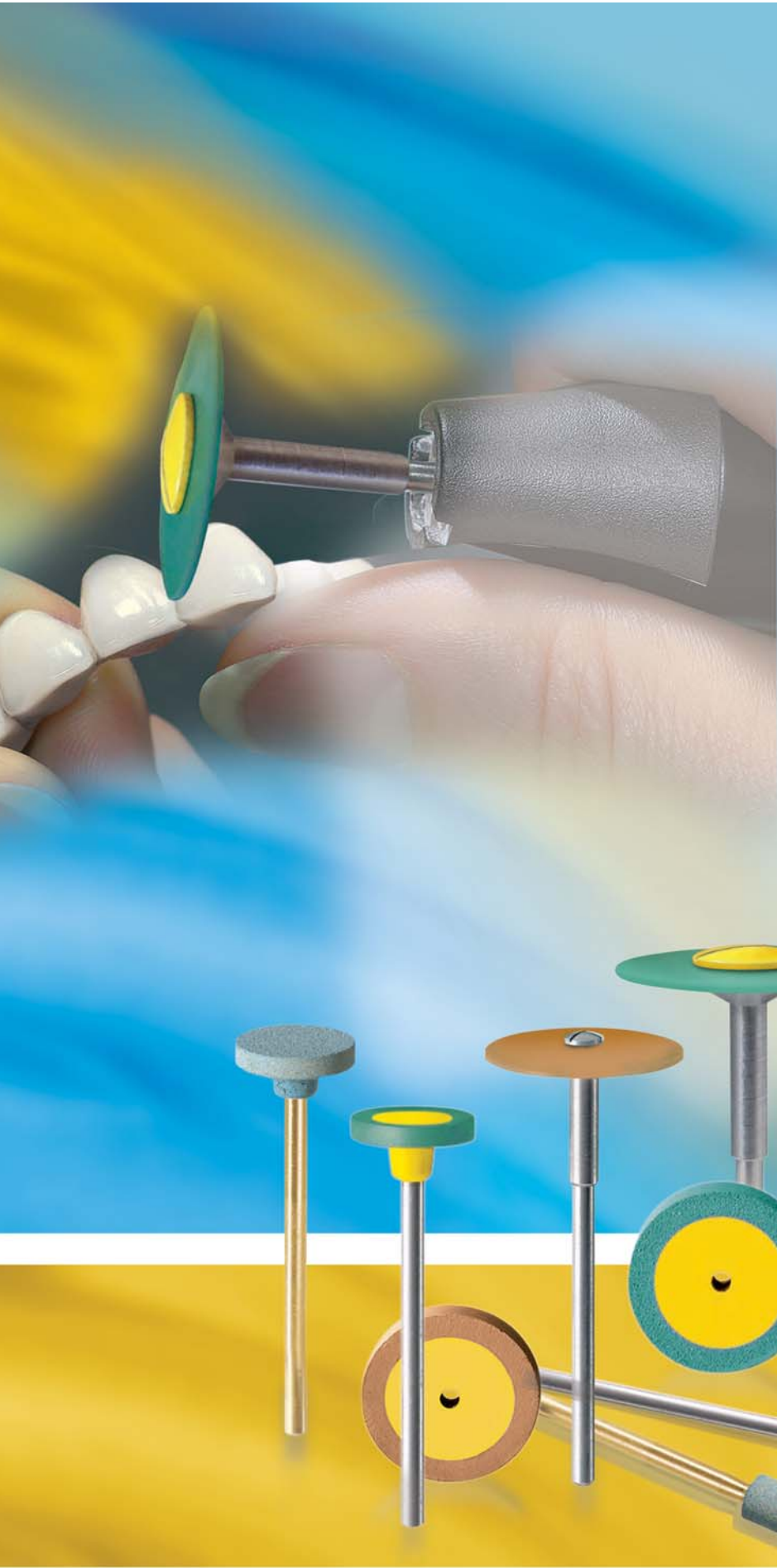
## Zirkonoxid

Spiegel-Qualität  
für Zirkonoxid

Implantatprothetik



DT&SHOP



made  
in  
Germany

Deutschland

DT&SHOP GmbH

Mangelsfeld 11-15

D-97708 Bad Bocklet

Tel +49 9708 909-100

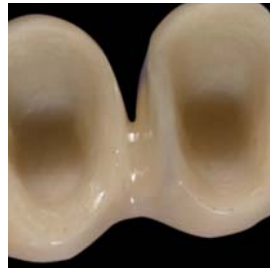
Fax +49 9708 909-125

info@dt-shop.com

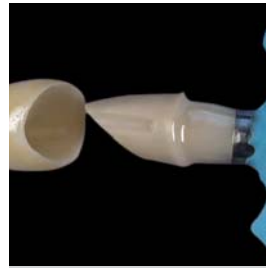
www.dt-shop.com



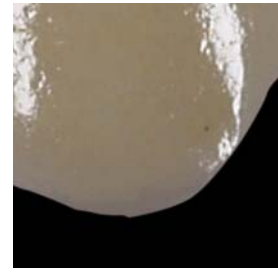
ZrO<sub>2</sub>-Implantatbrücke, verschraubt auf Zahnfleischmaske. Der gesamte Lingualbereich ist EVE-poliert.



Die Interdentalräume der Brückenglieder werden nicht verblendet, sondern nur poliert. Dadurch wird die maximale Verbinderstärke genutzt.



Rotationsgesicherte ZrO<sub>2</sub>-Krone und ZrO<sub>2</sub>-Abutment. Die Subgingival-Zone des Abtuments ist EVE-poliert.



ZrO<sub>2</sub>-Krone mit Malfarben: Der dünne, scharfkonturierte Kronenrand wird EVE poliert. Dies unterstützt die Plaque-Resistenz.

## EVE DIASYNT PLUS

Hochleistungsdiamantschleifkörper in synthetischer Bindung für Keramik, insbesondere Oxidkeramik

Die hochtemperaturstabile Bindung mit ausgewählter Diamantkörnung ermöglicht dem Diasynt Plus ein sehr breites Einsatzgebiet bei hoher Kantenstabilität. Speziell bei der Bearbeitung hochfester Werkstoffe wie Zirkonoxid und Aluminiumoxid lässt er seine Stärken gegenüber anderen Schleifkörpern erkennen. Er garantiert neben seiner extrem hohen Abtragsleistung eine **minimierte Wärmeentwicklung**. Dadurch ist der Diasynt Plus in seiner Anwendung **sehr materialschonend** und **vermindert die Gefahr der Mikrorissbildung**.

### Zum Abtragen und Formen

Körnung: grob  
empf. Drehzahl: 8.000-12.000 min<sup>-1</sup>  
Drehzahl: max. 25.000 min<sup>-1</sup>

Artikel-Bez.:
Artikel-Nr.: / 1 Stück
Artikel-Nr.: / 10 Stück
Maße (mm):

DYP-8g	DYP-9g	DYP-13g	DYP-14g	DYP-15g
T-64781	T-64782	T-64783	T-64784	T-64785
T-64786	T-64787	T-64788	T-64789	T-64790
12 x 2	11,5 x 3	4 x 10	5 x 13	15 x 3

## EVE DIACERA

Zweistufiges Diamantpoliersystem für Keramik, speziell abgestimmt für CAD/CAM-Restaurationen sowie für Oxidkeramiken

Diese speziell aufeinander abgestimmten und mit ausgesuchter Diamantkörnung gefüllten Polierer eignen sich besonders zum Anpassen und Korrigieren von CAD/CAM-Restaurationen. Auch die Bearbeitung und Politur von Gerüstkeramiken ist problemlos möglich.

**Grün = 1. Stufe: Glätten und Vorpulieren**  
**Orange = 2. Stufe: Hochglanzpolitur**

Körnung: mittel  
empf. Drehzahl: 7.000-12.000 min<sup>-1</sup>  
Drehzahl: max. 20.000 min<sup>-1</sup>

Artikel-Bez.:
Artikel-Nr.: / 1 Stück
Artikel-Nr.: / 10 Stück
Maße (mm):

SL20DCmf	LS18DCmf	H2DCmf	H8DCmf	R17DCmf
T-65051	T-65087	T-65088	T-65089	T-65052
T-65053	T-65090	T-65091	T-65092	T-65054
20 x 1	18 x 2,5	4 x 13	11 x 2	17 x 2,5

Körnung: fein  
empf. Drehzahl: 7.000-12.000 min<sup>-1</sup>  
Drehzahl: max. 20.000 min<sup>-1</sup>

Artikel-Bez.:
Artikel-Nr.: / 1 Stück
Artikel-Nr.: / 10 Stück
Maße (mm):

SL20DC	LS18DC	H2DC	H8DC	R17DC
T-65055	T-65093	T-65094	T-65095	T-65056
T-65057	T-65096	T-65097	T-65098	T-65058
20 x 1	18 x 2,5	4 x 13	11 x 2	17 x 2,5